

RECHERCHE CANDIDATURES

Depuis plus de 75 ans, Anthogyr conçoit, fabrique et distribue des dispositifs médicaux pour permettre aux professionnels de la santé dentaire de soigner des milliers de patients à travers le monde.

Basée au cœur des Alpes, Anthogyr est une entreprise à taille humaine devenue un acteur incontournable de l'implantologie dentaire en France et sur d'autres marchés en forte croissance comme en Europe et en Chine.

Depuis 2019, Anthogyr a rejoint le groupe Straumann, leader mondial du marché, pour renforcer sa présence sur les principaux marchés mondiaux. Nous vous offrons d'évoluer dans un environnement professionnel agréable et stimulant, au sein d'une équipe et dynamique et dans un cadre de vie attrayant.

Responsable amélioration continue Supply Chain – Gestionnaire de Flux, Niveau Ingénieur Junior, F/H – CDI

Missions principales : rattaché au Responsable Supply Chain elle/il est responsable de :

- ✓ Gérer des projets de Supply Chain dans le cadre du développement de la marque
- ✓ Piloter des Lancements et Arrêts produits et de la mise à jour des prévisions du Portefeuille de Produits
- ✓ Optimiser le système de pilotage des flux de Production et contribuer à l'amélioration du taux de service Client
- ✓ Garantir les niveaux de flux et de stocks avec les objectifs fixés
- ✓ Assurer le lancement des OF, le suivi des alertes de priorité (R+/SAP) et donne les délais de mise en stock sur les productions critiques au service client

Qualités et compétences requises : nous recherchons pour ce poste une personne diplômée Bac + 4/5 en Logistique Flux Internes, amélioration continue, Supply Chain. Pratique de l'anglais indispensable. Une expérience dans le secteur des dispositifs médicaux est un plus.

Qualités requises : dynamique, sens du contact et de la communication, esprit d'équipe, rigoureux, orientation client.

Salaire : Attractif selon expérience. Poste basé à Sallanches, France

Contact : Mr Ludovic MASSELINE *Supply Chain Manager*
ludovic.masseline@anthogyr.com