



Zentral-  
fertigung

In-House-  
Fräsen



# JUVORA™ PEEK

Hochleistungspolymer, hergestellt von JUVORA™

## Festes Hochleistungspolymer mit geringem Gewicht für dauerhafte Vollbogen-Versorgungen



### GERINGES GEWICHT

JUVORA™ PEEK ist eine metallfreie und leichtgewichtige Alternative zu herkömmlichen Metallgerüsten



### FLEXIBILITÄT

Das biokompatible Material kann im Dampf-Sterilisator sterilisiert werden und bietet Zahnärzten und Zahntechnikern ein Höchstmass an Flexibilität





### LANGLEBIGKEIT

JUVORA™ PEEK zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Verschleiss, Abrieb und Korrosion aus und ist für ein breites Indikationsspektrum bis hin zur Vollbogen-Versorgung indiziert

# Verfügbare Farbtöne

► Versorgungen aus JUVORA™ PEEK sind in zwei Farbtönen erhältlich: Natural und Oyster White

## JUVORA™ PEEK RONDE MIT Ø 98 mm (VERPACKUNGSEINHEIT 1 RONDE/ARTIKELNUMMER)

| Farbton  | Rondenhöhe 16 mm | Rondenhöhe 20 mm |
|--|------------------|------------------|
|  Natural      | 540001           | 540005           |
|  Oyster White | 540063           | 540068           |

# Indikationsübersicht

► Definitive Versorgungen

Empfohlene Indikation







Mögliche Indikation

Nicht zulässige Indikation (n/z)

## AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN

|   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
|  [n/z]<br>Inlay      |  [n/z]<br>Onlay   |  [n/z]<br>Veneer           |  [n/z]<br>Teilkrone             | <br>Kappe                      |
| <br>Vollkontur-Krone | <br>Teleskopkrone | <br>Brücke-/<br>Steggerüst | <br>Vollkontur-<br>Brücke/Steg* | <br>Vestibuläre<br>Verblendung |

## AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| <br>Kappe auf<br>Titanbasis              | <br>Vollkontur-Krone<br>auf Titanbasis              | <br>Brücke-/Steggerüst<br>auf Titanbasis                | <br>Vollkontur-Brücke<br>auf Titanbasis*                |
| <br>Kappe auf<br>CAD/CAM<br>Sekundärteil | <br>Vollkontur-Krone<br>auf CAD/CAM<br>Sekundärteil | <br>Brücke-/Steggerüst<br>auf CAD/CAM<br>Sekundärteilen | <br>Vollkontur-Brücke<br>auf CAD/CAM<br>Sekundärteilen* |

\*Bis maximal 3 Glieder im Seitenzahnbereich

# Arbeitsablauf / Workflow

| SCHRITTE      | OPTIONEN   |
|---------------|--|
| Nesting       | Nur für In-house-Fräsen  |
| Fräsen*       | Nur für In-house-Fräsen  |
| Ausarbeitung* | Polieren<br>Ummantelung (festsitzende Stege)<br>Verblenden (nur mit Kompositverblendmaterialien) |
| Zementieren*  | Selbstadhäsiv<br><i>Empfehlung:</i><br>3M™ RelyX™ Unicem   |

*\*Detaillierte Informationen zur Anwendung und Handhabung von JUVORA™ PEEK entnehmen Sie bitte der JUVORA™ Verarbeitungsanleitung*

# Chemische Zusammensetzung

| ELEMENTE                   | GEWICHT  |
|----------------------------|----------|
| PEEK (Polyetheretherketon) | ≥ 90,0 % |
| TiO <sub>2</sub>           | ≤ 10,0 % |

# Physikalische Eigenschaften

| EIGENSCHAFTEN                        | NUTZEN    |
|--------------------------------------|-----------|
| Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]          | 1,3 ± 0,1 |
| Biegefestigkeit (MPa)*               | 165 ± 10  |
| Schmelzpunkt [°C]                    | 343       |
| Wasseraufnahme [µg/mm <sup>3</sup> ] | 5 ± 1     |

*\*Gemäss ISO 20795*

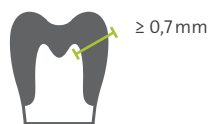
# Richtlinien für die Zahnpräparation

- ▶ Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- ▶ Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen

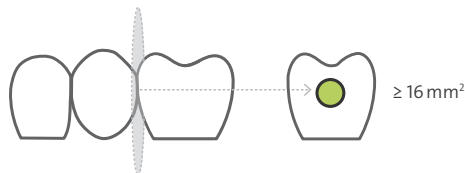
# Wandstärke

- ▶ Der Verbinderquerschnitt muss in Relation zur Gesamtgröße des Gerüsts gewählt werden
- ▶ Der Übergang zwischen Verbinder und Krone oder Kappe muss abgerundet sein

## MINDESTSTÄRKEN



Mindestwandstärke



Verbinderquerschnitt

# Sterilisation

- ▶ Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

| VERFAHREN  | PARAMETER                      | TROCKNUNGSZEIT          |
|--|--------------------------------|-------------------------|
| Feuchte Hitze (Autoklav)<br>Vorvakuum              | 132°C / 134°C<br>für 3 Minuten | Lokale Anwendungspraxis |
| Feuchte Hitze (Autoklav)<br>Schwerkraftverdrängung | 132°C / 134°C<br>für 5 Minuten | Lokale Anwendungspraxis |

### International Headquarters

Institut Straumann AG  
Peter Merian-Weg 12  
CH-4002 Basel, Switzerland  
Phone +41 (0)61 965 11 11  
www.straumann.com

### National Distributor

Straumann GmbH  
Heinrich-von-Stephan-Straße 21  
79100 Freiburg  
Tel.: 0761/4501 0  
www.straumann.de

### WIR SIND FÜR SIE DA

TEL.: 0761 / 4501 336  
eShop: [www.straumanngroup.de/eshop](http://www.straumanngroup.de/eshop)

JUVORA™ ist eine Marke von JUVORA™ Ltd.

3M™ und RelyX™ sind Marken von 3M oder 3M Deutschland GmbH. In Kanada unter Lizenz verwendet.

© Institut Straumann AG, 2018. Alle Rechte vorbehalten.

Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.

**Ihr Widerspruchsrecht:** Wenn Sie der Verarbeitung Ihrer Daten für Werbezwecke widersprechen oder eine erteilte Einwilligung widerrufen möchten, genügt jederzeit eine Nachricht an unseren Datenschutzbeauftragten per E-Mail an [datenschutz.de@straumann.com](mailto:datenschutz.de@straumann.com) oder per Post an Straumann GmbH, Datenschutzbeauftragter, Heinrich-von-Stephan-Straße 21, 79100 Freiburg. Dies gilt ebenso, wenn Sie aus Gründen, die sich aus Ihrer besonderen Situation ergeben, der Verarbeitung Ihrer Daten widersprechen wollen.