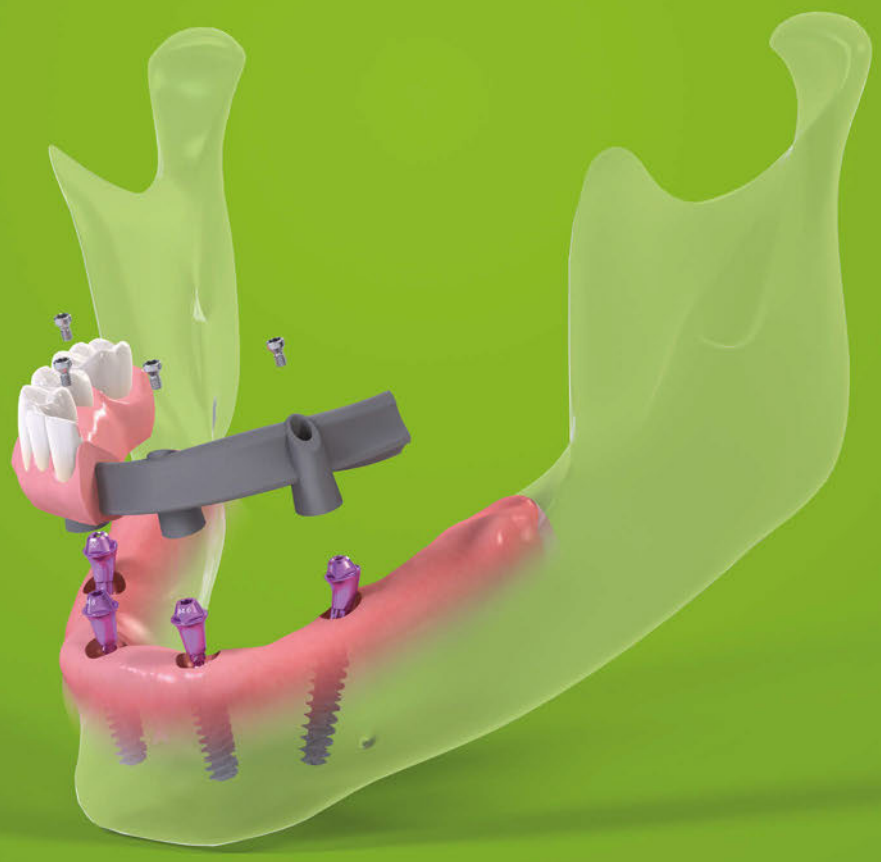


Straumann® Pro Arch con sistemi implantari Straumann® BLX e BLT

Informazioni di base

straumann

Contenuto

1. Procedura di trattamento **2**

1.1 Pianificazione dell'impianto 2

1.2 Procedura chirurgica 3

1.3 Trattamento protesico 7

2. Panoramica del prodotto **13**

2.1 Componenti secondarie avvitate per BLX 13

2.2 Componenti secondarie avvitate per BLT 14

2.3 Componenti compatibili con componenti secondarie NC (BLT), ∅ 3,5 mm 16

2.4 Componenti compatibili con componenti secondarie RB/WB (BLX) e NC/RC (BLT), ∅ 4,6 mm 18

Appendice A: Guida Straumann® Pro Arch **20**

Appendice B: Fresa per profilo osseo Straumann® Bone Level **21**

Appendice C: Guida rapida per chiavetta di ritegno per componenti secondarie avvitate Straumann® **25**

1. Procedura di trattamento

1.1 Pianificazione dell'impianto

1.1.1 Fase di pianificazione

Per risultati ottimali e duraturi è essenziale una fase di pianificazione del trattamento protesico, da realizzare in collaborazione tra tutte le parti interessate.
Durante la fase di pianificazione devono essere considerati i seguenti aspetti:

- Chiarire le aspettative del paziente
- Valutare la collaborazione del paziente per quanto riguarda l'igiene orale
- Anamnesi del paziente (densità ossea, volume osseo, sufficiente supporto labiale)
- Decisione sul restauro protesico definitivo (fisso/rimovibile)
- Decidere la procedura chirurgica e il posizionamento dell'impianto in base al volume osseo (numero di impianti, angolazione dell'impianto se necessario)
- Valutare le cure e la manutenzione postoperatorie a lungo termine

Una corretta diagnosi e pianificazione del trattamento, tenendo conto dei principali sintomi lamentati dal paziente, nonché un design protesico e implantare basato sull'evidenza, consentiranno di ottenere un trattamento di successo. Questi fattori possono migliorare significativamente la qualità di vita del paziente[1].

La pianificazione e la preparazione degli impianti per restauri di arcata completa possono essere eseguite con metodi convenzionali o con l'aiuto di un software di pianificazione digitale (ad es. coDiagnostiX®). In questa guida al trattamento, l'attenzione si concentrerà sulla procedura convenzionale con un approccio a lembo aperto.

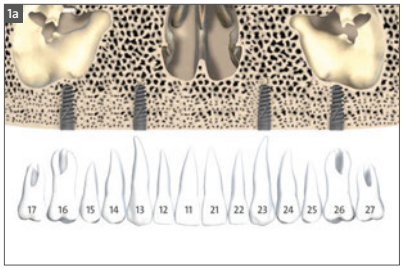
Per ulteriori informazioni sulla Straumann® Guided Surgery, consultare il manuale *Straumann® Guided Surgery, Informazioni di base* (154.753/it).

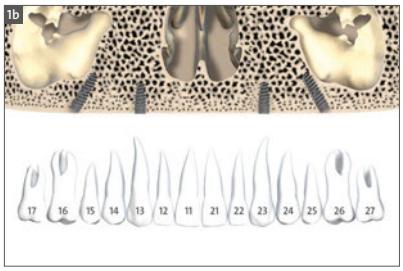
Per ulteriori informazioni su coDiagnostiX® Dental Wings, contattare il distributore Dental Wings locale.

1.2 Procedura chirurgica

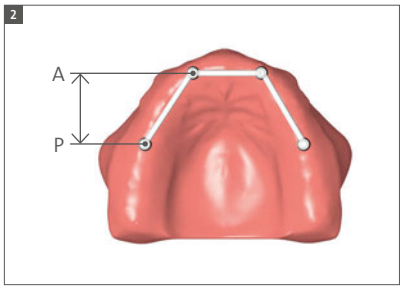
1.2.1 Preparazione chirurgica e considerazioni generali

Sulla base della decisione di trattamento e del restauro definitivo desiderato, definire quanto segue:





1. Posizione e orientamento dell'impianto in base al volume osseo (secondo Dr. Paulo Malo, MALO CLINIC®):
   - Volume osseo completo fino ai molari: inserimento diritto dell'impianto (1a)
   - Volume osseo sufficiente nella regione anteriore fino ai premolari: inserimento inclinato dell'impianto nella regione posteriore (1b)



2. Posizione dell'impianto considerando la distanza anteriore-posteriore (AP) per la stabilità biomeccanica.

3. Angolazione dell'impianto (angolazione massima): 45° (= maggiore distanza A/P per una maggiore stabilità).

4. Per un restauro basato sul livello della componente secondaria, scegliere un'impronta a livello della componente secondaria, raccomandata anche in caso di impianti inclinati.
   Per un restauro finale con Straumann® CARES®, utilizzare un'impronta a livello della componente secondaria per garantire risultati ottimali.

