

Straumann® n!ce®

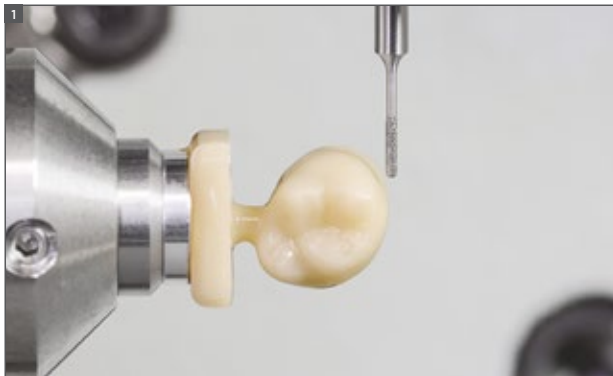
Trasforma il tempo impiegato
per la fresatura in tempo
impiegato a sorridere.



Lavorazione n!ce[®] – solo lucidatura



Preparare il dente, digitalizzarlo e progettare il restauro desiderato come al solito.



Fresare il restauro con il programma n!ce[®] dedicato¹ del proprio sistema CAD/CAM.

Livellare il punto di attacco con strumenti di fresatura standard per la vetroceramica a disilicato di litio².

Provare a inserire il restauro, controllare e regolare i punti di contatto, se necessario.



Lucidare semplicemente con un set di lucidatura standard per vetroceramica a disilicato di litio (oppure usare pasta per lucidatura con una spazzola a disco) per ottenere una finitura naturale estremamente lucida³.

Pulire il restauro n!ce[®] in un bagno d'acqua a ultrasuoni o con un getto di vapore.



Condizionare il restauro n!ce[®] (mordenzare la superficie di fissaggio con gel al 5% di acido fluoridrico per 20 secondi; silanizzare la superficie di fissaggio).

Pulire e condizionare il dente preparato e **posizionare** semplicemente il restauro fresato n!ce[®] con cemento adesivo⁴ per vetroceramica al disilicato di litio.

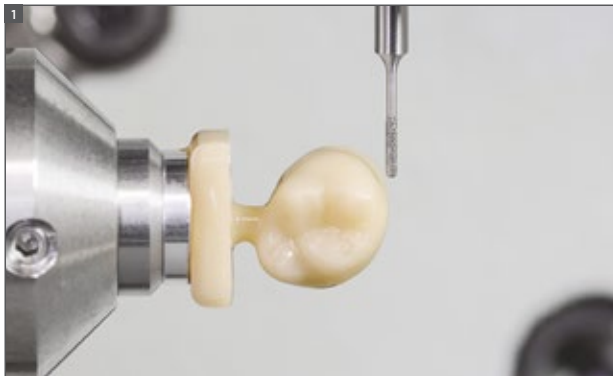
Nota:

- attenersi alle linee guida per lo spessore minimo di n!ce[®]
- Non sabbare il restauro con Al₂O₃ o microsfere per la lucidatura del vetro.

Lavorazione n!ce® – colorazione e glasura



Preparare il dente, digitalizzarlo e progettare il restauro desiderato come al solito.



Fresare il restauro con il programma n!ce® dedicato¹ del proprio sistema CAD/CAM.

Livellare il punto di attacco con strumenti di fresatura standard per la vetroceramica a disilicato di litio².

Provare a inserire il restauro, controllare e regolare i punti di contatto, se necessario.



Pulire il restauro n!ce® in un bagno d'acqua a ultrasuoni o con un getto di vapore.

Applicare colore e glasura utilizzando singoli colori per una caratterizzazione più pronunciata seguita dalla glasura. Posizionare il restauro n!ce® al centro del vassoio di cottura su un apposito cotone⁵.

Eeguire la cottura come consigliato (vedere il profilo di riscaldamento consigliato).



Condizionare il restauro n!ce® (mordenzare la superficie di fissaggio con gel al 5% di acido fluoridrico per 20 secondi; silanizzare la superficie di fissaggio).

