



Zentral-
fertigung

In-House-
Fräsen



Straumann® n!ce® Glaskeramik Für ein schöneres Lächeln ;-)

Einzigartige, urheberrechtlich geschützte, vollkristallisierte Glaskeramik,
hergestellt und entwickelt von Straumann®

Neue und moderne Glaskeramik-Lösung von Straumann® für die schnelle Herstellung von ästhetischen Einzelzahnversorgungen



SCHNELLERE DURCHLAUFZEITEN UND GESTEIGERTE EFFIZIENZ

Ohne zusätzlichen Kristallisationsbrand direkt fräsen, polieren und einpassen – so sparen Sie viel Zeit und Mühe und erreichen schnell und einfach hervorragende Ergebnisse



VERBESSERTER VERARBEITUNGSKOMFORT BEI GLEICHZEITIGER ZEITERSPARNIS

n!ce® ist erfreulich einfach zu verarbeiten und äusserst zuverlässig. Dank der glatten Oberflächenbeschaffenheit und Randlinien braucht die Restauration nur poliert zu werden, um ein Hochglanz-Finish zu erhalten



NATÜRLICHES AUSSEHEN, HOHE FESTIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER

n!ce® Glaskeramik ermöglicht natürlich aussehende und dünnwandige Restaurationen für einen optimierten Erhalt der Zahnschubstanz mit garantierter Straumann® Qualität

Weniger Zeit an der Fräsmaschine, mehr Zeit für ein Lächeln ;-)

Verfügbares Farbangebot

- Die nice® Glaskeramik Restaurationen (via Straumann® CARES® Fräszentren) und nice® Glaskeramik Fräsblöcke (für In-house-Fräs-Lösungen) sind in zwei Transluzenzgraden erhältlich: HT (Hohe Transluzenz) und LT (Niedrige Transluzenz). Beide Transluzenzen sind in den Farbtönen Bleach, A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B4, C2 und D2 erhältlich.



STRAUMANN® nice® FRÄSBLÖCKE (VERPACKUNGSEINHEIT 5 ST./ARTIKELNUMMER)

Farbton	Art.-Nr. für C14 Fräsblöcke	Art.-Nr. für A14L Fräsblöcke	Art.-Nr. für A14S Fräsblöcke	Art.-Nr. für C14 Fräsblöcke*
LT Bleach	010.7108	010.7124	010.7116	010.7146
LT A1	010.7012	010.7036	010.7024	010.7140
LT A2	010.7013	010.7037	010.7025	010.7141
LT A3	010.7014	010.7038	010.7026	010.7142
LT A3.5	010.7110	010.7126	010.7118	010.7148
LT B1	010.7109	010.7125	010.7117	010.7147
LT B2	010.7015	010.7039	010.7027	010.7143
LT B4	010.7016	010.7040	010.7028	010.7144
LT C2	010.7017	010.7041	010.7029	010.7145
LT D2	010.7111	010.7127	010.7119	010.7149
HT Bleach	010.7112	010.7128	010.7120	010.7156
HT A1	010.7018	010.7042	010.7030	010.7150
HT A2	010.7019	010.7043	010.7031	010.7151
HT A3	010.7020	010.7044	010.7032	010.7152
HT A3.5	010.7114	010.7130	010.7122	010.7158
HT B1	010.7113	010.7129	010.7121	010.7157
HT B2	010.7021	010.7045	010.7033	010.7153
HT B4	010.7022	010.7046	010.7034	010.7154
HT C2	010.7023	010.7047	010.7035	010.7155
HT D2	010.7115	010.7131	010.7123	010.7159

* Block für PlanMill®

Indikationsübersicht


- Definitive Versorgungen
- Nur Einzelzahnversorgung

Empfohlene Indikation









Mögliche Indikation

Nicht zulässige Indikation (n/z)

AUF NATÜRLICHEN ZÄHNEN

				
Inlay	Onlay	Veneer	Teilkrone	Kappe
				
Vollkontur-Krone	Teleskopkrone	Brücke-/ Steggerüst	Vollkontur-Brücke	Vestibuläre Verblendung

AUF SEKUNDÄRTEILEN (IM CARES® X-STREAM™ WORKFLOW)

			
Kappe auf Titanbasis	Vollkontur-Krone auf Titanbasis	Brücke-/Steggerüst auf Titanbasis	Vollkontur-Brücke auf Titanbasis
			
Kappe auf CAD/CAM Sekundärteil	Vollkontur-Krone auf CAD/CAM Sekundärteil	Brücke-/Steggerüst auf CAD/CAM Sekundärteilen	Vollkontur-Brücke auf CAD/CAM Sekundärteilen

Hinweis: Individualisierung und Add-on möglich (siehe Abschnitt „Malfarben, Glasur- und Add-on-Pasten“)

Workflow

SCHRITTE	OPTIONEN
Nesting	Nur für In-house-Fräsen
Fräsen	Nur für In-house-Fräsen
Ausarbeitung	Polieren Bemalen und glasieren Add-on <i>Empfehlung:</i> <i>n!ce® Glaze paste, n!ce® Sets Malfarben und Glasurpasten (siehe Abschnitt „Malfarben, Glasur- und Add-on-Pasten“)</i>
Zementieren	Adhäsiv Selbstadhäsiv

Chemische Zusammensetzung

ELEMENTE	GEWICHT
SiO ₂	64-70 %
Li ₂ O	10,5-12,5 %
Al ₂ O ₃	10,5-11,5 %
Na ₂ O	1-3 %
K ₂ O	0-3 %
P ₂ O ₅	3-8 %
ZrO ₂	0-0,5 %
CaO	1-2 %
Färbeoxide	0-9 %