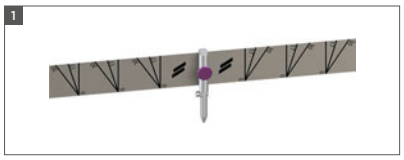
5. Insieme al laboratorio odontotecnico, realizzare una guida acrilica individuale per verificare l'asse dell'impianto, la posizione della componente secondaria/della cappetta e i canali delle viti per tutta la procedura.

1.2.2 Procedura chirurgica (procedura con lembo), posizionamento della componente secondaria e applicazione immediata di provvisorio

Verificare che la pianificazione chirurgica e protesica siano state completate e che non siano stati lesi punti anatomici critici (mascella: seno / mandibola: nervo mandibolare). In alcuni casi, la situazione individuale del paziente può rendere necessaria l'inclinazione degli impianti. Gli impianti inclinati posteriormente forniscono un ulteriore supporto distale per la protesi[2].

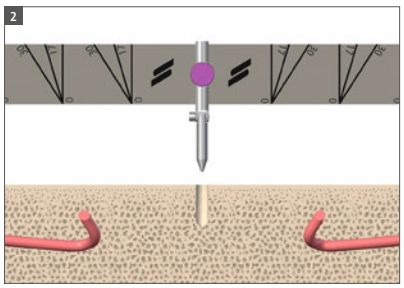
Prerequisiti:

- Dentatura residua estratta
- Lembo aperto e pronto per l'inserimento dell'impianto
- Guida acrilica realizzata dal laboratorio odontotecnico

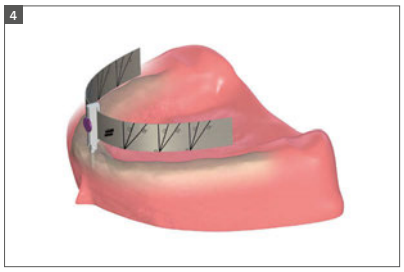


Verifica intraorale:

1. Per garantire una posizione corretta dell'impianto, si raccomanda di utilizzare la guida Straumann® Pro Arch.

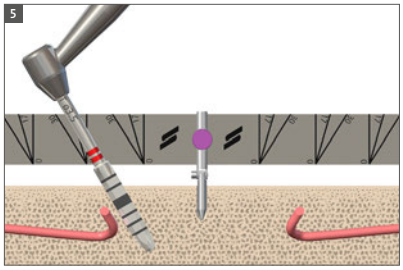


2. Per preparare il posizionamento della guida Pro Arch, eseguire l'osteotomia della linea mediana necessaria, utilizzando la fresa pilota ∅ 2,2 mm per fresare fino ad una profondità di 10 mm.
3. Inserire la guida Pro Arch nell'osteotomia della linea mediana - le marcature sulla guida Pro Arch aiutano ad allineare l'asse dell'impianto.



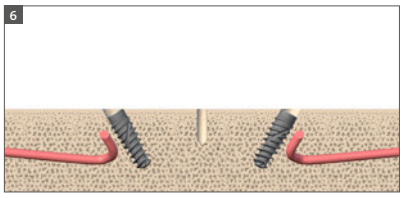
4. Piegare la guida Straumann® Pro Arch per adattarla all'arcata dentale e utilizzarla durante la preparazione del sito implantare e per l'orientamento quando si allineano le componenti secondarie e/o il canale della vite occlusale. Idealmente, il canale della vite occlusale deve essere orientato maggiormente verso il lato linguale/palatale per evitare che il canale della vite fuoriesca vestibolarmente.

   Nota: per la regolazione dell'inclinazione della placca metallica utilizzare il cacciavite esagonale (046.421).

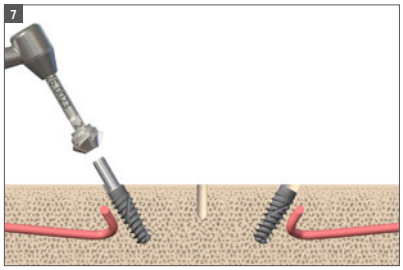


Preparazione del sito implantare:

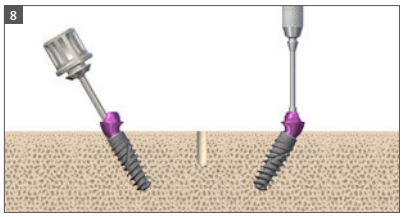
5. Fresare alla profondità appropriata e controllare l'angolazione corretta utilizzando le marcature sulla guida Straumann® Pro Arch.



6. Posizionare l'impianto appropriato seguendo il protocollo chirurgico del sistema implantare Straumann® BLX o BLT.

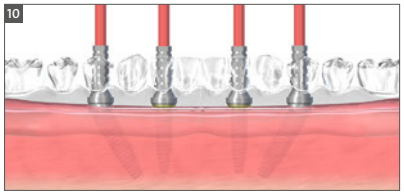


7. Utilizzare la fresa per profilo osseo Straumann® Bone Level per preparare l'osso corticale rispetto alla spalla dell'impianto nei casi in cui l'osso interferisce con il profilo di emergenza della componente secondaria. Per maggiori dettagli vedere l'*Appendice B: Fresa per profilo osseo Straumann® Bone Level*.



8. Inserire le componenti secondarie definitive con un torque di 35 Ncm.
   Il transfer e il perno di allineamento vengono consegnati preassemblati alla componente secondaria angolata; ciò semplifica il posizionamento della componente secondaria nella regione posteriore. Inoltre, il transfer e il perno di allineamento indicano l'orientamento del canale occlusale della vite.

9. Per l'inserimento dell'impianto anteriore ripetere i passaggi da 5 a 7.



10. Posizionare le cappette provvisorie in TAN o in titanio sulle componenti secondarie e verificarne l'orientamento e la posizione con l'aiuto della guida acrilica. Utilizzare la guida acrilica durante tutta la procedura per verificare la posizione e l'orientamento dell'impianto.

Se non si applicano immediatamente i provvisori, posizionare le cappette di protezione per componenti secondarie avvitate Straumann® direttamente sulle componenti secondarie e serrarle a mano.

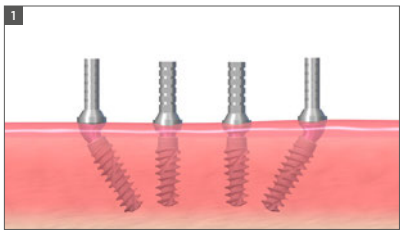
Le cappette di protezione non devono rimanere nel cavo orale del paziente per più di 180 giorni. Prevedere sufficiente spazio nella protesi provvisoria del paziente fino all’inserimento della protesi finale.

