



Zentralferti-
gung



3M™ ESPE™ Lava™ Plus Hochtransluzentes Zirkondioxid

Hochtransluzentes Zirkondioxid, hergestellt von 3M™

Klinisch bewährtes hochtransluzentes Zirkondioxid für natürlich
aussehende Vollkontur-Restaurationen ohne Kompromisse im
Hinblick auf Festigkeit, Transluzenz oder Langlebigkeit



NATÜRLICHE FARBEN

Ausgezeichnete Farbübereinstimmung mit einer breiten Palette von Farbtönen des
VITA® Classic Farbschlüssels



UNVERGLEICHLICHE ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Lava™ Plus Zirkondioxid zeichnet sich dank seiner einzigartigen Mikrostruktur
durch eine inhärente hohe Transluzenz und hohe Festigkeit und Bruchzähigkeit aus

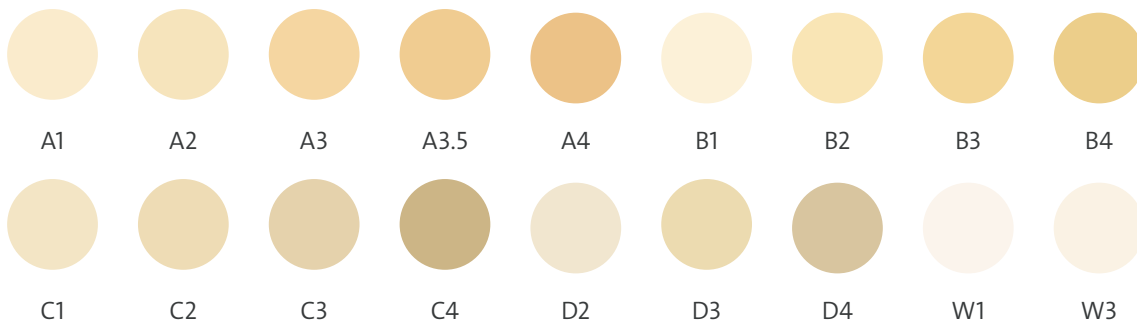


KLINISCH BEWÄHRT

Seit der Einführung von Lava™ Zirkondioxid wurden Millionen von Restaurationen
aus diesem Material hergestellt, und umfangreiche Forschungsdaten belegen den
klinischen Erfolg

Verfügbare Farbtöne

- 3M™ ESPE™ Lava™ Plus Zirkondioxid-Restaurationen sind (via Straumann® CARES® Zentralfertigung) in 16 hochtransluzenten Farbtönen (A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3 und D4) und 2 hochtransluzenten Bleach-Farbtönen (W1 und W3) erhältlich.



Indikationsübersicht

- Definitive Versorgung
► Bis Vollbogen kompletter Kiefer

Empfohlene Indikation

Mögliche Indikation

Nicht zulässige Indikation (n/z)

AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN

[n/z] Inlay	[n/z] Onlay	[n/z] Veneer	[n/z] Teilkrone	 Kappe
 Vollkontur-Krone	 Teleskopkrone	 Brücke-/ Steggerüst	 Vollkontur-Brücke	 Vestibuläre Verblendung

AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)

 Kappe auf Titanbasis	 Vollkontur-Krone auf Titanbasis	 Brücke-/Steggerüst auf Titanbasis	 Vollkontur-Brücke auf Titanbasis
 Kappe auf CAD/CAM Sekundärteil	 Vollkontur-Krone auf CAD/CAM Sekundärteil	 Brücke-/Steggerüst auf CAD/CAM Sekundärteilen	 Vollkontur-Brücke auf CAD/CAM Sekundärteilen

Arbeitsablauf / Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Ausarbeitung	<p>Polieren</p> <p><i>Empfehlung:</i> Um eine optimale Farbübereinstimmung zu erreichen, wird empfohlen, die Restauration zu glasieren. Glasuren mit hoher Brenntemperatur (> 900 °C) verwenden.</p> <p>Schichttechnik</p>
Zementieren	<p>Adhäsiv</p> <p>Selbstadhäsiv</p> <p>Herkömmlich</p> <p><i>Empfehlung:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - RelyX™ Temp NE oder RelyX™ Temp E provisorischer Befestigungszement - RelyX™ Luting Plus Automix Befestigungszement - RelyX™ Unicem 2 Automix oder RelyX™ U200 selbstadhäsiver Befestigungszement

Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
$ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3$	≥ 98,5 %
Y_2O_3	> 4,5 bis ≤ 6,0 %
HfO_2	≤ 5 %
Al_2O_3	≤ 0,5 %
Andere Oxide	≤ 1,0 %

Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
Material	3Y-TZP
Dichte [g/cm³]	≥ 6,05
Biaxiale Biegefestigkeit (MPa)*	> 1000
WAK (25-500 °C) [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	10,5

*Gemäss ISO 6872

Richtlinien für die Zahnpräparation

- ▶ Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- ▶ Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- ▶ Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die herkömmliche Zementierung verfügen

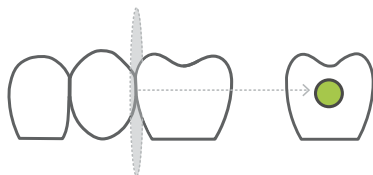
Wandstärke

MINDESTSTÄRKEN



≥ 0,5 mm allgemein
≥ 0,3 mm für Frontzahnkronen und Primärkronen
≥ 0,7 mm bei Platzierung auf Sekundärteilen

Mindestwandstärke



Verbinderquerschnitt

≥ 7 mm² für bis zu 2-gliedrige Frontzahnbrücken
≥ 10 mm² für mehr als 2-gliedrige Frontzahnbrücken
≥ 9 mm² für Seitenzahnbrücken
≥ 8 mm² für 1 Freiendbrücke im Frontzahnbereich
≥ 12 mm² für 1 Freiendbrücke im Seitenzahnbereich

Sterilisation

- Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

VERFAHREN	PARAMETER	TROCKNUNGSZEIT
Feuchte Hitze (Autoklav) Fraktioniertes Vakuumverfahren	132 °C / 134 °C für 3 Min.	Lokale Anwendungspraxis

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

3M™, Lava™ und RelyX™ sind Marken von 3M oder von 3M Deutschland GmbH. In Kanada unter Lizenz verwendet.

VITA® und andere hier erwähnte VITA® Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Deutschland.

© Institut Straumann AG, 2018. Alle Rechte vorbehalten.

Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.