



Zentralferti-  
gung



# 3M™ ESPE™ Lava™ Plus Hochtransluzentes Zirkondioxid

Hochtransluzentes Zirkondioxid, hergestellt von 3M™

**Klinisch bewährtes hochtransluzentes Zirkondioxid für natürlich aussehende Vollkontur-Restaurationen ohne Kompromisse im Hinblick auf Festigkeit, Transluzenz oder Langlebigkeit**



## NATÜRLICHE FARBEN

Ausgezeichnete Farbübereinstimmung mit einer breiten Palette von Farbtönen des VITA® Classic Farbschlüssels



## UNVERGLEICHLICHE ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Lava™ Plus Zirkondioxid zeichnet sich dank seiner einzigartigen Mikrostruktur durch eine inhärente hohe Transluzenz und hohe Festigkeit und Bruchzähigkeit aus



## KLINISCH BEWÄHRT

Seit der Einführung von Lava™ Zirkondioxid wurden Millionen von Restaurationen aus diesem Material hergestellt, und umfangreiche Forschungsdaten belegen den klinischen Erfolg

# Verfügbare Farbtöne

► 3M™ ESPE™ Lava™ Plus Zirkondioxid-Restaurationen sind (via Straumann® CARES® Zentralfertigung) in 16 hochtransluzenten Farbtönen (A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3 und D4) und 2 hochtransluzenten Bleach-Farbtönen (W1 und W3) erhältlich.



## Indikationsübersicht

► Definitive Versorgungen  
► Bis Vollbogen kompletter Kiefer

**Empfohlene Indikation**  
Mögliche Indikation  
Nicht zulässige Indikation (n/z)

### AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN



### AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)



# Arbeitsablauf / Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Ausarbeitung	<p>Polieren</p> <p><i>Empfehlung:</i> Um eine optimale Farbbereinstimmung zu erreichen, wird empfohlen, die Restauration zu glasieren. Glasuren mit hoher Brenntemperatur (&gt; 900 °C) verwenden.</p> <p>Schichttechnik</p>
Zementieren	<p>Adhäsiv</p> <p>Selbstadhäsiv</p> <p>Herkömmlich</p> <p><i>Empfehlung:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- RelyX™ Temp NE oder RelyX™ Temp E provisorischer Befestigungszement</li> <li>- RelyX™ Luting Plus Automix Befestigungszement</li> <li>- RelyX™ Unicem 2 Automix oder RelyX™ U200 selbstadhäsiver Befestigungszement</li> </ul>

## Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
$ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3$	≥ 98,5 %
$Y_2O_3$	> 4,5 bis ≤ 6,0 %
$HfO_2$	≤ 5 %
$Al_2O_3$	≤ 0,5 %
Andere Oxide	≤ 1,0 %

## Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	NUTZEN
Material	3Y-TZP
Dichte [g/cm³]	≥ 6,05
Biaxiale Biegefestigkeit (MPa)*	> 1000
WAK (25-500 °C) [10⁻⁶ K⁻¹]	10,5

\*Gemäss ISO 6872

## Richtlinien für die Zahnpräparation

- Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die herkömmliche Zementierung verfügen

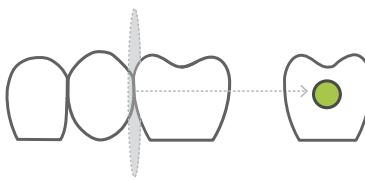
# Wandstärke

## MINDESTSTÄRKEN



≥ 0,5 mm allgemein  
≥ 0,3 mm für Frontzahn-  
kronen und Primärkronen  
≥ 0,7 mm bei Platzierung  
auf Sekundärteilen

Mindestwandstärke



Verbinderquerschnitt

≥ 7 mm<sup>2</sup> für bis zu 2-gliedrige Frontzahnbrücken  
≥ 10 mm<sup>2</sup> für mehr als 2-gliedrige Frontzahnbrücken  
≥ 9 mm<sup>2</sup> für Seitenzahnbrücken  
≥ 8 mm<sup>2</sup> für 1 Freiendbrücke im Frontzahnbereich  
≥ 12 mm<sup>2</sup> für 1 Freiendbrücke im Seitenzahnbereich

# Sterilisation

► Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

VERFAHREN	PARAMETER	TROCKNUNGSZEIT
Feuchte Hitze (Autoklav) Fraktioniertes Vakuumverfahren	132 °C / 134 °C für 3 Min.	Lokale Anwendungspraxis

## International Headquarters

Institut Straumann AG

Peter Merian-Weg 12  
CH-4002 Basel, Switzerland  
Phone +41 (0)61 965 11 11  
Fax +41 (0)61 965 11 01  
[www.straumann.com](http://www.straumann.com)

3M™, Lava™ und RelyX™ sind Marken von 3M oder von 3M Deutschland GmbH. In Kanada unter Lizenz verwendet.  
VITA® und andere hier erwähnte VITA® Produkte sind Marken oder eingetragene Marken der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Deutschland.

© Institut Straumann AG, 2018. Alle Rechte vorbehalten.

Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.