1.3 Trattamento protesico

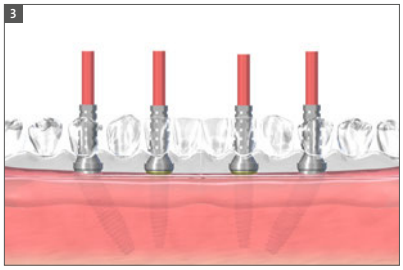
1.3.1 Provvisori immediati con l'aiuto del laboratorio odontotecnico

Prerequisiti:

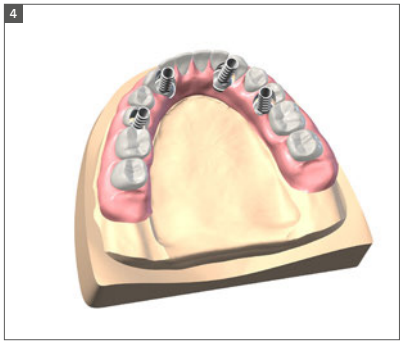
- Guida acrilica in base alla situazione del paziente realizzata dal laboratorio odontotecnico
- Protesi provvisoria realizzata dal laboratorio odontotecnico
- Componenti secondarie posizionate e serrate a 35 Ncm



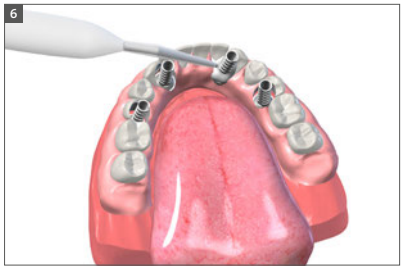
1. Posizionare le cappette provvisorie rotazionali in TAN sulle componenti secondarie anteriori e posteriori.
2. Verificare il posizionamento corretto delle cappette in TAN sulle componenti secondarie. Evitare spazi tra la cappetta in TAN e la componente secondaria.



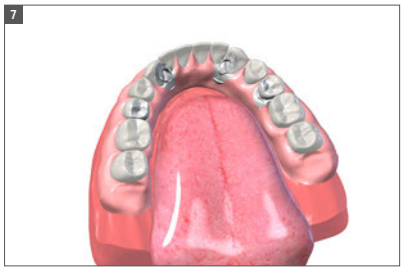
3. Utilizzare la guida acrilica per controllare l'allineamento e la posizione delle cappette in TAN. Una volta accertata la posizione, verificare che la configurazione occlusale si adatti alla protesi preparata.
   Utilizzare il materiale per impronta per fissare le cappette in TAN alla guida acrilica.



4. Utilizzare la guida acrilica per inviare la situazione clinica al laboratorio odontotecnico.
5. Il laboratorio odontotecnico adatta il restauro provvisorio sulla base di tutte le informazioni fornite. Prevedere uno spazio sufficiente nel restauro provvisorio per l'inserimento delle cappette in TAN.



6. Intraoralmente, fissare le cappette in TAN alla protesi esistente rielaborata utilizzando resina.



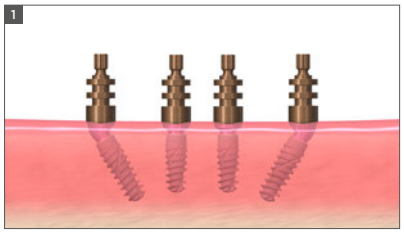
7. Finalizzare e lucidare il restauro provvisorio nel laboratorio odontotecnico.
8. Inserire il restauro provvisorio nel cavo orale del paziente e serrare le viti occlusali a 15 Ncm utilizzando il cacciavite SCS insieme al cricchetto e alla componente dinamometrica aggiuntiva.

Nota: le cappette provvisorie in TAN non devono rimanere nel cavo orale del paziente per più di 180 giorni.

1.3.2 Presa dell'impronta a livello della componente secondaria per restauri definitivi

Prerequisiti:

- Impianti, componenti secondarie e cappette di protezione posizionate
- Sito implantare guarito
- La protesi provvisoria viene rimossa

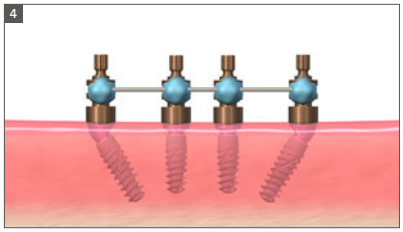


Impronta a cucchiaio aperto

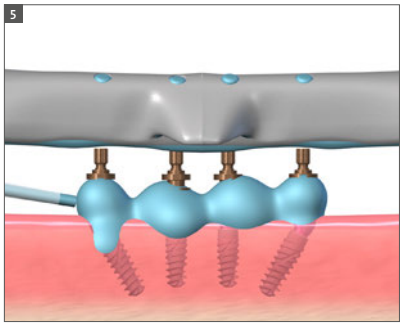
1. Inserire accuratamente il perno per impronta nella componente secondaria e serrare a mano la vite guida.
   Nota: per i restauri multi-unità utilizzare le componenti per impronta senza incastro.

2. Verificare che i perni per impronta siano posizionati correttamente per garantire il corretto adattamento del restauro.

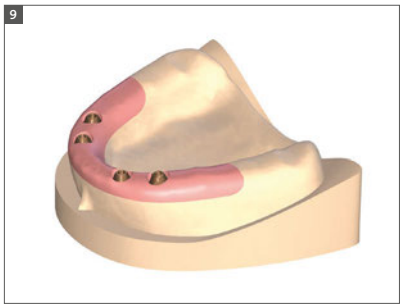
3. Realizzare fori nel cucchiaio personalizzato (resina polimerizzata) in base alla situazione individuale in modo che la vite del perno per impronta fuoriesca visibilmente.



4. Splintare i perni per impronta usando un filo sottile o resina.



5. Prendere l'impronta utilizzando un materiale per impronta elastomerico (ad es. silossano di polivinile o gomma polietere). Scoprire le viti prima che il materiale polimerizzi.
6. Una volta avvenuta la polimerizzazione del materiale, allentare le viti guida e rimuovere il cucchiaio.
7. Per un'identificazione semplice della componente secondaria, inviare le componenti dell'impronta insieme all'impronta dentale al laboratorio odontotecnico.
8. In laboratorio, riposizionare e fissare l'analogo d'impianto nell'impronta utilizzando la vite guida.
9. Realizzare il modello master. Deve sempre essere utilizzata una maschera gengivale per garantire che il profilo d'emergenza sia profilato in modo ottimale.



