



Usinage  
centralisé

Usinage  
interne



# Straumann® n!ce® Vitrocéramique nice to meet you ;-)

Vitrocéramique entièrement cristallisée propriétaire unique produite et développée par Straumann®

**Nouvelle solution de pointe en vitrocéramique de Straumann®  
qui fournit des restaurations unitaires rapides et esthétiques**



## DÉLAI D'EXÉCUTION PLUS COURT ET UNE MEILLEURE EFFICACITÉ

Vous n'avez qu'à usiner, polir et placer, aucun processus de cristallisation supplémentaire n'est nécessaire, permettant un gain de temps et d'efforts considérable pour obtenir une haute performance facilement et rapidement



## PLUS GRANDE COMMODITÉ ET ÉCONOMIE DE TEMPS

n!ce® est agréablement simple et très fiable. Avec sa finition de surface et ses bords lisses, la restauration peut être simplement polie afin d'obtenir une restauration brillante



## APPARENCE NATURELLE AVEC HAUTE RÉSISTANCE ET LONGÉVITÉ

Le matériau n!ce® permet d'obtenir des restaurations minces et à l'aspect naturel pour la préservation optimale de la dent avec l'assurance qualité de Straumann®

**Le temps passé à l'usinage pourrait être du temps passé à sourire ;-)**

# Teintes disponibles

- Les restaurations n!ce® Vitrocéramique (à travers notre solution d'usinage centralisé CARES®) et les blocs n!ce® Vitrocéramique (pour usinage interne) sont disponibles en deux types de translucidité : HT (haute translucidité) et LT (faible translucidité). Les deux niveaux de translucidité sont disponibles dans les teintes Bleach, A1, A2, A3, A3.5, B1, B2, B4, C2 et D2.



## BLOCS STRAUMANN® n!ce® (CHAQUE ARTICLE CONTIENT 5 BLOCS)

Teinte	Art. pour taille de bloc C14	Art. pour taille de bloc A14L	Art. pour taille de bloc A14S	Art. pour taille de bloc C14*
LT Bleach	010.7108	010.7124	010.7116	010.7146
LT A1	010.7012	010.7036	010.7024	010.7140
LT A2	010.7013	010.7037	010.7025	010.7141
LT A3	010.7014	010.7038	010.7026	010.7142
LT A3.5	010.7110	010.7126	010.7118	010.7148
LT B1	010.7109	010.7125	010.7117	010.7147
LT B2	010.7015	010.7039	010.7027	010.7143
LT B4	010.7016	010.7040	010.7028	010.7144
LT C2	010.7017	010.7041	010.7029	010.7145
LT D2	010.7111	010.7127	010.7119	010.7149
HT Bleach	010.7112	010.7128	010.7120	010.7156
HT A1	010.7018	010.7042	010.7030	010.7150
HT A2	010.7019	010.7043	010.7031	010.7151
HT A3	010.7020	010.7044	010.7032	010.7152
HT A3.5	010.7114	010.7130	010.7122	010.7158
HT B1	010.7113	010.7129	010.7121	010.7157
HT B2	010.7021	010.7045	010.7033	010.7153
HT B4	010.7022	010.7046	010.7034	010.7154
HT C2	010.7023	010.7047	010.7035	010.7155
HT D2	010.7115	010.7131	010.7123	010.7159

\* Bloc pour PlanMill®

# Indications disponibles











- Pour les restaurations définitives
- Uniquement pour les restaurations unitaires

Indication recommandée

Indication possible

Aucune indication possible (s/o)

## DENTO-PORTÉ

				
Inlay	Onlay	Facette	Couronne partielle	Coiffe
				
Couronne au contour complet	Couronne télescopique	Structure avec bridge/barre	Bridge au contour complet	Recouvrement vestibulaire

## AVEC PARTIE SECONDAIRE (DISPONIBLE DANS LA SOLUTION CARES® X-STREAM™)

			
Coiffe sur Ti-Base	Couronne au contour complet sur Ti-Base	Infrastructure avec bridge/barre sur Ti-Base	Bridge au contour complet sur Ti-Base
			
Coiffe sur partie secondaire CAD/CAM	Couronne au contour complet sur partie secondaire CAD/CAM	Infrastructure avec bridge/barre sur parties secondaires CAD/CAM	Bridge au contour complet sur parties secondaires CAD/CAM

Remarque : personnalisation et ajout le cas échéant (veuillez consulter la section « Application de maquillant et glaçage ou d'ajout »)

# Procédure

ÉTAPES	OPTIONS
Nesting	Uniquement pour un usinage interne
Usinage	Uniquement pour un usinage interne
Finition	Polissage Coloration et glaçage Ajout <i>Recommandation : n!ce® Glaze paste, pâtes et kits de person- nalisation dédiés n!ce®.(veuillez consulter la section « Application de maquillant et glaçage ou d'ajout »)</i>
Scellement	Adhésif Auto-adhésif

