

# INFORMATIONS DE BASE

Straumann® Variobase®  
et Straumann® Variobase® XC



*Informations sur la manipulation technique*



# TABLE DES MATIÈRES

<b>1. INFORMATIONS GÉNÉRALES</b>	<b>4</b>
1.1 Objectif de ce guide	4
1.2 Présentation de Straumann® Variobase® et Variobase® XC	5
1.3 Options de procédure de travail numérique	6
1.4 Gestion des tissus mous et sélection de la hauteur gingivale	9
<b>2. PROCÉDURE DE LABORATOIRE POUR STRAUMANN® VARIOBASE® ET VARIOBASE® XC</b>	<b>15</b>
2.1 Préparation	15
2.2 Conception et fabrication de la restauration prothétique – Procédure de travail numérique	19
2.3 Conception et fabrication de la restauration prothétique – Procédure de travail classique	21
2.4 Liaison	31
<b>3 PROCÉDURE DENTAIRE</b>	<b>37</b>
3.1 Couronne implanto-portée en cabinet sur la Straumann® Variobase® C	37
3.2 Insertion finale des restaurations Variobase®	39
3.3 Retrait des parties secondaires TorcFit™ après serrage définitif	40
3.4 Retrait des parties secondaires vissées TLX NT	41
<b>4 LISTE DE RÉFÉRENCE DES PRODUITS</b>	<b>42</b>
4.1 Aperçu du système	42
4.2 Auxiliaires et instruments	50

# 1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

## 1.1 OBJECTIF DE CE GUIDE

Ce guide a été créé pour les techniciens dentaires et les dentistes qui travaillent avec la Straumann® Variobase® pour la conception de restaurations prothétiques personnalisées vissées ou scellées, telles que des coiffes, des couronnes, des bridges ou des prothèses. Il fournit des informations complémentaires étape par étape sur la façon de travailler avec la Straumann® Variobase®.

**Remarque :**

Les superstructures implanto-portées nécessitent une hygiène buccale optimale de la part des patients. Ceci doit être pris en compte par toutes les parties prenantes lors de la planification et de la conception de la restauration.

Pour obtenir plus d'informations sur les indications et les contre-indications des implants Straumann®, comme le nombre d'implants requis, le type, le diamètre des implants, et les protocoles de mise en charge, veuillez consulter les documents suivants :

- *Système prothétique Straumann® synOcta®, Informations de base (702163/fr)*
- *Système implantaire dentaire Straumann®, Informations de base (702084/fr)*
- *Système implantaire Straumann BLX™, Informations de base (702115/fr)*
- *Système implantaire Straumann TLX™, Informations de base (702854/fr)*
- *Straumann® Variobase® C, Mode d'emploi (validé uniquement en dehors des États-Unis) (701719)*
- *Parties secondaires Straumann® Variobase®, Mode d'emploi (701593)*
- *Procédure chirurgicale Straumann iEXCEL™, Informations de base (707743/fr)*
- *Procédure prothétique Straumann iEXCEL™, Informations de base (707774/fr)*

## 1.2 PRÉSENTATION DE STRAUMANN® VARIOBASE® ET VARIOBASE® XC

Straumann® Variobase® offre une variété d'options de traitement pour des restaurations prothétiques personnalisées unitaires, plurales et d'arcades complètes. Il permet aux professionnels dentaires d'être plus efficaces en leur donnant la possibilité de choisir leur procédure de travail préférée, en laboratoire ou au cabinet, pour la fabrication de la restauration implantaire. En outre, Variobase® offre l'avantage de la connexion de l'implant Straumann® Original.

Le tableau ci-dessous présente une partie de la gamme Variobase® et Variobase® XC. La liste de la gamme complète se trouve à la section 4.1 *Aperçu du système*.

Straumann® Variobase®	Restaurations unitaires		<p><b>Variobase® pour couronne</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponible pour les systèmes implantaires Tissue Level et Bone Level</li> <li>Pour Variobase® avec connexion TorcFit™, possibilité de personnaliser la partie secondaire de 5,5 mm en la raccourcissant à 3,5 mm</li> <li>Pour la connexion CrossFit®, hauteurs gingivales disponibles : 1 mm, 2 mm, 3 mm</li> <li>Pour la connexion TorcFit™, hauteurs gingivales disponibles : 0,75 mm, 1,5 mm, 2,5 mm et 3,5 mm</li> <li>SC Variobase® pour couronne spécialement conçu pour le système implantaire 2,9 mm</li> </ul>
			<p><b>Variobase® pour couronne SA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Angulation du puits de vissage allant jusqu'à 25°</li> <li>Disponible pour les plates-formes Tissue Level et Bone Level</li> <li>Pour Variobase® avec connexion TorcFit™, possibilité de personnaliser la partie secondaire de 5,5 mm en la raccourcissant à 3,5 mm</li> </ul>
			<p><b>Variobase® C</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponible pour les plates-formes Tissue Level et Bone Level</li> <li>Intégré dans les bibliothèques de logiciels de Sirona®</li> <li>La conception en forme de cheminée correspond à la forme des corps de scannage Sirona® et du puits de vissage préforé dans les blocs de matériaux.</li> </ul>
Restaurations plurales et d'arcades complètes			<p><b>Variobase® pour bridge/barre cylindrique</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponible pour les plateformes Tissue Level et Bone Level et au niveau de la partie secondaire</li> <li>Forme conique rotationnelle à l'implant</li> </ul> <p><b>Remarque :</b> la gamme Variobase® XC est disponible pour couronne et coiffe pour bridge/barre pour parties secondaires vissées avec un diamètre de 4,6 mm.</p>
		<p><b>Variobase® XC</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Disponible pour les systèmes implantaires TorcFit™ Bone Level et Tissue Level</li> <li>Disponible uniquement pour connexion TorcFit™</li> <li>Cheminée de 7 mm découpable jusqu'à 3,5 mm*</li> <li>Hauteurs gingivales disponibles allant de 0,75 mm à 3,5 mm.</li> </ul> <p>*Voir la section 2.1 <i>Préparation : aperçu (tableau des possibilités de découpe de Variobase® XC)</i>.</p>	

## 1.3 OPTIONS DE PROCÉDURE DE TRAVAIL NUMÉRIQUE

### 1.3.1 Restaurations produites de façon numérique

Straumann® CARES® pour les laboratoires dentaires et les dentistes offre des procédures de travail numériques validées, du scannage à la fabrication, mettant à votre disposition les solutions flexibles dont vous avez besoin. Les restaurations produites de façon numérique sur des composants prothétiques Straumann® Variobase® sont accessibles à travers une variété d'offres.