Opzione per impronta a cucchiaio chiuso:
Posizionare i perni per impronta sulle componenti secondarie avvitate, verificare il corretto posizionamento con le funzioni di ritenzione e applicare a scatto le cappette di posizionamento sui perni per impronta per consentire un orientamento vestibolare. Dopo aver preso l'impronta, inviare tutte le componenti dell'impronta al laboratorio odontotecnico per la lavorazione. Nel laboratorio odontotecnico, avvitare i perni per impronta sugli analoghi corrispondenti e applicarli di nuovo a scatto sulle cappette di posizionamento.

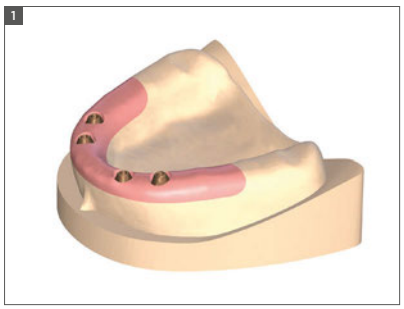
Nota: tutti i perni per impronta sono esclusivamente monouso per garantire un adattamento ottimale e un'impronta precisa per ogni paziente. Gli idrocolloidi non sono indicati per questa applicazione a causa della bassa resistenza alla trazione.

1.3.3 Protesi fissa definitiva con presa d'impronta digitale e barre fresate su misura

Prerequisiti:

- Impianti inseriti e completamente osteointegrati
- Componenti secondarie posizionate
- Protesi fissa provvisoria disponibile
- Per la procedura digitale: impronta digitale presa dal modello dentale con l'aiuto di corpi di scansione Straumann® CARES® Mono per componenti secondarie avvitate e importata in Straumann® CARES® Visual

1

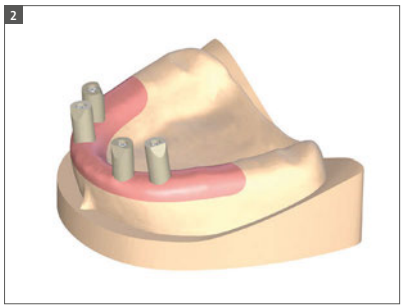


Impronta digitale su modello dentale con corpi di scansione

Se si decide di lavorare con una struttura CARES® personalizzata, procedere come segue:

1. Realizzare un modello master basato sull'impronta dentale.

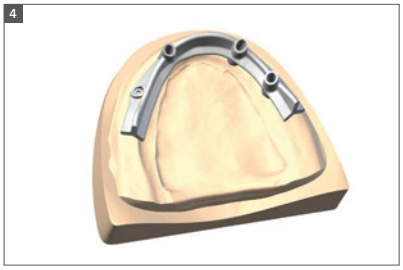
2



2. Posizionare i corpi di scansione CARES® Mono per componenti secondarie avvitate sulle componenti secondarie del modello dentale.

3

3. Scansionare la situazione dentale con lo scanner Straumann® CARES®.



4. Progettare la struttura con Straumann® CARES® Visual.
5. Realizzare il restauro definitivo sulla base della struttura fresata su misura.

6. Nello studio dentistico, introdurre il restauro finale nel cavo orale del paziente.

Nel software CARES® Visual sono attualmente disponibili i seguenti design di strutture per restauri avvitati fissi:

	Tissue Level	Bone Level	Avvitati a livello componente secondaria
Ponte	✓	✓	✓
Design barra	✓	✓	✓
Barra fissa base CARES®	✓	✓	✓
Barra fissa avanzata CARES®	✓	✓	✓
Materiale	Titanio grado 4, coron®, zirconia		

Ponte avvitato CARES®

Barra fissa base CARES®

Barra fissa avanzata CARES®

Barra in zirconia

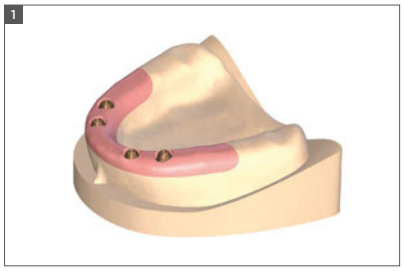
Per ulteriori informazioni sui prodotti e servizi Straumann® CARES®, consultare le seguenti brochure:

- *CARES® Protesi su Impianto* (490.318/it)
- *Manuale del software Straumann® CARES® Visual (www.straumann-cares-digital-solutions.com/manual)*

Nota: Straumann® CARES® potrebbe non essere disponibile nel vostro paese.

1.3.4 Opzione Straumann® CARES® Scan & Shape

Se non si ha accesso a uno scanner e al software, è possibile utilizzare il nostro servizio CARES® Scan & Shape*:



1. Realizzare un modello master basato sull'impronta dentale.

2. Inviate l'impronta e il modulo d'ordine al fornitore locale CARES® Scan & Shape e seguite le sue istruzioni.
3. Realizzare il restauro definitivo sulla base della struttura fresata su misura.
4. Nello studio dentistico, introdurre il restauro finale nel cavo orale del paziente.

Per informazioni dettagliate consultare la filiale locale.

1.3.5 Cura e manutenzione

Per un successo a lungo termine e un corretto adattamento della protesi fissa, si consiglia di istruire adeguatamente il paziente e di effettuare controlli periodici (almeno una volta all'anno).

In caso di manutenzione accurata della protesi non è necessario sostituire le viti occlusali a ogni visita di controllo.

Durante queste visite, esaminare attentamente quanto segue:

- Condizione dei tessuti perimplantari in relazione a[2]:
  - Placca e tartaro, sanguinamento, recessioni, perdita ossea, radiografie
- Sovrastruttura:
  - Adattamento occlusale, corretto adattamento della protesi fissa, usura della superficie occlusale, ritenzione, allentamento dell'attacco, stato della componente secondaria
- Funzionalità della protesi.

Per una corretta cura domiciliare, istruire il paziente a pulire regolarmente lo spazio tra la gengiva e la protesi fissa, in particolare attorno agli impianti. Si consigliano filo interdentale, filo interdentale a fiocchi o scovolini interdentali.

** Attualmente disponibile solo negli Stati Uniti.*

2. Panoramica del prodotto

2.1 Componenti secondarie avvitate per BLX

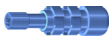
N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Componenti secondarie avvitate 0°, sterili				
062.4722S		RB/WB Componente secondaria avvitata	diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile	TAN
062.4723S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	
062.4724S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	
062.4725S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile	
Componenti secondarie avvitate 17°, sterili				
062.4733S		RB/WB Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	TAN
062.4734S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile	
062.4735S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, sterile	
Componenti secondarie avvitate 30°, sterili				
062.4743S		RB/WB Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	TAN
062.4744S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile	
062.4745S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, sterile	
Vite di sostituzione				
065.0036		RB/WB Vite basale	per componenti secondarie provvisorie RB/WB, componenti secondarie anatomiche, Variobase® per corona, Variobase® per ponte/barra cilindrico, componenti secondarie avvitate angolate e componenti secondarie Novaloc® angolate, lunghezza 6,1 mm	TAN