Pulire e condizionare il dente preparato e **posizionare** semplicemente il restauro fresato n!ce® con cemento adesivo⁴ per vetroceramica al disilicato di litio.

Nota:

- attenersi alle linee guida per lo spessore minimo di n!ce®
- Non sabbare il restauro con Al₂O₃ o microsfere per la lucidatura del vetro.

Restauri n!ce®

Linee guida n!ce® per la preparazione del dente

- La preparazione non deve avere angoli o bordi taglienti.
- La preparazione della spalla deve presentare bordi interni arrotondati e/o smussi.
- Prendere in considerazione i contatti antagonisti statici e dinamici e il margine di preparazione non deve essere situato sui contatti antagonisti centrici.



n!ce® è indicato per il restauro di denti singoli ed è previsto per il restauro di denti naturali o per il posizionamento su componenti secondarie.

Linee guida per lo spessore minimo del restauro n!ce®



Profilo di riscaldamento n!ce®

Dopo colorazione e glasura

n!ce® può essere colorato e sottoposto a glasura se si desidera una maggiore caratterizzazione.

Attenersi alle seguenti condizioni:

- Utilizzare esclusivamente materiale per colorazione e glasura compatibile con un valore CTE di $7,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. Glasure possibili sono ad esempio:
 - La glasura VITA AKZENT® Plus.
 - La pasta per glasura GC Initial® IQ, LP NF che deve essere utilizzata con l'apposito liquido GC Initial® IQ, LP NF. Applicare solo uno strato di glasura molto sottile.
- Effettuare la cottura solo dopo che il restauro n!ce® è stato pulito in acqua ad ultrasuoni o con il vapore.

Si consiglia il seguente profilo di riscaldamento (il vuoto non è richiesto):

	Temperatura iniziale	Tempo di riscaldamento (tempo di conclusione)	Velocità di riscaldamento (aumento della temp.)	Temp. finale (Temp. di cottura)	Tempo di tenuta	Temp. di raffreddamento	Velocità di raffreddamento
	°C	mm:ss	°C / min	°C	mm:ss	°C	°C/min
Glasura VITA® AKZENT® Plus	400	02:00	60	800	01:00	400	25
GC Initial® IQ	400	02:00	60	750	01:00	400	25

- La temperatura di cottura non deve superare gli 820°C.
- L'uso di una velocità di raffreddamento lenta è importante per evitare deviazioni del colore causate dal processo di raffreddamento.
- L'uso di una velocità di raffreddamento rapida aumenta la traslucidità del materiale.

Parametri di sterilizzazione di n!ce®

I restauri n!ce®, in particolare le corone utilizzate in combinazione con Ti-Base, possono essere sterilizzati utilizzando i seguenti parametri:

Metodo	Condizione
Autoclave, calore umido Vuoto frazionato	132°C (270°F), per 3 minuti

Trasforma il tempo impiegato per la fresatura in tempo impiegato a sorridere. ;-)

BIBLIOGRAFIA

1 n!ce® può anche essere fresato il con programma di fresatura per disilicato di litio 2 Usare possibilmente strumenti raffreddati ad acqua, fresare solo a bassa velocità e leggera pressione per evitare la delaminazione e la scheggiatura dei bordi 3 Per la levigatura delle superfici occlusali, utilizzare preferibilmente strumenti di levigatura al diamante per vetroceramica al disilicato di litio 4 Le corone possono anche essere posizionate utilizzando cemento autoadesivo 5 In alternativa, utilizzare un supporto di cottura con apposita pasta

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

AKZENT® è un marchio registrato di VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Germania. Initial® è un marchio commerciale di GC Corporation, Giappone

© Institut Straumann AG, 2019. Tutti i diritti riservati.

Straumann® e/o altri marchi commerciali e loghi di Straumann® citati nel presente documento sono marchi commerciali o marchi commerciali registrati di Straumann Holding AG e/o sue affiliate.