Pour de plus amples informations, veuillez vous référer aux brochures suivantes :

- *Straumann® CARES® Scan & Shape, Informations de base (702168/fr)*
- *Prothèses implanto-portées Straumann® CARES®, Informations de base (702165/fr)*
- *Procédures prothétiques dentaires Straumann® CARES®, Informations de base (702086/fr)*
- *Options de restaurations CARES® X-Stream™ (490.369/fr)*
- *Straumann® CARES® Digital pour laboratoires dentaires – Travailler ensemble en toute harmonie (490.127/fr)*



#### 1.3.1.1 CARES®, CARES® X-Stream™

Avec Straumann® CARES® vous pouvez simplement accéder aux composants prothétiques Variobase® souhaités, afin de concevoir la restauration prothétique de façon précise. Dans le logiciel CARES® Visual, le kit implantaire Variobase® est déjà prévu pour faciliter la conception précise de l'interface entre le composant prothétique Variobase® et la restauration prothétique pertinente (coiffe, couronne, bridge, prothèse). Les prothèses Straumann précisément usinée, de haute qualité couvrent un éventail important de matériaux et d'applications pour l'usinage centralisé, en laboratoire ou en cabinet.



#### CARES® X-Stream™

**La solution prothétique en une seule étape : 1 scan, 1 conception, 1 livraison**

CARES® X-Stream™ est un exemple innovant de procédure numérique efficace. Avec un seul scan et une conception d'élément prothétique simultanée et adaptative, tous les composants prothétiques requis (ex. Variobase® et sa couronne ou son bridge correspondant) sont fabriqués dans l'environnement validé par Straumann et arrivent ensemble en une seule livraison avec un excellent ajustement des composants. Cette optimisation des étapes de traitement nécessaires réduit considérablement le délai d'exécution et les coûts connexes.

#### Options de restaurations CARES® X-Stream™

Pour les composants prothétiques Variobase®, une variété de matériaux de restauration sont disponibles au sein de la procédure de travail CARES® X-Stream™.

Pour obtenir de plus amples détails sur la disponibilité de CARES® X-Stream™ sur les composants prothétiques Variobase®, veuillez vous référer au site Web Straumann.

### 1.3.1.2 Connectivité aux systèmes tiers

Connectez votre logiciel CAD existant et usinez la restauration sur un composant prothétique Variobase® via le centre d'usinage Straumann® ou avec votre équipement d'usinage interne.

Notre offre de connectivité à des systèmes tiers comprend deux options :

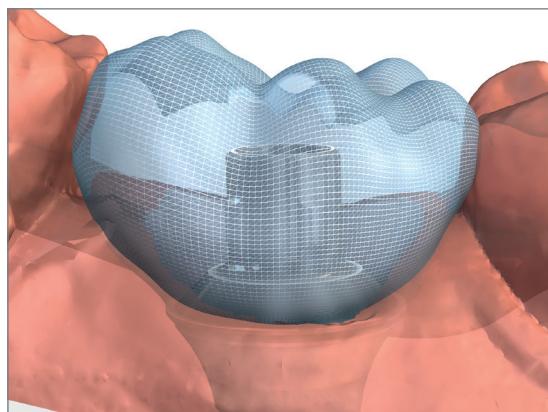
#### 1. Connectivité à notre centre d'usinage Straumann®

Si vous travaillez avec le logiciel CAD Dental Wings™ ou 3Shape®, le kit implantaire Variobase® est disponible pour envoyer les fichiers pour la restauration prothétique au centre d'usinage Straumann®. Deux options s'offrent à vous afin de faciliter la conception précise de l'interface entre le composant prothétique Variobase® et la restauration prothétique correspondante (coiffe, couronne, bridge, prothèse) : le kit implantaire est déjà disponible dans le logiciel ou les fichiers respectifs peuvent être téléchargés à partir du site Web de Straumann.

Dental Wings™	Plug-in CARES®
3Shape®	Ficher DME
exocad	Bibliothèques Exocad

#### 2. Connectivité pour un usinage interne

Pour un usinage interne de la restauration prothétique sur Variobase®, nous offrons des fichiers STL à télécharger pour les composants prothétiques Variobase® sur le site Web de Straumann.



Les kits implantaires sont disponibles pour plusieurs composants prothétiques Variobase®, facilitant la conception précise de l'interface entre le composant prothétique Variobase® et la restauration prothétique pertinente (coiffe, couronne, bridge, prothèse). Il consiste en un fichier STL ouvert, contenant le modèle d'usinage requis pour la géométrie interne de la restauration prothétique.

Pour des informations plus détaillées sur la disponibilité des composants prothétiques Straumann® Variobase® dans les systèmes tiers, veuillez vous référer au site Web de Straumann et contacter votre fournisseur ou vendeur de logiciel pour connaître les disponibilités et les versions des logiciels disponibles.

#### Remarque :

- Le kit implantaire Variobase® ne fournit que la géométrie interne de la restauration prothétique pour les composants prothétiques Variobase®. Les paramètres spécifiques au CAM doivent être définis par le laboratoire dentaire conformément aux instructions du fabricant de l'équipement d'usinage.
- Les disponibilités peuvent varier selon les pays.

#### Système d'usinage

Utiliser un système d'usinage possédant la capacité d'usiner la géométrie précise des composants prothétiques Variobase®. L'usinage précis de la géométrie nécessite des fraises de 1mm de diamètre ou moins.

### 1.3.1.3 Straumann UNIQ™



Straumann UNIQ™, notre service haut de gamme à la demande pour des prothèses personnalisées, est disponible via Straumann AXS™, notre portail en ligne pour les commandes et la gestion des cas. Envoyez votre conception via votre logiciel CAD ou laissez notre service de conception géré par des techniciens dentaires expérimentés vous assister pour tous vos besoins relatifs à Variobase® et à d'autres prothèses personnalisées. Quel que soit le flux de travail que vous choisissez, bénéficiez d'une transparence totale concernant l'avancement de votre cas. Nos techniciens dentaires expérimentés sont à votre service, en un seul clic ou appel téléphonique.

**Remarque :** Straumann UNIQ™ peut ne pas être disponible dans votre pays. Veuillez contacter votre représentant de vente pour de plus amples informations. Pour obtenir plus d'informations, veuillez consulter la brochure *Straumann UNIQ™* (490.898/fr).