2.2 Componenti secondarie avvitate per BLT

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Componenti secondarie avvitate 0°, sterili				
022.0124S		NC Componente secondaria avvitata	diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile	TAN
022.0125S			diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	
022.0126S			diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	
022.0128S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile	
022.0129S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	
022.0130S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	
022.0132S		RC Componente secondaria avvitata	diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile	
022.0133S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	
022.0134S			diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	
Componenti secondarie avvitate 17°, sterili				
022.0136S		NC Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo A, sterile	TAN
022.0137S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo B, sterile	
022.0138S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile	
022.0139S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile	
022.0140S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	
022.0141S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	
022.0142S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	
022.0143S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	
022.0150S		RC Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo A, sterile	
022.0151S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo B, sterile	
022.0152S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile	
022.0153S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile	
022.0154S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	
022.0155S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	
022.0156S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	
022.0157S			angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Componenti secondarie avvitate 30°, sterili				
022.0144S		NC Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile	TAN
022.0145S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile	
022.0146S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	
022.0147S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	
022.0148S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	
022.0149S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	
022.0158S		RC Componente secondaria avvitata	angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile	
022.0159S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile	
022.0160S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	
022.0161S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	
022.0162S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	
022.0163S			angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	
Vite di sostituzione				
025.0002		NC/RC Vite	per componenti secondarie avvitate, 17°/30°	TAN

2.3 Componenti compatibili con componenti secondarie NC (BLT), ∅ 3,5 mm

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Perni per impronta (livello componente secondaria) per restauri multi-unità (senza incastro)				
025.0011		Perni per impronta a cucchiaio aperto	per componenti secondarie avvitate a livello componente secondaria, ∅ 3,5 mm	TAN
025.0013		Perni per impronta a cucchiaio chiuso		TAN/POM
Analoghi				
023.2754		Analogo per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, diritte	TAN
025.0049			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, edentulia, diritte	
Impronta digitale				
025.0000		CARES® Mono Corpo di scansione	per componenti secondarie avvitate, a livello componente secondaria, compresa vite di fissaggio, ∅ 3,5 mm	PEEK
025.0007		Analogo d'impianto riposizionabile	per componenti secondarie avvitate, ∅ 3,5 mm	Acciaio inossidabile
Componenti ausiliarie per laboratorio				
025.0004		Strumento ausiliare di lucidatura	per componenti secondarie avvitate, ∅ 3,5 mm	TAN
025.0004V4			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, confezione da 4 pezzi	
025.0006		Vite di lavorazione da laboratorio	per componenti secondarie avvitate, lunghezza 20 mm	Acciaio inossidabile
025.0052			per componenti secondarie avvitate, lunghezza 10 mm	
Cappette di protezione				
024.0019-04		Cappetta di protezione ∅ 3,5 mm	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 025.0900, altezza 5 mm, confezione da 4 pezzi	PEEK
024.2323-04			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 025.0900, altezza 5 mm, confezione da 4 pezzi	PEEK
024.2324-04			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 025.0900, altezza 6,5 mm, confezione da 4 pezzi	PEEK
024.2325-04			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 025.0900, altezza 8 mm, confezione da 4 pezzi	PEEK
Componenti ausiliarie				
025.0009		Perno di trasferimento e allineamento	per componenti secondarie avvitate	TAN

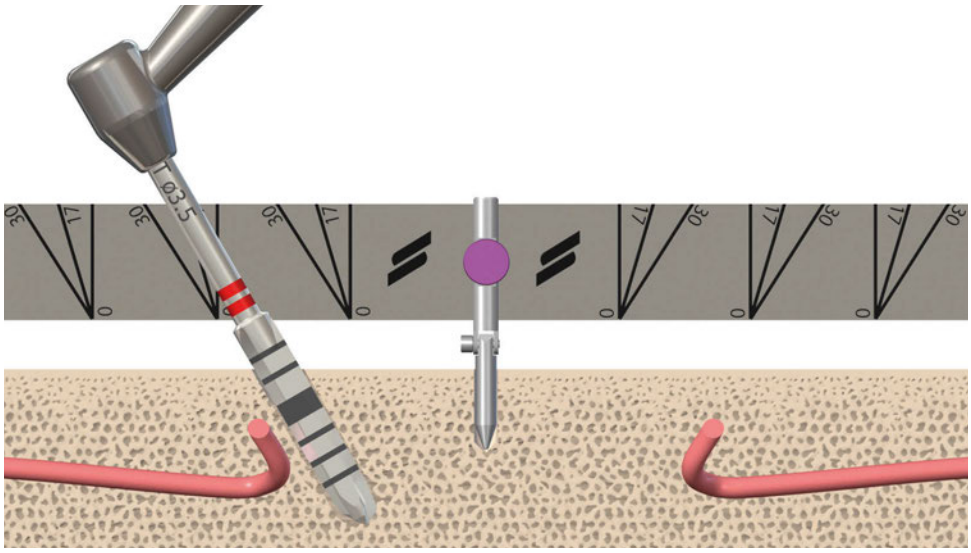
N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Cappette				
023.0027		Cappetta per Variobase® per ponte/barra cilindrico su componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 023.4763, ∅ 5,1 mm, altezza 4 mm	TAN
023.0031		Cappetta calcinabile per Variobase® per ponte/barra cilindrico	per componenti secondarie avvitate, ∅ 3,5 mm	POM
023.0031V4			per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, confezione da 4 pezzi	
024.0022		Cappetta provvisoria in TAN per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, altezza 11,5 mm	TAN
023.2749		Cappetta in titanio per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, altezza 11 mm	Ti
023.2750		Cappetta in titanio per barra per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, compresa vite 023.4763, altezza 5,5 mm	Ti
023.2752		Cappetta in oro per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, peso della lega 0,469 g	Ceramicor®/ POM
023.2753		Cappetta in oro per barra per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, per barre, compresa vite 023.4763, peso della lega 0,744 g, altezza 5,5 mm	Ceramicor®
023.2755		Cappetta calcinabile per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 3,5 mm, per ponti e barre, compresa vite 023.4763, altezza 11 mm	POM
Vite di sostituzione				
023.4763		NC/RC Vite occlusale	per cappetta NC/RC provvisoria in TAN, titanio, oro, calcinabile e Variobase® per componenti secondarie avvitate, lunghezza 3,7 mm	TAN