Physikalische Eigenschaften

EIGENSCHAFTEN	WERT
Material	Lithium-Aluminosilikat-Glaskeramik, verstärkt mit Lithium-Disilikat
Biegefestigkeit (MPa)*	350 ± 50
Bruchzähigkeit [MPa m ^{0,5}]*	≥ 1,5
Chemische Löslichkeit [µg/cm ²]*	≤ 50
WAK (25-500°C) [10 ⁻⁶ K ⁻¹]*	7,1 ± 0,5
Tg (Glasübergangstemperatur) [°C]*	490 ± 20

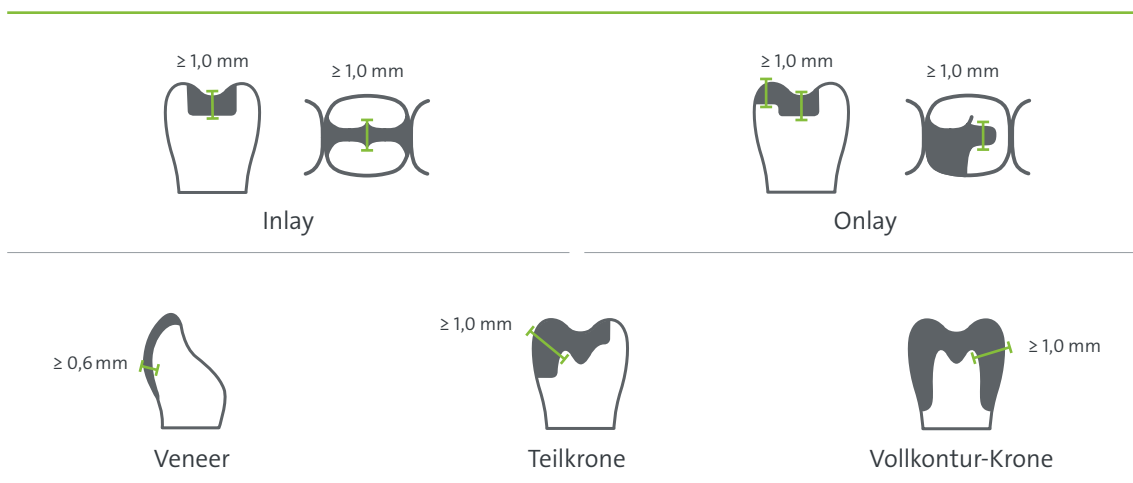
*Gemäss ISO 6872

Richtlinien für die Zahnpräparation

- ▶ Die Präparation darf keine Winkel oder scharfen Kanten aufweisen
- ▶ Die Schulterpräparation muss mit abgerundeten inneren Kanten und/oder Hohlkehle erfolgen
- ▶ Die Präparation muss über Verankerungsflächen für die selbstadhäsive und adhäsive Zementierung verfügen
- ▶ Bei Kronen, die in Kombination mit Sekundärteilen verwendet werden, darf die Öffnung des Schraubenkanals nicht im Bereich der Kontaktpunkte liegen

Wandstärke

MINDESTSTÄRKEN



Sterilisation

- ▶ Vor dem Einsetzen der auf die Sekundärteile geklebten Versorgung in den Mund des Patienten muss das Produkt gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden. Die nachstehenden Sterilisationsparameter oder – sofern abweichend – die in der Gebrauchsanweisung für das Sekundärteil angegebenen Parameter sind anzuwenden:

VERFAHREN	PARAMETER	TROCKNUNGSZEIT
Feuchte Hitze (Autoklav) Fraktioniertes Vakuumverfahren	134°C (273°F) für 3 Minuten	Lokale Anwendungspraxis

Malfarben, Glasur- und Add-on-Pasten



- Für unsere Straumann n!ce® Glaskeramik stehen Ihnen spezielle Sets mit Malfarben, Glasurpasten und Add-on-Pasten (3D transpa) zur Verfügung:

ART.-NR.	BESCHREIBUNG
256-001-00	<p>n!ce® Set Glaze und 3D paste</p> <p>Inhalt:</p> <p>n!ce® Glaze paste</p> <p>n!ce® 3D transpa paste (für Add-on-Technik)</p> <p>n!ce® Diluting Liquid</p> <p>n!ce® Refreshing Liquid</p> <p>und n!ce® Brush</p>
256-002-00	<p>n!ce® Individualization set</p> <p>Inhalt:</p> <p>n!ce® Glaze paste</p> <p>n!ce® 3D transpa paste (für Add-on-Technik)</p> <p>n!ce® White paste</p> <p>n!ce® Grey paste</p> <p>n!ce® Blue paste</p> <p>n!ce® Honey paste</p> <p>n!ce® Body A paste</p> <p>n!ce® Body B paste</p> <p>n!ce® Diluting Liquid</p> <p>n!ce® Refreshing liquid</p> <p>und n!ce® Brush</p>

Notizen

International Headquarters

Institut Straumann AG

Peter Merian-Weg 12

CH-4002 Basel, Switzerland

Phone +41 (0)61 965 11 11

Fax +41 (0)61 965 11 01

www.straumann.com

PlanMill® ist eine eingetragene Marke von Planmeca Oy, Finnland

© Institut Straumann AG, 2022. Alle Rechte vorbehalten.

Straumann® und/oder andere hier erwähnte Marken und Logos von Straumann® sind Marken oder eingetragene Marken der Straumann Holding AG und/oder ihrer verbundenen Unternehmen.