### 1.3.1.4 Restauration implanto-portée au cabinet avec des systèmes CAD/CAM tiers

Variobase® C est spécifiquement disponible pour satisfaire les exigences des systèmes CAD/CAM tiers. Variobase® C est compatible avec les composants utilisés dans le flux de travail Sirona® CEREC® ou CAD/CAM en laboratoire.



#### Remarque :

- Variobase® C peut ne pas être disponible dans votre pays. Veuillez contacter le représentant de vente Straumann® de votre pays pour de plus amples informations.
- Variobase® C peut ne pas être disponible dans le logiciel Sirona® CEREC® ou dans le logiciel en laboratoire. Veuillez contacter votre vendeur pour connaître les disponibilités et les logiciels compatibles.
- Respectez le mode d'emploi du fabricant du système CAD/CAM.

### 1.3.2 Restaurations produites de façon classique

Pour les techniques de pressage ou de moulage, des coiffes calcinables sont disponibles pour certains composants prothétiques Variobase® afin de réaliser un wax-up de la restauration prothétique facilement et de façon précise.



Les coiffes calcinables\* correspondent aux dimensions des composants prothétiques Variobase®, produisant une géométrie interne de la restauration prothétique avec le meilleur ajustement possible.

\*Veuillez noter que les coiffes calcinables ne sont pas toutes disponibles dans tous les pays.

## 1.4 GESTION DES TISSUS MOUS ET SÉLECTION DE LA HAUTEUR GINGIVALE

Le système implantaire Straumann® Bone Level (BLT, BLX et BLC) accorde une grande importance aux considérations d'ordre esthétique. Ils offrent des solutions sur mesure qui permettent la formation et le maintien de leurs indications. Un portefeuille avec une large gamme de parties secondaires de cicatrisation et provisoires est disponible.

La Bone Level Variobase® pour couronne est disponible en 4 hauteurs gingivales et correspond exactement à la forme des parties secondaires de cicatrisation coniques Straumann®.

En fonction de la planification de votre cas, sélectionnez Bone Level Variobase® et la partie secondaire de cicatrisation correspondante.

Veuillez lire la liste de référence des produits pour obtenir des informations détaillées sur le portefeuille disponible. Pour obtenir plus d'informations sur le conditionnement des tissus mous avec Straumann® Bone Level, veuillez consulter les brochures *Gamme d'implants Straumann® Bone Level* (152.533/fr) et *Procédure chirurgicale Straumann iEXCEL™* (707743/fr).

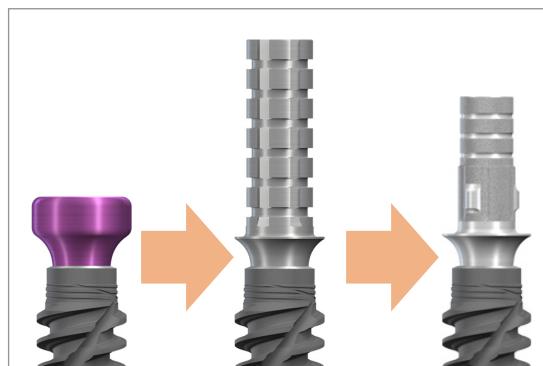


Plate-forme		SC			NC			RC		
Hauteur gingivale	GH 1 mm	GH 2 mm	GH 3 mm		GH 1 mm	GH 2 mm	GH 3 mm	GH 1 mm	GH 2 mm	GH 3 mm
Parties secondaires de cicatrisation										
	024.0007S	024.0008S	024.0009S	024.0010S	024.2242S	024.2222S	024.2224S	024.4222S	024.4224S	024.4226S
Variobase® pour couronne	Hauteur de la partie secondaire 3.5 mm									
		022.0038	022.0039	022.0040	025.2921	022.0102	022.0104	025.4921	022.0103	022.0105
	Hauteur de la partie secondaire 5.5 mm	-								
					022.0027	022.0106	022.0108	022.0026	022.0107	022.0109

Plate-forme	RB/WB						WB				
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm			Ø 6,5 mm	
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm
Parties secondaires de cicatrisation	Hauteur de la partie secondaire 2 mm										
	Hauteur de la partie secondaire 4 mm										
Parties secondaires de cicatrisation anatomiques	Parties secondaires de cicatrisation anatomiques			—			—	—			
	Variobase® pour couronne									—	—
Variobase® XC pour couronne*											

\*Veuillez noter que la Variobase® XC et les parties secondaires de cicatrisation anatomiques XC (AHA) ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Plate-forme		RB/WB SA						WB SA					
Diamètre de la plate-forme		Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm			Ø 6,5 mm		
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm		
Parties secondaires de cicatrisation	Hauteur de la partie secondaire 2 mm									—			
	Hauteur de la partie secondaire 4 mm									—			
Variobase® pour couronne SA	—				—				—				
	—					—			—				
Variobase® XC pour couronne SA*	—												

\*Veuillez noter que la Variobase® XC et les parties secondaires de cicatrisation anatomiques XC (AHA) ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Plate-forme	RB/WB						WB				
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm			Ø 6,5 mm	
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm
Parties secondaires de cicatrisation	Hauteur de la partie secondaire 2 mm									—	
	Hauteur de la partie secondaire 4 mm									—	
Variobase® pour B/B		—				—					
Variobase® XC pour B/B*										—	

\*Veuillez noter que la Variobase® XC n'est pas disponible dans tous les pays.

Plate-forme		RB/WB SA						WB SA						
Diamètre de la plate-forme		Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm			Ø 6,5 mm			
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm			
Parties secondaires de cicatrisation	Hauteur de la partie secondaire 2 mm									–				
	Hauteur de la partie secondaire 4 mm									–				
Variobase® XC pour B/B SA*		–										–		

\*Veuillez noter que la Variobase® XC n'est pas disponible dans tous les pays.

