



Zentralfertigung



# 3M™ ESPE™ Lava™ Plus Hochtransluzentes Zirkondioxid

Hochtransluzentes Zirkondioxid, hergestellt von 3M™

**Klinisch bewährtes hochtransluzentes Zirkondioxid für natürlich aussehende Vollkontur-Restaurationen ohne Kompromisse im Hinblick auf Festigkeit, Transluzenz oder Langlebigkeit**



## **NATÜRLICHE FARBEN**

Ausgezeichnete Farbübereinstimmung mit einer breiten Palette von Farbtönen des VITA® Classic Farbschlüssels



## **UNVERGLEICHLICHE ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT**

Lava™ Plus Zirkondioxid zeichnet sich dank seiner einzigartigen Mikrostruktur durch eine inhärente hohe Transluzenz und hohe Festigkeit und Bruchzähigkeit aus

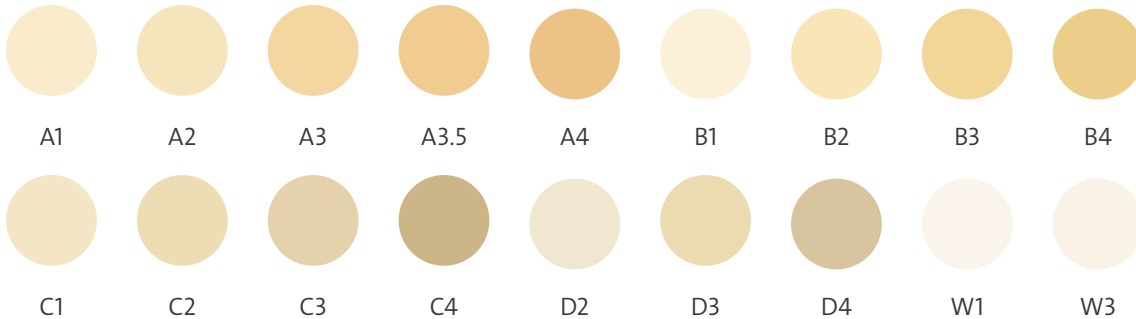


## **KLINISCH BEWÄHRT**

Seit der Einführung von Lava™ Zirkondioxid wurden Millionen von Restaurationen aus diesem Material hergestellt, und umfangreiche Forschungsdaten belegen den klinischen Erfolg

# Verfügbare Farbtöne

► 3M™ ESPE™ Lava™ Plus Zirkondioxid-Restaurationen sind (via Straumann® CARES® Zentralfertigung) in 16 hochtransluzenten Farbtönen (A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3 und D4) und 2 hochtransluzenten Bleach-Farbtönen (W1 und W3) erhältlich.



## Indikationsübersicht

- Definitive Versorgungen
- Bis Vollbogen kompletter Kiefer

Empfohlene Indikation

Mögliche Indikation

Nicht zulässige Indikation (n/z)

### AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN

[n/z] Inlay	[n/z] Onlay	[n/z] Veneer	[n/z] Teilkrone	 Kappe
 Vollkontur-Krone	 Teleskopkrone	 Brücke-/ Steggerüst	 Vollkontur-Brücke	 Vestibuläre Verblendung

### AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)

 Kappe auf Titanbasis	 Vollkontur-Krone auf Titanbasis	 Brücke-/Steggerüst auf Titanbasis	 Vollkontur-Brücke auf Titanbasis
 Kappe auf CAD/CAM Sekundärteil	 Vollkontur-Krone auf CAD/CAM Sekundärteil	 Brücke-/Steggerüst auf CAD/CAM Sekundärteilen	 Vollkontur-Brücke auf CAD/CAM Sekundärteilen

