

Straumann® n!ce® Glass-Ceramic

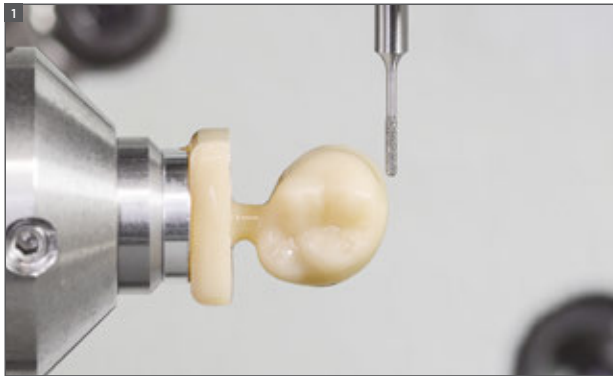
Trasforma il tempo impiegato
per la fresatura in tempo impiegato
a sorridere.



Lavorazione di n!ce® Glass-Ceramic - solo levigatura



Preparare il dente, digitalizzarlo e progettare il restauro desiderato come di consueto.



Fresare il restauro con il programma per n!ce® Glass-Ceramic dedicato¹ del proprio sistema CAD/CAM.

Livellare il punto di attacco con strumenti di fresatura standard per la vetroceramica al disilicato di litio².

Provare a inserire il restauro, controllare e regolare i punti di contatto, se necessario.



Lucidare semplicemente con un set di lucidatura standard per vetroceramica al disilicato di litio (oppure usare pasta per lucidatura con una spazzola a disco) per ottenere una finitura naturale estremamente lucida³.

Pulire il restauro n!ce® Glass-Ceramic in un bagno d'acqua a ultrasuoni o con un getto di vapore.



Condizionare il restauro n!ce® Glass-Ceramic (mordenzare la superficie di fissaggio con gel di acido fluoridrico al 5% per 20 secondi; silanizzare la superficie di fissaggio).

Pulire e condizionare il dente preparato e **applicare** semplicemente il restauro fresato n!ce® Glass-Ceramic con cemento adesivo⁴ per vetroceramica al disilicato di litio.

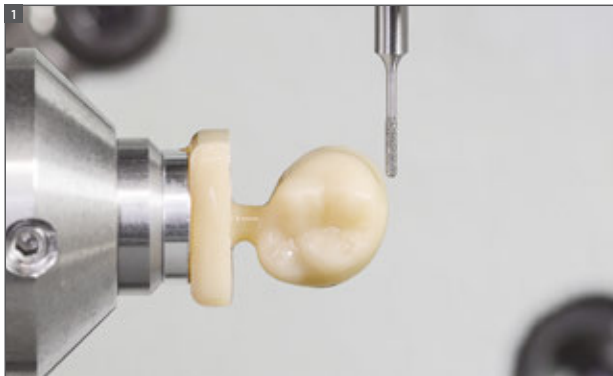
Nota:

- attenersi alle linee guida per lo spessore minimo di n!ce® Glass-Ceramic
- Non sabbare il restauro con Al₂O₃ o microsfere per la lucidatura del vetro

Lavorazione di n!ce® Glass-Ceramic - colorazione e glasura



Preparare il dente, digitalizzarlo e progettare il restauro desiderato come di consueto.



Fresare il restauro con il programma per n!ce® Glass-Ceramic dedicato¹ del proprio sistema CAD/CAM.

Livellare il punto di attacco con strumenti di fresatura standard per la vetroceramica al disilicato di litio².

Provare a inserire il restauro, controllare e regolare i punti di contatto, se necessario.



Pulire il restauro n!ce® Glass-Ceramic in un bagno d'acqua a ultrasuoni o con un getto di vapore.

Applicare individualmente i **coloranti** e glasare. Applicare pasta n!ce® 3D trasparente per creare punti di contatto precisi o per piccole correzioni (bagnare preventivamente la superficie della corona con uno strato molto sottile di n!ce® glaze pasta). Posizionare i restauri n!ce® Glass-Ceramic su una superficie di cottura piatta con apposito vassoio o su un cuscinetto con pellicola in platino⁵.

Eeguire la cottura come consigliato (vedere il profilo di riscaldamento).