# 2. PROCÉDURE DE LABORATOIRE POUR STRAUMANN® VARIOBASE® ET VARIOBASE® XC

## 2.1 PRÉPARATION

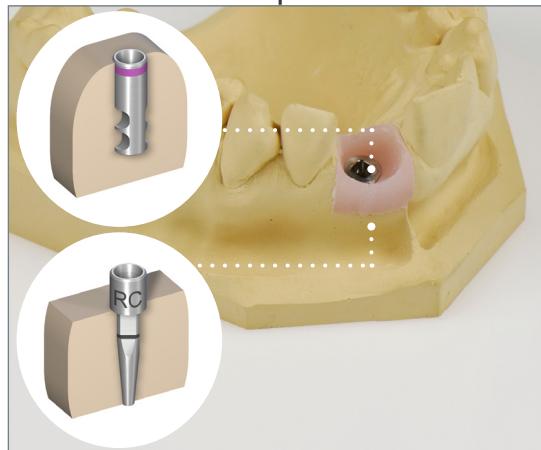
### Conditions préalables

La teinte de la dent a été identifiée et remarquée (à l'aide d'une gamme de couleurs ou un dispositif de mesure numérique). Les informations sur la teinte et l'empreinte ont été envoyées au laboratoire dentaire.

Le dentiste a envoyé les empreintes classiques comme base pour le modèle en plâtre ou le scanner intraoral pour procéder à un modèle numérique le cas échéant.

Pour obtenir plus d'informations sur les options d'empreintes numériques et les modèles produits de façon numérique, veuillez consulter les brochures *Corps de scannage Straumann®, Informations de base* (450.037/fr) et *Composants d'empreinte pour implant Straumann TLX™, Diagramme des procédures* (450.019/fr).

### Fabrication du modèle en plâtre



Un analogue d'implant repositionnable peut être utilisé à la fois pour le modèle numérique et pour le modèle en plâtre.

Fabriquer le modèle en plâtre en utilisant la méthode standard et un plâtre dentaire de type 4 (ISO 6873) Pour garantir des restaurations de haute qualité, prendre en compte les exigences suivantes :

- N'utiliser que des analogues d'implant Straumann® sans dommage et originaux
- Intégrer les analogues d'implants dans le plâtre ; les analogues ne doivent pas bouger dans le modèle.
- Utiliser toujours un masque gingival afin de garantir que le contour du profil d'émergence est optimal.
- Utiliser de préférence un matériau pouvant être scanné pour le masque gingival.

## Information sur les possibilités de découpe de Variobase® XC



### Variobase® XC\*

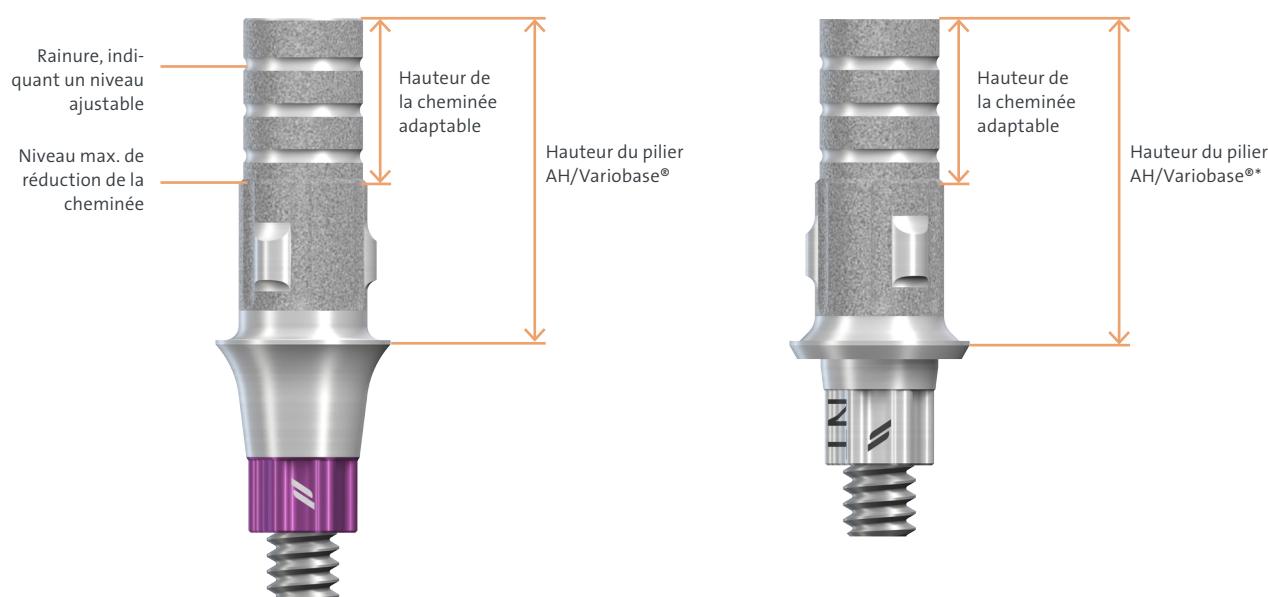
Variobase® XC comporte une hauteur de pilier de partie secondaire de 7 mm, c'est-à-dire une hauteur plus importante apportant une plus grande surface de liaison avec la couronne. La hauteur de partie secondaire de 7 mm peut être conservée ou réduite à la hauteur appropriée selon les besoins cliniques. Les rainures usinées sur le pilier indiquent les hauteurs possibles : 6 mm, 5 mm, 4 mm et 3,5 mm (la hauteur découpable de 3,5 mm n'est pas indiquée par une rainure usinée). Afin de maintenir une bonne stabilité, vérifier que la partie secondaire n'est pas raccourcie sous le niveau de coupe minimum, à savoir l'extrémité de la cheminée ajustable et cylindrique de la partie secondaire (tel qu'illustré ci-après).

**Remarque :** veuillez sélectionner le kit implantaire correspondant au niveau de hauteur du pilier de la partie secondaire choisi.

**Remarque :** veuillez utiliser un support de pilier de laboratoire ou un analogue d'implant pour maintenir la partie secondaire et la couper au niveau de la rainure usinée afin d'obtenir la hauteur désirée.

**Remarque :** selon la plateforme de partie secondaire et la hauteur gingivale, le niveau de coupe peut être limité. Il est recommandé de toujours suivre la rainure lors de la découpe de la partie secondaire. Veuillez consulter le tableau résumant les possibilités de découpe de Variobase® XC.

\*Veuillez noter que la Variobase® XC n'est pas disponible dans tous les pays.



