

STRAUMANN® N!CE® ZIRCONIA

Sinterparameter



ÄSTHETIK

Hohe Farbtreue mit integrierter Farbabstimmung und mehrschichtiger Struktur für prothetische Versorgungen mit natürlicher Ästhetik.



FLEXIBILITÄT

Synergien zwischen allen digitalen Workflows; Straumann® bieten einfache Outsourcing-Optionen auf Abruf.



HOHE QUALITÄT

Erstklassige Schweizer Qualität, entwickelt für vorhersagbare prothetische Ergebnisse, auf die Sie vertrauen können.



KOMFORT

Die durchdachte und anwenderfreundliche Verpackung und die intelligente Kennzeichnung der Ronden unterstützen einen nahtlosen, vollständig digitalen Fertigungs-Workflow.



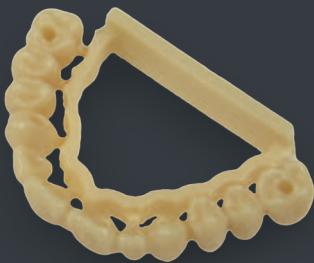
Eine breite Auswahl an Zirkondioxid-Materialien für alle Ihre Patientenfälle.



SINTERKURVE (SCHNELLER)

Schnellere Sinterkurve:

- Für alle Restaurationen, insbesondere kleinere Restaurationen
- Für weitspannige Restaurationen mit einem Sintergerüst (für Restaurationen mit einem Sinterkern verwenden Sie bitte die normale Sinterkurve)



Beispiel einer Vollbrücke mit einem Sintergerüst

SINTERPARAMETER

Heizrate	10 °C/min
Endtemperatur	1500°C
Haltezeit	120 min
Kühlrate	10 °C/min
Endtemperatur	800°C
Kühlrate (natürliche Abkühlung)	≤ 10 °C/min



SINTERKURVE (NORMAL)

Normale Sinterkurve:

- Für alle Restaurationen
- Für weitspannige Restaurationen mit einem Sinterkern
- Für Restaurationen mit ausgeprägter Kurvatur
(z. B. Frontzahnbrücken)



Beispiel einer Vollbrücke mit einem Sinterkern

SINTERPARAMETER

Heizrate	5 °C/min
Endtemperatur	1500°C
Haltezeit	120 min
Kühlrate	10 °C/min
Endtemperatur	800°C
Kühlrate (natürliche Abkühlung)	≤ 10 °C/min