Condizionare il restauro n!ce® Glass-Ceramic (mordenzare la superficie di fissaggio con gel di acido fluoridrico al 5% per 20 secondi e silanizzare la superficie di fissaggio).

Pulire e condizionare il dente preparato e **applicare** semplicemente il restauro fresato n!ce® Glass-Ceramic con cemento adesivo⁴ per vetroceramica al disilicato di litio.



Nota:

- attenersi alle linee guida per lo spessore minimo di n!ce® Glass-Ceramic
- Non sabbare il restauro con Al₂O₃ o microsfere per la lucidatura del vetro

Restauri n!ce® Glass-Ceramic

Linee guida per la preparazione del dente

- La preparazione non deve avere angoli o bordi taglienti.
- La preparazione della spalla deve presentare bordi interni arrotondati e/o smussi.
- Prendere in considerazione i contatti antagonisti statici e dinamici e il margine di preparazione non deve essere situato sui contatti antagonisti centrici.



n!ce® Glass-Ceramic è indicata per il restauro di denti singoli ed è prevista per il restauro di denti naturali o per l'applicazione su componenti secondarie.

Linee guida per lo spessore minimo del restauro n!ce® Glass-Ceramic



Profilo di riscaldamento di n!ce® Glass-Ceramic

Dopo stain&glaze o aggiunta

n!ce® Glass-Ceramic può essere colorata e glasata se si desidera una maggiore caratterizzazione.

Attenersi alle seguenti condizioni:

- Utilizzare esclusivamente materiale per colorazione e glasura compatibile con un valore CTE di $7.1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$. Raccomandiamo la glasura n!ce® e le paste dedicate. solo n!ce® 3D transpa paste può essere utilizzata per la preparazione aggiuntiva.
- Applicare solo uno strato molto sottile di glasura su tutto il restauro con un pennello pulito e asciutto. Se si desidera una caratterizzazione più pronunciata, è possibile applicare un colorante.
- Se necessario, applicare la pasta trasparente n!ce® 3D per creare punti di contatto precisi o per piccole correzioni.

Utilizzare il seguente profilo di riscaldamento (il vuoto non è necessario):

	Temperatura di base	Tempo di pre-riscaldamento	Tempo di asciugatura	Velocità di riscaldamento	Inizio del vuoto	Inizio del vuoto	Temperatura finale	Resistenza	Temperatura di raffreddamento	Velocità di raffreddamento
	(°C)	(min)	(min)	(°C/min)	(°C)	°C	°C	(min)	(°C)	(°C/min)
Glaze pasta n!ce® pasta	450	5	5	55	450	790	790	1 (senza vuoto)	400	25
n!ce® 3D transpa paste	450	5/6*	5/6*	55	450	790	790	1 (senza vuoto)	400	25

* Aumentare il tempo di asciugatura a seconda dello spessore

- La temperatura di cottura non deve superare gli 820 °C.
- L'uso di una velocità di raffreddamento lenta è importante per evitare deviazioni nella traslucenza.

Parametri di sterilizzazione di n!ce® Glass-Ceramic

I restauri n!ce® Glass-Ceramic, in particolare le corone utilizzate in combinazione con Ti-Base, possono essere sterilizzati utilizzando i seguenti parametri:

Metodo	Condizione
Autoclave, calore umido Vuoto frazionato	134 °C, per 3 minuti

Trasforma il tempo impiegato per la fresatura in tempo impiegato a sorridere. ;-)

BIBLIOGRAFIA

1 nIce® Glass-Ceramic può anche essere fresata con il programma di fresaggio per disilicato di litio 2 Usare possibilmente strumenti raffreddati ad acqua, fresare solo a bassa velocità e applicando poca pressione per evitare la delaminazione e la scheggiatura dei bordi 3 Per la levigatura delle superfici occlusali, utilizzare preferibilmente strumenti di levigatura diamantati per vetroceramica al disilicato di litio 4 Le corone possono anche essere applicate utilizzando cemento autoadesivo 5 In alternativa, utilizzare un supporto di cottura. Si consiglia l'uso di supporti in platino.

International Headquarters

Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01
www.straumann.com

© Institut Straumann AG, 2022. Tutti i diritti riservati.

Straumann® e/o altri marchi commerciali e loghi di Straumann® citati nel presente documento sono marchi commerciali o marchi commerciali registrati di Straumann Holding AG e/o delle sue affiliate.

 **straumann**