2.4 Componenti compatibili con componenti secondarie RB/WB (BLX) e NC/RC (BLT), ∅ 4,6 mm

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Perni per impronta (livello componente secondaria) per restauri multi-unità (senza incastro)				
025.0012		Perni per impronta a cucchiaio aperto	per componenti secondarie avvitate a livello componente secondaria, ∅ 4,6 mm	TAN
025.0014		Perni per impronta a cucchiaio chiuso		TAN/POM
Analoghi				
023.4756		Analogo per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, diritte	TAN
025.0050			per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, edentulia, diritte	
023.4757			per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, angolate, angolo 17°/30°	
Impronta digitale				
025.0001		CARES® Mono Corpo di scansione	per componenti secondarie avvitate, a livello componente secondaria, compresa vite di fissaggio, ∅ 4,6 mm	PEEK
025.0008		Analogo d'impianto riposizionabile	per componenti secondarie avvitate, ∅ 4,6 mm	Acciaio inossidabile
Componenti ausiliarie per laboratorio				
025.0005		Strumento ausiliare di lucidatura	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, confezione da 4 pezzi	TAN
025.0005V4				
025.0006		Vite di lavorazione da laboratorio	per componenti secondarie avvitate, lunghezza 20 mm	Acciaio inossidabile
025.0052			per componenti secondarie avvitate, lunghezza 10 mm	
Cappette di protezione				
024.0020-04		Cappetta di protezione ∅ 4,6 mm	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, compresa vite 025.0900, altezza 5,1 mm, confezione da 4 pezzi	PEEK
024.4323-04				
024.4324-04			per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, compresa vite 025.0900, altezza 6,6 mm, confezione da 4 pezzi	
024.4325-04			per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, compresa vite 025.0900, altezza 8,1 mm, confezione da 4 pezzi	
Componenti ausiliarie				
026.0016		Straumann® Guida di pianificazione	guida visiva per l'inserimento di impianti obliqui in casi Straumann® Pro Arch	TAV/Ti
025.0009		Perno di trasferimento e allineamento	per componenti secondarie avvitate	TAN
025.0019		Chiavetta di ritegno	per componenti secondarie avvitate (solo angolate)	Acciaio inossidabile

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Cappette				
023.0028		Cappetta per Variobase® per ponte/ barra cilindrico su componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, compresa vite 023.4763, ∅ 5,1 mm, altezza 4 mm	TAN
023.0032		Cappetta calcinabile per Variobase® per ponte/ barra cilindrico	per componenti secondarie avvitate, ∅ 4,6 mm	POM
023.0032V4			per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, confezione da 4 pezzi	
024.0024		Cappetta provvisoria in TAN per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, altezza 11,5 mm	TAN
023.4751		Cappetta in titanio per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, altezza 11 mm	Ti
023.4752		Cappetta in titanio per barra per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, compresa vite 023.4763, altezza 5,5 mm	
023.4754		Cappetta in oro per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, per ponti, compresa vite 023.4763, peso della lega 0,469 g	Ceramicor®/ POM
023.4755		Cappetta in oro per barra per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, per barre, compresa vite 023.4763, peso della lega 0,744 g, altezza 5,5 mm	Ceramicor®
023.4758		Cappetta calcinabile per componenti secondarie avvitate	per componenti secondarie avvitate ∅ 4,6 mm, per ponti e barre, compresa vite 023.4763, altezza 11 mm	POM
Vite di sostituzione				
023.4763		NC/RC Vite occlusale	per cappetta NC/RC provvisoria in TAN, titanio, oro, calcinabile e Variobase® per componenti secondarie avvitate, lunghezza 3,7 mm	TAN

Appendice A: Guida Straumann® Pro Arch



Uso previsto: La guida Straumann® Pro Arch viene utilizzata per l'orientamento visivo e tridimensionale dell'angolazione dell'impianto (mesiale/distale) e per il parallelismo orale.

Indicazioni: La procedura chirurgica e protesica prevede il posizionamento di impianti multipli in combinazione con componenti secondarie diritte o angolate avvitate.

Descrizione del prodotto: La guida Straumann® Pro Arch trova impiego nel posizionamento chirurgico dell'impianto in mandibole/mascelle edentule. La mascherina della guida Pro Arch può essere facilmente piegata per adattarla all'arcata dentale. Viene fissata fresando la linea mediana con una fresa pilota ∅ 2,2 mm e inserendo un perno nella mandibola/mascella. La profondità di fresatura per il foro osseo del perno è 10 mm. La profondità di fresatura può essere verificata visivamente, utilizzando le marcature di profondità sulle frese o il sistema di stop di profondità opzionale.
Il cursore serve per posizionare le mascherine per la fresatura. Fresare i siti implantari in base al protocollo chirurgico. Ogni fresa è allineata parallelamente alla superficie della mascherina e all'angolo di impianto. Verificare che la guida Pro Arch sia assemblata correttamente, pulita e sterile. Non utilizzare componenti potenzialmente contaminate.

Avvertenze e precauzioni: Prendere le seguenti precauzioni prima o durante il trattamento:
- Posizionare il paziente in modo da ridurre al minimo il pericolo di aspirazione delle componenti. Tutte le componenti utilizzate all'interno del cavo orale devono essere fissate per evitare l'aspirazione o l'ingestione.
- Non utilizzare strumenti danneggiati o spuntati. Ispezionare sempre gli strumenti prima dell'uso.
- Se le marcature laser sono illeggibili, il dispositivo deve essere sostituito.
- Non utilizzarli più di 20 volte.

Sterilizzazione: Autoclave, metodo a vuoto frazionato: 132°C, 4 min (tempo di asciugatura 30 min).

Appendice B: Fresa per profilo osseo Straumann® Bone Level

La fresa per profilo osseo Bone Level è utilizzata per rimuovere l'osso coronalmente alla spalla dell'impianto nelle seguenti situazioni:

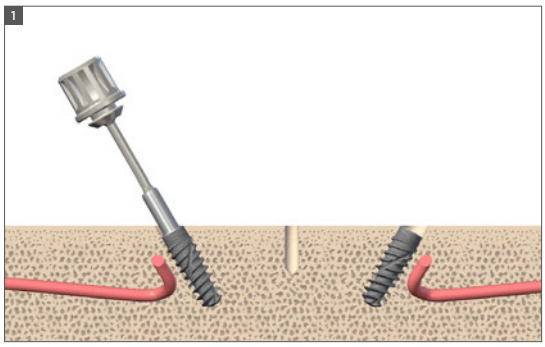
- impianti inseriti profondamente
- impianti angolati/inclinati
- cresta alveolare frastagliata o inclinata

Importante: usare le frese per profilo osseo solo se le pareti ossee interferiscono con il profilo di emergenza della componente secondaria.