# Arbeitsablauf / Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Ausarbeitung	Polieren <i>Empfehlung:</i> Um eine optimale Farbübereinstimmung zu erreichen, wird empfohlen, die Restauration zu glasieren. Glasuren mit hoher Brenntemperatur (> 900 °C) verwenden. Schichttechnik
Zementieren	Adhäsiv Selbstadhäsiv Herkömmlich <i>Empfehlung:</i> - RelyX™ Temp NE oder RelyX™ Temp E provisorischer Befestigungszement - RelyX™ Luting Plus Automix Befestigungszement - RelyX™ Unicem 2 Automix oder RelyX™ U200 selbstadhäsiver Befestigungszement

# Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	≥ 98,5 %
Y <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	> 4,5 bis ≤ 6,0 %
HfO <sub>2</sub>	≤ 5 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≤ 0,5 %
Andere Oxide	≤ 1,0 %

# Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
Material	3Y-TZP
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	≥ 6,05
Biaxiale Biegefestigkeit (MPa)*	> 1000
WAK (25-500 °C) [10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]	10,5

\*Gemäss ISO 6872

# Richtlinien für die Zahnpräparation

- ▶ Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- ▶ Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- ▶ Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die herkömmliche Zementierung verfügen

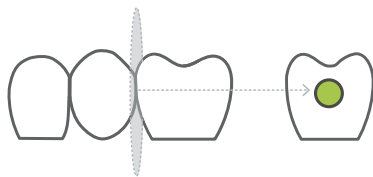
# Wandstärke

## MINDESTSTÄRKEN



≥ 0,5 mm allgemein  
≥ 0,3 mm für Frontzahnkronen und Primärkronen  
≥ 0,7 mm bei Platzierung auf Sekundärteilen

Mindestwandstärke



Verbinderquerschnitt

≥ 7 mm<sup>2</sup> für bis zu 2-gliedrige Frontzahnbrücken  
≥ 10 mm<sup>2</sup> für mehr als 2-gliedrige Frontzahnbrücken  
≥ 9 mm<sup>2</sup> für Seitenzahnbrücken  
≥ 8 mm<sup>2</sup> für 1 Freiendbrücke im Frontzahnbereich  
≥ 12 mm<sup>2</sup> für 1 Freiendbrücke im Seitenzahnbereich

## Sterilisation

- ▶ Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

VERFAHREN	PARAMETER	TROCKNUNGSZEIT
Feuchte Hitze (Autoklav) Fraktioniertes Vakuumverfahren	132 °C / 134 °C für 3 Min.	Lokale Anwendungspraxis

### International Headquarters

Institut Straumann AG  
Peter Merian-Weg 12  
CH-4002 Basel, Switzerland  
Phone +41 (0)61 965 11 11  
Fax +41 (0)61 965 11 01  
www.straumann.com

### National Distributor

Institut Straumann AG  
Straumann Schweiz  
Peter Merian-Weg 12  
Postfach  
CH-4002 Basel  
www.straumann.ch

### Kundenberatung/Bestellannahme

Tel. CARES®: 0800 810 816  
E-Mail cares.ch@straumann.com

3M™, Lava™ und RelyX™ sind Marken von 3M oder von 3M Deutschland GmbH. In Kanada unter Lizenz verwendet.  
VITA® und andere hier erwähnte VITA® Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Deutschland.

© Institut Straumann AG, 2018. Alle Rechte vorbehalten.  
Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.

Ihr Widerspruchsrecht: Wenn Sie der Verarbeitung Ihrer Daten für Werbezwecke widersprechen oder eine erteilte Einwilligung widerrufen möchten, genügt jederzeit eine Nachricht an unseren Datenschutzbeauftragten per E-Mail an [privacy.ch@straumann.com](mailto:privacy.ch@straumann.com) oder per Post an Institut Straumann AG, Datenschutzbeauftragter, Peter Merian-Weg 12, 4002 Basel. Dies gilt ebenso, wenn Sie aus Gründen, die sich aus Ihrer besonderen Situation ergeben, der Verarbeitung Ihrer Daten widersprechen wollen.