# Composition chimique

ÉLÉMENTS	POIDS
SiO <sub>2</sub>	64-70 %
Li <sub>2</sub> O	10,5-12,5 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10,5-11,5 %
Na <sub>2</sub> O	1-3 %
K <sub>2</sub> O	0-3 %
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	3-8 %
ZrO <sub>2</sub>	0-0,5 %
CaO	1-2 %
Oxydes colorants	0-9 %

# Propriétés physiques

PROPRIÉTÉS	VALEUR
Matériau	Vitrocéramique d'aluminosilicate de lithium renforcée au disilicate de lithium
Résistance à la flexion [MPa]*	350 ± 50
Résistance à la fracture [MPa m <sup>0,5</sup> ]*	≥ 1,5
Solubilité chimique [µg/cm <sup>2</sup> ]*	≤ 50
CET (25-500 °C) [10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ]*	7,1 ± 0,5
Tv (Température de transition vitreuse) [°C]*	490 ± 20

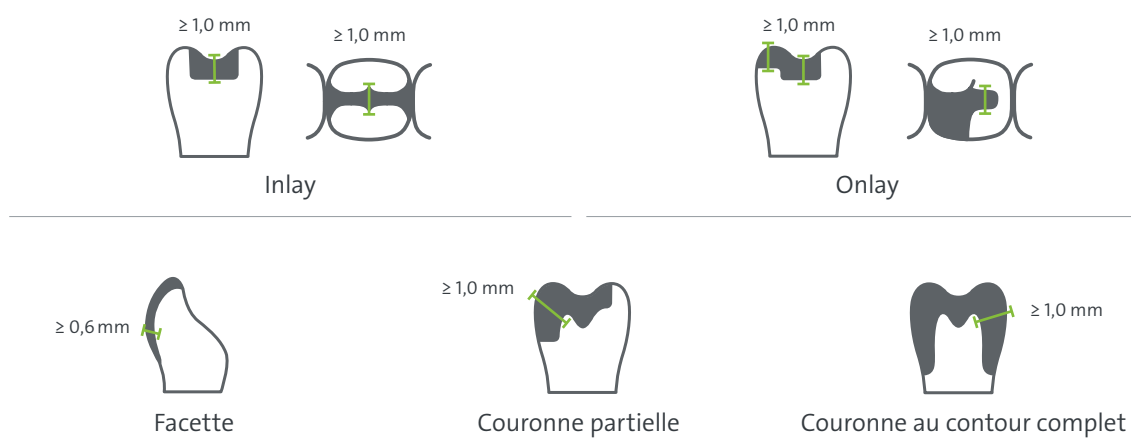
\*Selon ISO 6872

# Instructions de préparation

- La préparation ne doit pas présenter d'angles ou de bords tranchants
- La préparation de l'épaulement doit présenter des bords intérieurs et/ou un chanfrein arrondis
- La préparation doit démontrer des surfaces de rétention pour un scellement auto-adhésif et adhésif
- Pour les couronnes utilisées en association avec parties secondaires, l'ouverture du canal de la vis ne doit pas se trouver dans la zone des points de contact

## Épaisseur de la paroi

### CONCEPTION DE RESTAURATION MINIMALE



## Stérilisation

- Pour les restaurations fixées aux parties secondaires avant leur pose dans la bouche du patient, le produit doit être stérilisé avant utilisation. Stérilisation respectant les paramètres suivants ou conformément au mode d'emploi de la partie secondaire si celui-ci préconise des paramètres différents.

MÉTHODE	CONDITIONS	TEMPS DE SÉCHAGE
Chaleur humide (autoclave) Vide fractionné	134°C (273°F) pendant 3 min	Pratique locale

# Application de maquillant et glaçage ou d'ajout



- Des kits spéciaux sont disponibles avec glaçage, maquillant et ajout (3D transpa) pâtes dédiées à notre vitrocéramique Straumann n!ce® :

RÉF.	DESCRIPTION
256-001-00	n!ce® Glaze et 3D paste set Comprend : n!ce® Glaze paste n!ce® 3D transpa paste (pour effectuer des ajouts) n!ce® Diluting Liquid n!ce® Refreshing liquid et un n!ce® Brush
256-002-00	n!ce® Individualization set Comprend : n!ce® Glaze paste n!ce® 3D transpa paste (pour effectuer des ajouts) n!ce® White paste n!ce® Grey paste n!ce® Blue paste n!ce® Honey paste n!ce® Body A paste n!ce® Body B paste n!ce® Diluting Liquid n!ce® Refreshing liquid et un n!ce® Brush



**International Headquarters**

Institut Straumann AG

Peter Merian-Weg 12

CH-4002 Basel, Switzerland

Phone +41 (0)61 965 11 11

Fax +41 (0)61 965 11 01

[www.straumann.com](http://www.straumann.com)

Dispositifs médicaux pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Classes I, IIa et IIb, TÜV Süd CE0123. Nous vous invitons à lire attentivement les instructions qui accompagnent ce dispositif médical. Produits non-remboursés par les organismes de santé.

PlanMill® est une marque commerciale de Planmeca Oy, Finlande

© Institut Straumann AG, 2022. Tous droits réservés.

Straumann® et/ou les autres marques de commerce et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques de commerce ou des marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées.