N. art.	Immagine	Prodotto	Descrizione	Materiale
Frese per profilo osseo per Bone Level				
026.0022		BL Fresa per profilo osseo 1	Lunghezza 23 mm, ∅ 5,2 mm	Acciaio inossidabile
026.0023		BL Fresa per profilo osseo 2	Lunghezza 23 mm, ∅ 6,6 mm	
026.0024		BL Fresa per profilo osseo 3	Lunghezza 23 mm, ∅ 6 mm	
026.0025S		BL NC Cilindro guida	per fresa per profilo osseo, lunghezza 12,5 mm, ∅ 3,25 mm	TAN
026.0026S		BL RC Cilindro guida	per fresa per profilo osseo, lunghezza 12,5 mm, ∅ 3,7 mm	
066.0025S		BLX Cilindro guida	per fresa per profilo osseo, lunghezza 10,8 mm, ∅ 2,9 mm	

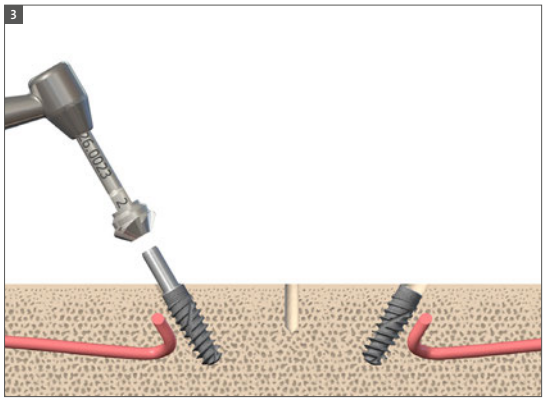
Istruzioni per l'uso

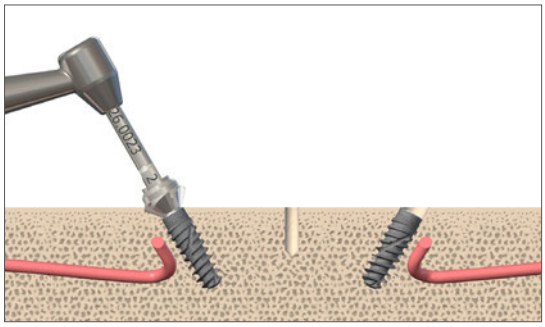
Per istruzioni dettagliate consultare le *Istruzioni per l'uso: Frese per profilo osseo Straumann® BL (*701713/it) alla pagina www.ifu.straumann.com.



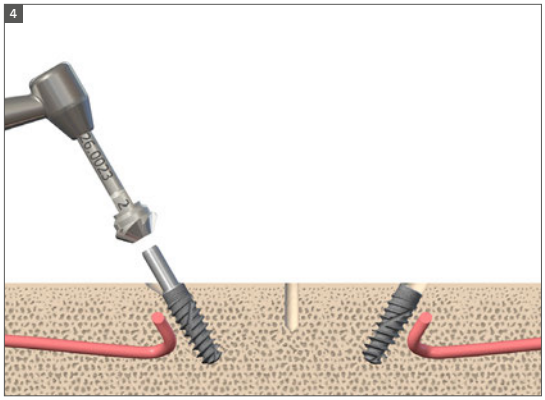
1. In base al tipo di connessione dell'impianto (BLT NC, RC o BLX RB/WB) avvitare il cilindro guida NC (026.0025S) o RC (026.0026S) o BLX (066.0025S) all'impianto utilizzando un cacciavite SCS. Serrare a mano il cilindro guida. Serrare a mano il cilindro guida.

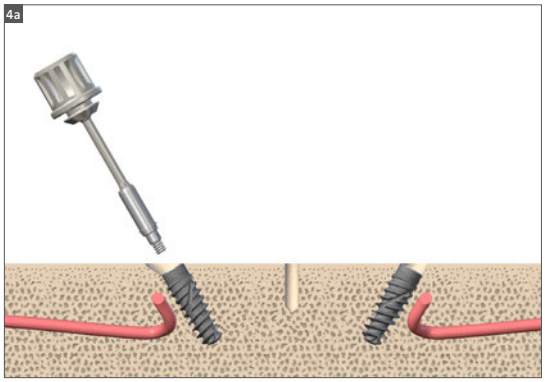
2. Scegliere la fresa per profilo osseo 1, 2 o 3 in base al profilo di emergenza della componente secondaria, alla posizione dell'impianto (ad es. posizione subcrestale, posizione inclinata) e alla situazione dell'osso circostante (ad es. cresta irregolare, frastagliata). La tabella 1 (pagina 24) indica quale fresa per profilo osseo è generalmente suggerita per una particolare componente secondaria in situazioni di impianti inseriti profondamente (inserimento subcrestale).



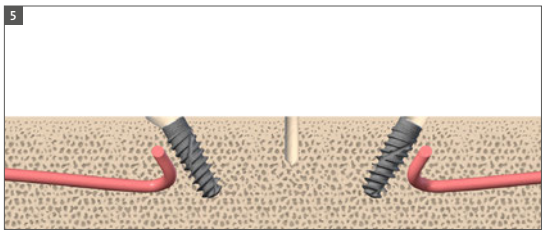


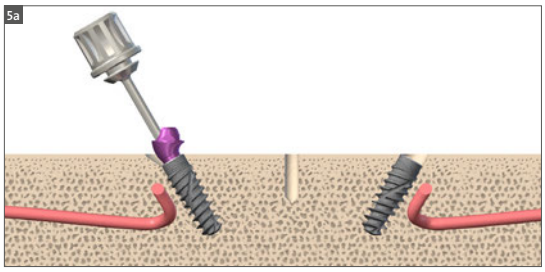
3. Inserire la fresa per profilo osseo nel manipolo dentale. Senza ruotare la fresa per profilo osseo, posizionarla sul cilindro guida e farla scivolare in basso fino a quando si trova a 1 mm dall'osso. Una volta in posizione, fresare l'osso non superando una velocità di rotazione massima di 200 giri/min. Utilizzare la tecnica di fresatura intermittente con abbondante irrigazione con soluzione fisiologica sterile preraffreddata.
   Importante: durante la fresatura mantenere l'allineamento assiale della fresa per profilo osseo e del cilindro guida e non applicare forze di piegatura. Fresare fino a quando la fresa per profilo osseo tocca l'anello di arresto del cilindro guida.





4. Rimuovere la fresa per profilo osseo e svitare il cilindro guida dall'impianto.





5. Inserire la componente secondaria e avvitarla nell'impianto.

Tabella 1: Componenti secondarie BLX RB/WB e frese per profilo osseo Bone Level corrispondenti

N. art.	Descrizione del prodotto	Fresa per profilo osseo 1 026.0022	Fresa per profilo osseo 2 026.0023	Fresa per profilo osseo 3 026.0024
062.4722S	RB/WB, diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile		✓	
062.4723S	RB/WB, diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	✓		
062.4724S	RB/WB, diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	✓		
062.4725S	RB/WB, diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile	✓		
062.4733S	RB/WB, angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile			✓
062.4734S	RB/WB, angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile		✓	
062.4735S	RB/WB, angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, sterile		✓	
062.4743S	RB/WB, angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile			✓
062.4744S	RB/WB, angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, sterile		✓	
062.4745S	RB/WB, angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, sterile		✓	

Tabella 2: Componenti secondarie BLT NC e RC e frese per profilo osseo Bone Level corrispondenti