## Aperçu (tableau des possibilités de découpe de Variobase® XC)

### Pour Variobase® XC pour couronne :

Plate-forme	BLX/BLC RB/WB						BLX/BLC WB			
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm		Ø 6,5 mm	
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm
Hauteur du pilier de la partie secondaire	3,5/4/5/6/7 mm									
Plate-forme	TLX/TLC NT			TLX/TLC RT			TLX/TLC WT			
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,5 mm			Ø 4,8 mm			Ø 6,5 mm			
Hauteur de la partie secondaire	3,5/4/5/6/7 mm			4/5/6/7 mm			4,5/5/6/7 mm			

### Pour Variobase® XC pour couronne SA :

Plate-forme	BLX/BLC RB/WB SA						BLX/BLC WB SA			
Diamètre de la plate-forme	Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm			Ø 6,5 mm			
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm
Hauteur du pilier de la partie secondaire	5/6/7 mm	3,5/4/5/6/7 mm			6/7 mm	5/6/7 mm	3,5/4/5/6/7 mm	5/6/7 mm	3,5/4/5/6/7 mm	5/6/7 mm
Plate-forme	TLX/TLC NT			TLX/TLC RT			TLX WT			
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,5 mm			Ø 4,8 mm			Ø 6,5 mm			
Hauteur du pilier de la partie secondaire	6/7 mm			7 mm			7 mm			

### Pour Variobase® XC pour bridge/barre :

Plate-forme	BLX/BLC RB/WB						BLX/BLC WB			
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,8 mm			Ø 4,5 mm			Ø 5,5 mm		Ø 6,5 mm	
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm
Hauteur du pilier de la partie secondaire	3,5/4/5/6/7 mm									
Plate-forme	TLX/TLC NT			TLX/TLC RT			TLX/TLC WT			
Diamètre de la plate-forme	Ø 3,5 mm			Ø 4,8 mm			Ø 6,5 mm			
Hauteur du pilier de la partie secondaire	3,5/4/5/6/7 mm			4/5/6/7 mm			4,5/5/6/7 mm			

\*Veuillez noter que la Variobase® XC n'est pas disponible dans tous les pays.

Pour Variobase® XC pour bridge/barre SA :

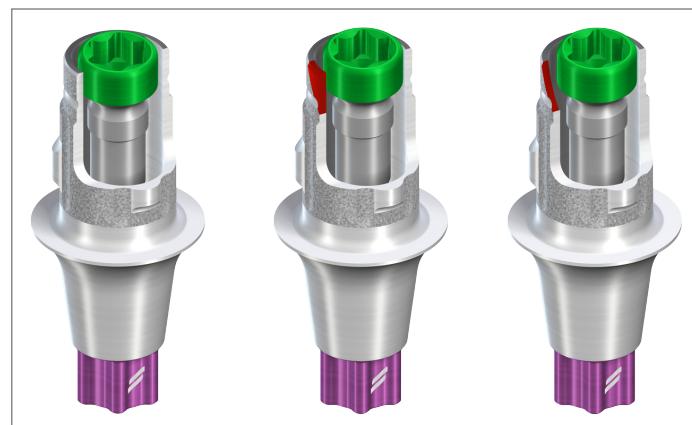
Plate-forme	BLX/BLC RB/WB SA			BLX/BLC WB SA							
Diamètre de la plate-forme	Ø4,5 mm			Ø5,5 mm			Ø6,5 mm				
Hauteur gingivale	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 3,5 mm	GH 0,75 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm	GH 1,5 mm	GH 2,5 mm			
Hauteur du pilier de la partie secondaire	5/6/7 mm	3,5/4/5/6/7 mm		6/7 mm	5/6/7 mm	–					
Plate-forme	TLX/TLC NT			TLX/TLC RT			TLX WT				
Diamètre de la plate-forme	Ø3,5 mm			Ø4,8 mm			Ø6,5 mm				
Hauteur du pilier de la partie secondaire	6/7 mm			7 mm			7 mm				

\*Veuillez noter que la Variobase® XC n'est pas disponible dans tous les pays.

Pour coiffe Variobase® XC :

Type de coiffe Variobase® XC	Couronne droite	Bridge/barre droit(e)	Bridge/barre SA
Hauteur de la coiffe	7 mm		7 mm
	6 mm		6 mm
	5 mm		4 mm
	4 mm		

Prérequis pour la découpe de Variobase® SA, le cas échéant :



Avec Straumann Variobase® SA et Variobase® XC SA, en cas de découpe visant à réduire la hauteur, il est possible que la cheminée nécessite une modification supplémentaire.

Il convient de créer un chanfrein dans la zone de découpe, selon la position de rotation de la restauration, afin de laisser un espace suffisant au retrait de la vis.

## 2.2 CONCEPTION ET FABRICATION DE LA RESTAURATION PROTHÉTIQUE – PROCÉDURE DE TRAVAIL NUMÉRIQUE

Les procédures expliquées dans cette section s'appliquent aux composants prothétiques Variobase® et Variobase® XC.

### 2.2.1 Scannage et conception avec un corps de scannage

Les corps de scannage Straumann® représentent la position et l'orientation de l'implant ou de l'analogue dentaire respectif dans les procédures de scannage CADCAM. Ceci aide le logiciel CADCAM à aligner correctement la restauration CADCAM ultérieure.

**Remarque :** les corps de scannage Straumann® sont réutilisables jusqu'à 100 fois. Garantir que la stabilité de l'implant dentaire est suffisante pour supporter les opérations de vissage/dévissement des corps de scannage. Une vaporisation du scannage n'est jamais requise.

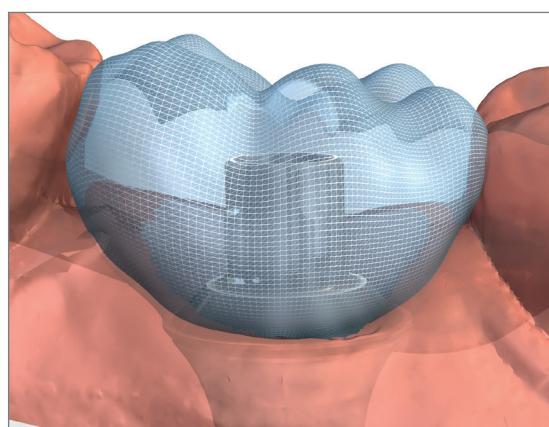
Importer le kit implantaire Straumann® Variobase® dans le logiciel de conception conformément aux instructions du fabricant de logiciel, s'il n'est pas déjà disponible dans le logiciel de conception respectif.

Pour obtenir plus d'informations sur les corps de scannage Straumann®, veuillez consulter la brochure 702063/fr et *Corps de scannage Straumann®* (450.037/fr).



