

Materialinformationen zum ClearCorrect® Attachment-Template

Überblick

Dieses Dokument soll Behandlern und Behandlerinnen Informationen über das Rohmaterial liefern, das für die Herstellung von Attachment-Templates von ClearCorrect verwendet wird. Wenn Sie Fragen zu Themen oder Aspekten haben, die hier nicht behandelt wurden, kontaktieren Sie uns unter der Telefonnummer +1 (888) 331-3323. Unsere Ansprechpartner und Ansprechpartnerinnen helfen gerne weiter.

Hintergrund und Entwicklung

Das ClearCorrect-System arbeitet mit einer Reihe von progressiven, transparenten, kieferorthopädischen Apparaturen, die Druck auf die zu bewegendenden Zähne ausüben, um kieferorthopädische Bewegungen zu erzeugen. Ein Attachment-Template ist ein Standardzubehör und -option im Rahmen der Aligner-Therapie und den Behandlungsplanungen, die von Behandlern und Behandlerinnen verwendet wird, um Kompositmaterial auf bestimmten Zähnen zu platzieren, um bestimmte Zahnbewegungen zu unterstützen. Wenn Attachments geplant sind, liefert ClearCorrect Attachment-Templates mit den Alignern aus. Attachment-Templates werden unter Verwendung der gleichen Produktionsmodelle geformt, die für die Herstellung der Aligner verwendet werden.

Das Attachment-Template hat die Form der Zahnanatomie des Patienten. Die thermisch geformte Schablone enthält Hohlräume mit definierter Form, Größe und Ausrichtung, die das Platzieren von lichthärtendem Komposit (Attachments) auf den Zähnen erleichtern soll. Die geklebten Attachments sind dazu bestimmt, mit den entsprechenden Hohlräumen im Aligner ineinanderzugreifen, um sowohl die Retention des Aligners auf den Zähnen als auch die Kraftübertragung zu erleichtern, die erforderlich ist, um bestimmte Zahnbewegungen auszuführen. Das Template besteht aus thermisch geformtem Biocryl-Material und wird auf Basis des vom Behandler bereitgestellten Behandlungsplans hergestellt. Attachment-Templates von ClearCorrect sind ein Einwegprodukt, das für den Kundenkontakt von weniger als einer Stunde bestimmt ist.

Gefahrenidentifikation

Dieses Material wird als nicht gefährlich gemäß der OSHA-Richtlinien eingestuft.

Zusammensetzung

Chemische Charakterisierung: 100 % PETG Copolyester (proprietär).

Erste-Hilfe-Maßnahmen

Augenkontakt: Bei Kontakt die Augen mit reichlich lauwarmem Wasser ausspülen.

Hautkontakt: Das geschmolzene Produkt auf der Haut mit reichlich Wasser abkühlen. Das erstarrte Produkt nicht entfernen. Bei Verbrennungen ärztliche Hilfe holen.

Inhalation: Bei versehentlichem Einatmen von Staub oder Dämpfen durch Überhitzung oder Verbrennung an die frische Luft gehen.

Verschlucken: Ärztliche Hilfe holen.

Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmedien: Wasserdampf, Trockenchemikalien, Kohlendioxid (CO₂).

Besondere Verfahren zur Brandbekämpfung: Die Feuerwehr sollten mit umluftunabhängigen Atemschutzgeräten ausgestattet sein, um sich vor potenziell giftigen und reizenden Dämpfen zu schützen.

Ungewöhnliche Brand-/Explosionsgefahren: Bei Verbrennung oder thermischer Zersetzung können giftige und reizende Gase/Rauchgase freigesetzt werden.

Handhabung und Lagerung

Lagertemperatur: Maximal: 49 °C

Aufbewahrungsdauer: Die Behälter sollten dicht verschlossen sein, um Kontamination mit Fremdstoffen und Feuchtigkeit zu vermeiden.

Vorsichtsmaßnahmen bei Handhabung/Lagerung: Bei der Handhabung sind gute Arbeitshygiene- und Sicherheitspraktiken zu beachten. Nach der Handhabung gründlich waschen. Staubentwicklung vermeiden.

Gefährliche Reaktionen: Gefährliche Polymerisation findet nicht statt.

Stabilität: Stabil.

Zu vermeidende Materialien: Keine bekannt.

Zu vermeidende Bedingungen: Vor übermäßiger Hitze schützen. Von Zünd- und Hitzequellen fernhalten.

Gefährliche Zersetzungsprodukte: Bei der thermischen Zersetzung oder Verbrennung können Dämpfe, Kohlenmonoxid oder Kohlendioxid freigesetzt werden.

Materialinformationen zum ClearCorrect® Attachment-Template

Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Verfahren bei Verschütten und Lecks: Wenn das Material geschmolzen ist, abkühlen lassen und zur Entsorgung in einen entsprechend gekennzeichneten Behälter geben. Auffegen und in geeignete Behälter zur Entsorgung geben. Dämpfe und Staub nicht einatmen.

Expositionskontrollen/Persönlicher Schutz

Maßnahmen zur industriellen Hygiene/Belüftung: Allgemeine Verdünnung und lokale Absaugung, soweit erforderlich, um Dämpfe, Nebel, Stäube und thermische Zersetzungsprodukte in der Luft unter die entsprechenden Konzentrationsnormen/-richtlinien zu senken, insbesondere bei Schneid- und Schleifarbeiten sowie bei Arbeiten mit großer Hitze.

Atemwegsinfektionen: Bei Staub- oder Aerosolbildung Atemschutzmaske mit zugelassenem Filter verwenden.

Handschutz: Beim Umgang mit geschmolzenem Material hitzebeständige Handschuhe tragen.

Augenschutz: Schutzbrille mit Seitenschutz.

Haut- und Körperschutz: Bei normaler Handhabung und Verwendung ist kein besonderer Hautschutz erforderlich.

Zusätzliche Schutzmaßnahmen: Mitarbeiter sollten sich vor dem Essen, Trinken oder dem Gebrauch von Tabakprodukten die Hände und das Gesicht waschen. Unterweisen und schulen Sie Ihre Mitarbeiter in der sicheren Verwendung und Handhabung dieses Produkts.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Form:	Fest
Aussehen:	Folien
Farbe:	Transparent
Geruch:	Geruchslos
pH-Wert:	N. zutr.
Flammpunkt:	> 450 °C
Untere Explosionsgrenze:	Nicht festgelegt
Obere Explosionsgrenze:	Nicht festgelegt
Dampfdruck:	Nicht zutreffend
Löslichkeit in Wasser:	Unlöslich
Selbstentzündungstemperatur:	471 °C
Zersetzungstemperatur:	Ungefähr 380 °C
Erweichungspunkt:	Beginnt bei 70 °C
Schüttdichte:	Ungefähr 608,7 kg/m ³
Höhe der Trimline:	-1 mm
Dicke:	0,5 mm
Schichten:	1