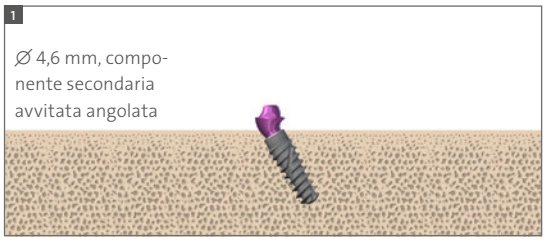
N. art.	Descrizione del prodotto	Fresa per profilo osseo 1 026.0022	Fresa per profilo osseo 2 026.0023	Fresa per profilo osseo 3 026.0024
022.0124S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile			
022.0125S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	✓		
022.0126S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 3,5 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	✓		
022.0128S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile		✓	
022.0129S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	✓		
022.0130S	NC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	✓		
022.0132S	RC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 1,5 mm, sterile		✓	
022.0133S	RC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, sterile	✓		
022.0134S	RC diritta, angolo 0°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, sterile	✓		
022.0136S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo A, sterile			✓
022.0137S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo B, sterile			✓
022.0138S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile		✓	
022.0139S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile		✓	
022.0140S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	✓		
022.0141S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	✓		
022.0142S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	✓		
022.0143S	NC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	✓		
022.0150S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo A, sterile			✓
022.0151S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 2,5 mm, tipo B, sterile			✓
022.0152S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile		✓	
022.0153S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile		✓	
022.0154S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile	✓*		
022.0155S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile	✓*		
022.0156S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	✓*		
022.0157S	RC angolata, angolo 17°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	✓*		
022.0144S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile			✓
022.0145S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile			✓
022.0146S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile		✓	
022.0147S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile		✓	
022.0148S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	✓		
022.0149S	NC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	✓		
022.0158S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo A, sterile			✓
022.0159S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 3,5 mm, tipo B, sterile			✓
022.0160S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo A, sterile		✓	
022.0161S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 4,5 mm, tipo B, sterile		✓	
022.0162S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo A, sterile	✓*		
022.0163S	RC angolata, angolo 30°, ∅ 4,6 mm, altezza gengivale 5,5 mm, tipo B, sterile	✓*		

** Usare la fresa per profilo osseo 2 solo se l'impianto viene posizionato ad una profondità subcrestale superiore a 2,5 mm, altrimenti usare la fresa per profilo osseo 1.*

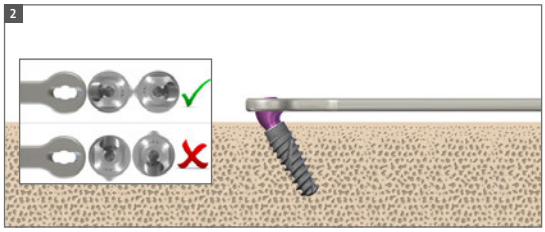
Appendice C: Guida rapida per chiavetta di ritegno per componenti secondarie avvitate Straumann®

N. articolo 025.0019

L'uso previsto della chiavetta di ritegno per componenti secondarie avvitate Straumann® è impedire la rotazione della componente secondaria e dell'impianto quando si applica il torque di 35 Ncm consigliato per il serraggio delle componenti secondarie definitive.

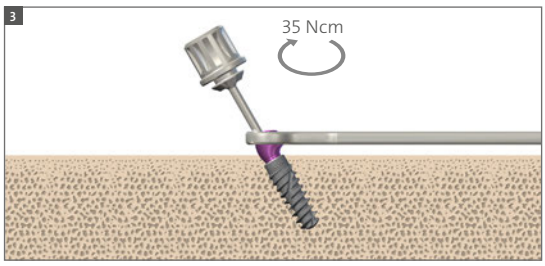


Una volta inserito l'impianto Straumann® BLX o BLT nella posizione definitiva, introdurre la componente secondaria avvitata Straumann® nell'orientamento desiderato.



Utilizzare la connessione marcata con ∅ 4,6 per le componenti secondarie avvitate angolate. Verificare che la chiavetta di ritegno sia correttamente posizionata e applicata alla componente secondaria.

Nota: applicabile solo per componenti secondarie avvitate angolate.



Montare il cacciavite Straumann® SCS sulla vite della componente secondaria tenendo contemporaneamente ferma la chiavetta di ritegno per evitare che componente secondaria e impianto ruotino durante il serraggio. Usare il cricchetto Straumann® per applicare il torque definitivo di 35 Ncm.

Bibliografia

1 Wismeijer D et al. : ITI Treatment Guide: Loading protocols in Implant Dentistry – Edentulous Patients, Volume 4, 2010, page 223 Patient Consideration **2** Wismeijer D et al. : ITI Treatment Guide: Loading protocols in Implant Dentistry – Edentulous Patients, Volume 4, 2010, page 54 Treatment Options for the Edentulous Arch

International Headquarters
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

MALO Clinic® è un marchio registrato di Malo Clinic, LD, Portogallo.

© Institut Straumann AG, 2020. Tutti i diritti riservati.
Straumann® e/o altri marchi commerciali e loghi di Straumann® citati nel presente documento sono marchi commerciali o marchi commerciali registrati di Straumann Holding AG e/o delle sue affiliate.

CE 0123 702917/it/B/01 02/20

Bibliografia

1 Wismeijer D et al. : ITI Treatment Guide: Loading protocols in Implant Dentistry – Edentulous Patients, Volume 4, 2010, page 223 Patient Consideration **2** Wismeijer D et al. : ITI Treatment Guide: Loading protocols in Implant Dentistry – Edentulous Patients, Volume 4, 2010, page 54 Treatment Options for the Edentulous Arch

www.straumann.ch/it/eshop

International Headquarters
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
www.straumann.com

National Distributor
Institut Straumann AG
Straumann Svizzera
Peter Merian-Weg 12
Casella postale
CH-4002 Basilea
www.straumann.ch

Assistenza tecnica / ordinazioni
Tel. ordini: 0800 810 812
Hotline: 0800 810 814
Tel. Supporto Digitale: 0800 810 816
E-mail: ch.sales@straumann.com
Online: www.straumann.ch/it/eshop

MALO Clinic® è un marchio registrato di Malo Clinic, LD, Portogallo.

© Institut Straumann AG, 2020. Tutti i diritti riservati.
Straumann® e/o altri marchi commerciali e loghi di Straumann® citati nel presente documento sono marchi commerciali o marchi commerciali registrati di Straumann Holding AG e/o delle sue affiliate.

Il Suo diritto di opposizione: se si oppone al trattamento dei Suoi dati per scopi pubblicitari oppure desidera revocare il Suo consenso, sarà sufficiente inviare in qualsiasi momento un messaggio al nostro garante per la protezione dati via e-mail all'indirizzo di posta elettronica privacy.ch@straumann.com o per posta all'Institut Straumann AG, Garante della privacy, Peter Merian-Weg 12, 4002 Basilea. Tale disposizione si applica anche nel caso cui Lei desideri opporsi al trattamento dei Suoi dati per motivi legati alla Sua situazione particolare.

CE 0123 CH_702917/it/B/01 02/20