#### Étape 1 – Assemblage

- Vérifiez l'ajustement adéquat du corps de scannage dans l'analogue et serrez à la main la vis d'auto-rétention (maximum 15 Ncm).
- Utilisez uniquement le tournevis SCS Straumann® pour fixer le pilier dans l'analogue.
- Vérifiez à nouveau que l'ajustement est adéquat ainsi que l'absence de toute laxité rotationnelle ou verticale.
- Lors de la planification d'une restauration de dent unique, orientez la surface biseautée du corps de scannage en position buccale (pas adjacent à la surface proximale des dents).
- Évitez tout contact entre le corps de scannage et la surface proximale des dents.



#### Étape 2 – Scannage et modelage

- Si vous utilisez des logiciels de tiers, suivez les instructions du fournisseur de logiciel sur la façon de scanner et de reconnaître le corps de scannage.
- Dans CARES® Visual le processus d'association des corps de scannage s'est déjà produit.
- Modelez la coiffe ou la couronne conformément aux instructions du fournisseur de logiciel.

**Remarque :** veuillez sélectionner le kit implantaire correspondant au niveau de hauteur du pilier de la partie secondaire choisi.

## 2.2.2 Usinage

### Étape 1 – Préparation pour l’usinage

Transférez vos données de conception à votre usineuse conformément aux instructions de votre logiciel CAD et du fournisseur du dispositif d’usinage.

#### Remarque :

- Utilisez les paramètres adéquats pour le matériau conformément aux instructions de votre logiciel CAM et du fournisseur d’usineuse.
- Utiliser un foret avec un diamètre maximal de 1mm afin d’usiner de façon précise les quatre cams du mécanisme anti-rotationnel de la Variobase® pour couronne.



### Étape 2 – Usinage

Usinez la restauration prothétique conformément aux instructions de votre fournisseur d’usineuse.

## 2.3 CONCEPTION ET FABRICATION DE LA RESTAURATION PROTHÉTIQUE – PROCÉDURE DE TRAVAIL CLASSIQUE

Travailler avec la coiffe calcinable favorise une finition propre et aux bordures bien définies du canal d'accès à la vis et un bon ajustement de la restauration prothétique avec les composants prothétiques Variobase®.

### 2.3.1 Restaurations unitaires avec Variobase® pour couronne



#### Étape 1 – Pose de la Variobase® pour couronne sur le modèle en plâtre

Poser la Variobase® pour couronne sur l'analogique du modèle en serrant à la main (maximum 15 Ncm).

##### Remarque :

- Utiliser uniquement le tournevis SCS Straumann® pour fixer la partie secondaire dans l'analogique.
- Vérifier à nouveau le bon ajustement et tout mouvement vertical ou de rotation lors de l'utilisation de la Variobase® pour couronne.



- Si la Variobase® pour couronne avec cheminée ajustable est utilisé, vous pouvez personnaliser la cheminée conformément à la situation anatomique, mais sans aller plus bas que le marquage afin de garantir la stabilité de la partie secondaire.



- Avec Variobase® XC, veillez à utiliser la coiffe calcinable spécifique permettant de personnaliser la hauteur.



#### Étape 2 – Assemblage et raccourcissement de la coiffe calcinable

- Attacher la coiffe calcinable à la Variobase® pour couronne et vérifier l'ajustement adéquat.
- Avec son ajustement, précis, la coiffe calcinable pour Variobase® pour couronne ne doit présenter aucun mouvement vertical ou de rotation.

**Conseil :** si la coiffe calcinable est trop serrée, retirer et insérer plusieurs fois la coiffe calcinable dans la Variobase® pour couronne. Ceci permet de desserrer l'ajustement de telle sorte que la conception du wax-up puisse être retirée facilement.

**Remarque :** sur la coiffe calcinable spécifique à Variobase® XC, suivez les rainures indiquant la hauteur pour modifier la coiffe calcinable et l'adapter à la hauteur du pilier de la partie secondaire.



- Réduire la coiffe calcinable en fonction des circonstances individuelles.
- S'assurer que la coiffe calcinable raccourcie couvre toujours la partie métallique complète de la Variobase® pour couronne.



### Étape 3 – Conception du Wax-up

- Effectuer le contour de la forme du wax-up conformément à la situation anatomique individuelle.

#### Remarque :

- Vous pouvez effectuer une conception anatomique réduite ou une conception au contour complet en fonction des indications du matériau dentaire utilisé.
- Assurez-vous que la couche en cire est suffisamment épaisse (au moins 0,15 mm) pour fournir un espace pour l'élargissement de la coiffe calcinable pendant le chauffage.
- Respectez l'épaisseur minimale du matériau dentaire utilisé respectif conformément aux instructions du fabricant.



### Étape 4 – Fabrication de la restauration prothétique

- Utiliser la procédure standard afin de soit presser soit mouler la restauration prothétique.
- Il peut s'agir d'une coiffe, d'une couronne, d'un bridge ou d'une prothèse sous forme d'infrastructure (conception anatomique réduite) ou d'une restauration au volume définitif (conception anatomique complète).

#### Remarque :

- Pour obtenir des résultats optimaux, il est recommandé d'éviter des matériaux et les procédés de comblement rapide. Le plastique de la coiffe calcinable nécessite un temps suffisant pour être complètement calciné.

#### Facultatif : pour les restaurations scellées

- Le cas échéant, effectuer également une restauration individuelle de couronne et de bridge conformément à la procédure standard.



- Finaliser la restauration prothétique avant d'effectuer la liaison.

#### Remarque :

- Si vous stratifiez l'infrastructure, assurez-vous que le coefficient d'expansion thermique du matériau de stratification correspond au coefficient d'expansion thermique du matériau de la coiffe.



### 2.3.2 Restaurations unitaires avec Variobase® pour couronne SA

Pour le traitement d'une restauration en céramique coulée ou pressée avec la Variobase® pour couronne SA, utiliser uniquement les composants suivants, qui sont conçus pour les solutions avec puits de vissage angulés.

Base de la coiffe calcinable	Partie supérieure de la coiffe calcinable	Tournevis SA	Vis SA
			
Coiffe calcinable à deux pièces pour une angulation fixe du canal d'accès à la vis de 25°.			Des vis et des tournevis spécifiques sont disponibles pour les solutions angulées Straumann®. Toutes les pièces portent un code couleur vert.

#### Remarque :

- Suivre soigneusement le mode d'emploi afin d'obtenir la restauration prothétique.
- Les vis SA et le tournevis SA ne sont pas compatibles avec les vis et tournevis SCS standard et Createch.
- La vis SA doit être serrée à 35 Ncm. L'application d'un couple de serrage > 35 Ncm pourrait endommager la vis SA, la rendant impossible à dévisser.



