



Zentralferti-
gung



3M™ Lava™ Esthetic Fluoreszierendes Vollzirkondioxid

Mehrschichtige ultrahochtransluzente Zirkondioxidkeramik,
hergestellt von 3M™

**Das erste Zirkondioxid mit inhärenter Fluoreszenz für
hoch ästhetische Vollkontur-Restaurationen**



ÄSTHETIK

Auf einer neuen und einzigartigen Färbetechnologie basierender integrierter Farbverlauf mit exzellenter Übereinstimmung zu den VITA® Classic Farben



VOLLKONTUR-ZIRKONDIOXID

Optimierte hohe Transluzenz für ästhetische Vollkontur-Restaurationen im Front- und Seitenzahnbereich ohne Verblenden



LANGLEBIGKEIT

Mit Lava™ Esthetic Zirkondioxid geniessen Sie das Beste aus beiden Welten: die natürlich wirkende Ästhetik einer Glaskeramik kombiniert mit der hohen Festigkeit von Vollzirkondioxid

Verfügbare Farbtöne

- 3M™ Lava™ Esthetic Versorgungen (via Straumann® CARES® Zentralfertigung) sind in fünf ultrahochtransluzenten Farbtönen mit integriertem Farbverlauf erhältlich: A1, A2, A3, A3.5, D2



A1

A2

A3

A3.5

D2

Indikationsübersicht

- Maximal 3-gliedrige Versorgungen

Empfohlene Indikation

Mögliche Indikation

AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN



Inlay



Onlay



Veneer



Teilkrone



Kappe



Vollkontur-Krone



Teleskopkrone



Brücke-/Steggerüst



Vollkontur-Brücke



Vestibuläre Verblendung

AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)



Kappe auf Titanbasis



Vollkontur-Krone auf Titanbasis



Brücke-/Steggerüst auf Titanbasis



Vollkontur-Brücke auf Titanbasis



Kappe auf CAD/CAM Sekundärteil



Vollkontur-Krone auf CAD/CAM Sekundärteil



Brücke-/Steggerüst auf CAD/CAM Sekundärteilen



Vollkontur-Brücke auf CAD/CAM Sekundärteilen

Arbeitsablauf / Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Nesting	Ausrichten der Arbeit im gewünschten Farbverlauf des Fräsblocks
Ausarbeitung	Polieren Bemalen und glasieren <i>Empfehlung:</i> <i>Um eine optimale Farbübereinstimmung zu erreichen, wird empfohlen, die Restauration zu glasieren. Nur Glasuren mit niedriger Brenntemperatur (< 900 °C) verwenden</i> Schichttechnik
Zementieren	Adhäsiv Selbstadhäsiv Herkömmlich <i>Empfehlung:</i> <i>3M™ RelyX™ Unicem 2 Selbstadhäsiver Composite-Befestigungszement</i>

Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
$ZrO_2 + HfO_2$	≥ 89,0 %
Y_2O_3	6,0 % bis 11,0 %
Al_2O_3	≤ 0,5 %
Andere Oxide	≤ 2,0 %

Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
Material	Zirkondioxid-Keramik
Dichte [g/cm ³]	≥ 6,05
Biaxiale Biegefestigkeit gemäss ISO 6872 [MPa]	> 500
WAK (25-500 °C) [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,1 ± 0,5

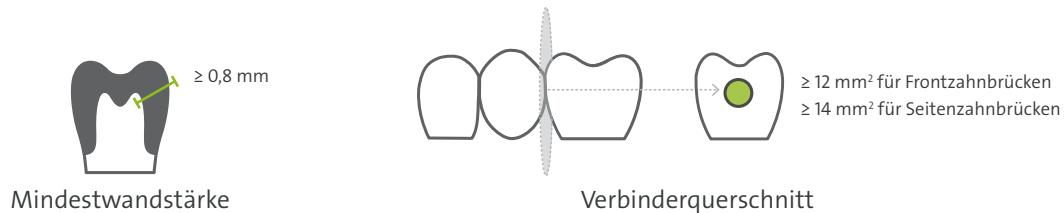
Richtlinien für die Zahnpräparation

- Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die herkömmliche Zementierung verfügen

Wandstärke

- Der Verbinderquerschnitt muss in Relation zur Gesamtgrösse des Gerüsts gewählt werden
- Der Übergang zwischen Verbinder und Krone oder Kappe muss abgerundet sein

MINDESTSTÄRKEN



Sterilisation

- Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

VERFAHREN	PARAMETER	TROCKNUNGSZEIT
Feuchte Hitze (Autoklav) Fraktioniertes Vakuumverfahren	132 °C / 134 °C für 3 Min.	Lokale Anwendungspraxis

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

VITA® ist eine eingetragene Marke der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Deutschland.
3M™, Lava™ und RelyX™ sind Marken von 3M oder von 3M Deutschland GmbH. In Kanada unter Lizenz verwendet.

© Institut Straumann AG, 2018. Alle Rechte vorbehalten.
Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.