#### Étape 1 – Assemblage de la base de la coiffe calcinable

- Attacher la base de la coiffe calcinable à la Variobase® pour couronne SA.
- La rétention avec encliquetage indique qu'elle est correctement posée.

#### Remarque

- Vérifier l'alignement de la fenêtre de découpage de la Variobase® pour couronne SA et de la base de la coiffe calcinable.
- Vérifier l'ajustement adéquat et l'absence de tout mouvement de rotation ou vertical entre la Variobase® pour couronne SA et la base de la coiffe calcinable.



#### Étape 2 – Insertion de la Variobase® pour couronne SA sur le modèle en plâtre

- Visser à la main la Variobase® pour couronne SA et la base de la coiffe calcinable sur l'analogique de l'implant (max. 15 Ncm).
- Utiliser uniquement la vis SA et le tournevis SA, qui portent tous les deux un code couleur vert.



#### Étape 3 – Assemblage de la coiffe calcinable

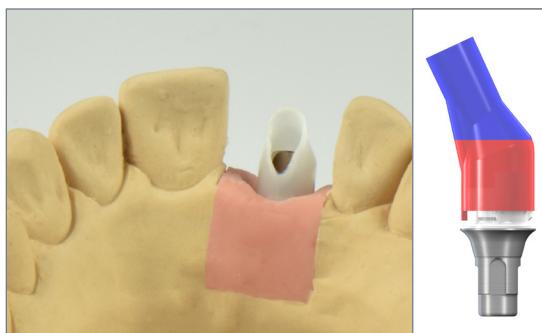
- Monter la partie supérieure de la coiffe calcinable sur la base de la coiffe calcinable (rétention par friction).
- Vérifier que le canal d'accès à la vis se trouve au centre de la fenêtre de découpage de la Variobase® pour couronne SA.
- Vérifier que l'ajustement est adéquat entre les composants de la coiffe calcinable et la Variobase® pour couronne SA.



- Effectuer la rotation de la partie supérieure de la coiffe calcinable dans la position optimale pour la restauration définitive (dans la plage de rotation  $\pm 45^\circ$ ).
- Effectuer simultanément le wax-up de la base et de la partie supérieure de la coiffe calcinable afin d'éviter toute rotation.

#### Remarque :

- La base de la coiffe calcinable et la partie supérieure comportent des éléments d'indexation de la rotation permettant de limiter la rotation de la partie supérieure de la coiffe calcinable à un maximum de  $90^\circ$  autour de l'axe de la partie secondaire ( $\pm 45^\circ$ ).
- Un alignement incorrect de la pièce supérieure de la coiffe calcinable peut empêcher le retrait de la vis après la finalisation de la couronne.



#### Étape 4 – Modifier la coiffe calcinable

- Raccourcir l'extrémité supérieure (zone bleue) de la partie supérieure de la coiffe calcinable en fonction des circonstances individuelles.
- S'assurer que la coiffe calcinable raccourcie couvre toujours la partie métallique complète de la Variobase® pour couronne SA.

#### Remarque :

- Raccourcir l'extrémité inférieure (zone rouge) de la partie supérieure de la coiffe calcinable risque d'empêcher le retrait de la vis.



#### Étape 5 – Conception du Wax-up

- Effectuer le contour de la forme du wax-up conformément à la situation anatomique individuelle.

#### Remarque :

- Vous pouvez effectuer une conception anatomique réduite ou une conception au contour complet en fonction des indications du matériau dentaire utilisé.
- Assurez-vous que la couche en cire est suffisamment épaisse (au moins 0,15 mm) pour fournir un espace pour l'élargissement de la coiffe calcinable pendant le chauffage.
- Respectez l'épaisseur minimale du matériau dentaire utilisé respectif conformément aux instructions du fabricant.



#### Étape 6 – Fabrication de la restauration prothétique

- Utiliser la procédure standard afin de soit presser soit mouler la restauration prothétique.
- Il peut s'agir d'une couronne au contour complet ou anatomiquement réduite.
- Finaliser la restauration prothétique avant d'effectuer la liaison.

#### Remarque :

- Pour obtenir des résultats optimaux, il est recommandé d'éviter des matériaux et les procédés de comblement rapide. Le plastique de la coiffe calcinable nécessite un temps suffisant pour être complètement calciné.
- Si vous stratifiez l'infrastructure, assurez-vous que le coefficient d'expansion thermique du matériau de stratification correspond au coefficient d'expansion thermique du matériau de la coiffe.

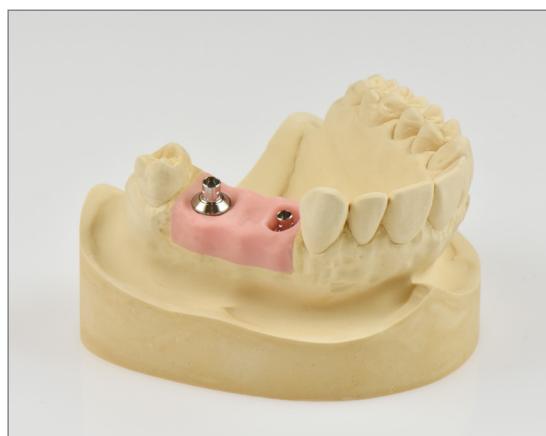
### 2.3.3 Restaurations plurales avec les composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre

Deux options de Variobase® pour bridge/barre sont disponibles pour le traitement d'une restauration plurale ou de cas édentés. Des coiffes calcinables spécifiques sont disponibles pour les deux composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre. Veuillez utiliser la coiffe calcinable correspondante conformément aux instructions suivantes.



Les deux composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre sont disponibles avec une connexion conique rotationnelle à l'implant, qui permet la compensation de jusqu'à 15 degrés de divergence par rapport à l'axe de l'implant.

Variobase® pour bridge/barre et Variobase® pour bridge/barre cylindrique peuvent être employés ensemble dans une restauration.



#### Étape 1 – Pose des composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre sur le modèle en plâtre

- Poser les composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre sur l'analogue du modèle en serrant à la main (maximum 15 Ncm).

#### Remarque :

- Utiliser uniquement le tournevis SCS Straumann® pour fixer la partie secondaire dans l'analogue.
- Vérifier à nouveau que l'ajustement est adéquat et qu'il n'y a pas de mouvement vertical ou de rotation lors de l'utilisation des composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre.



## Étape 2 – Assemblage des coiffes calcinables

### 2a – Variobase® pour bridge/barre cylindrique

- Attacher la coiffe calcinable a la Variobase® pour bridge/barre cylindrique et vérifier que l'ajustement est adéquat.

**Remarque :** la coiffe calcinable est desserrée. Lorsque la conception de wax-up est obtenue, la coiffe calcinable est retenue sur la Variobase® pour bridge/barre cylindrique.



### 2b – Variobase® pour bridge/barre

- Poser les coiffes calcinables sur la Variobase® pour bridge/barre.
- Effectuer une rotation dans le sens horaire afin d'éliminer tout mouvement vertical et de rotation.



## Étape 3 – Raccourcissement des coiffes calcinables

- Réduire la coiffe calcinable en fonction des circonstances individuelles.
- S'assurer que la coiffe calcinable raccourcie couvre toujours la partie métallique complète du composant prothétique Variobase® pour bridge/barre.

**Remarque :** sur la coiffe calcinable spécifique à Variobase® XC, suivez les rainures indiquant la hauteur pour modifier la coiffe calcinable et l'adapter à la hauteur du pilier de la partie secondaire.



## Étape 4 – Conception du Wax-up

- Effectuer le contour de la forme du wax-up conformément à la situation anatomique individuelle.

### Remarque :

- Vous pouvez effectuer une conception anatomique réduite ou une conception au contour complet en fonction des indications du matériau dentaire utilisé.
- Assurez-vous que la couche en cire est suffisamment épaisse (au moins 0,15 mm) pour fournir un espace pour l'élargissement de la coiffe calcinable pendant le chauffage.
- Respectez l'épaisseur minimale du matériau dentaire utilisé respectif conformément aux instructions du fabricant.



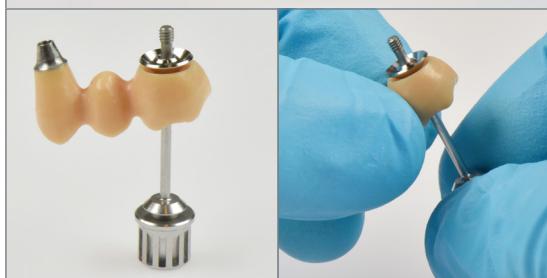
#### Étape 5 – Retirer la conception wax-up

##### 5a – Variobase® pour bridge/barre cylindrique

- Dévisser la Variobase® pour bridge/barre cylindrique des analogues des implants.
- Retirer la restauration wax-up de la Variobase® pour bridge/barre cylindrique.

##### Remarque :

- La conception wax-up ne doit pas être retirée lorsque les parties secondaires sont placées sur le modèle en plâtre.
- En raison de la forme supérieure cylindrique, le wax-up peut être endommagé.



##### 5b – Variobase® pour bridge/barre

- Retirer la conception wax-up de la Variobase® pour bridge/barre avec la forme supérieure conique directement à partir du modèle en plâtre.

##### Remarque :

- Grâce à la forme supérieure conique, la restauration wax-up est retirée directement à partir du modèle en plâtre puisque les angulations plus élevées peuvent être compensées.



#### Étape 6 – Fabriquer la restauration

- Suivre la procédure standard afin de soit presser soit mouler la restauration prothétique.
- Il peut s'agir d'un bridge ou d'une prothèse sous forme d'infrastructure (conception anatomique réduite) ou d'une restauration au volume définitif (conception anatomique complète).

#### Remarque :

- Pour obtenir des résultats optimaux, il est recommandé d'éviter des matériaux et les procédés de comblement rapide. Le plastique de la coiffe calcinable nécessite un temps suffisant pour être complètement calciné.



#### Remarque :

- Si vous effectuez le maquillage et le glaçage de l'infrastructure, assurez-vous que le coefficient d'expansion thermique du matériau de maquillage et de glaçage correspond au coefficient d'expansion thermique du matériau de l'infrastructure.

## 2.4 LIAISON

### 2.4.1 Recommandations générales

#### Pré-traitement

- Toujours porter des gants.
- Tous les composants doivent être secs et dépourvus de graisse.
- Nettoyer à la vapeur, aux ultrasons ou à l'alcool.
- Garantir un bon ajustement passif de la restauration afin d'obtenir le meilleur résultat de liaison possible.

Sablage des composants prothétiques Variobase® :

Type de produit	Instructions
Variobase®	<ul style="list-style-type: none"><li>• Nous ne recommandons pas d'effectuer le sablage de la Variobase® pour couronne, de la Variobase® pour couronne SA ou de la Variobase® pour bridge/barre cylindrique afin d'obtenir une liaison forte, en raison de la conception spécifique de sa partie secondaire avec les éléments de rétention.</li><li>• Si le sablage fait partie intégrante de votre procédure de laboratoire, vous pouvez effectuer un sablage avec 50 µm Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> et un maximum de 2 bar.</li><li>• Nous ne recommandons pas le sablage de la Variobase® pour bridge/barre avec une forme supérieure conique.</li></ul> <p><b>Remarque :</b> la profondeur du filetage de l'hélice peut être réduite après le sablage, conduisant potentiellement à une plus faible rétention</p>
Variobase® XC	Il n'est pas nécessaire de sabler la Straumann® Variobase® XC, car cela altère la surface de la partie secondaire prétraitée et risque de réduire le maintien par scellement.
Variobase® C	La Variobase® C doit subir un sablage avec 50 µm Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> et max. 2 bar en raison de sa conception.

#### Matériau de liaison

- Utiliser un matériau de liaison approuvé pour la liaison du matériau de restauration choisi à la Variobase®.
- Utiliser toujours les composants au sein d'un système de liaison. Ne pas mélanger des composants de marques différentes.
- Toujours suivre les instructions du fabricant de ciment pendant toute la procédure de scellement.
- Toujours utiliser l'amorce appropriée si une est mentionnée dans le mode d'emploi du fabricant du matériau de restauration ou de ciment.

**Remarque :** pour obtenir plus d'informations sur la procédure de nettoyage, veuillez consulter le mode d'emploi.

### 2.4.2 Restaurations unitaires sur un Variobase® pour couronne et une Variobase® pour couronne SA



#### Étape 1 – Fixation du composant prothétique Variobase® sur le modèle en plâtre

- Fixer la Variobase® pour couronne avec le tournevis SCS ou la Variobase® pour couronne SA avec le tournevis SA (codage couleur vert) aux analogues des implants en serrant la vis basale ou la vis SA (code couleur vert) à la main.
- Sceller le puits de vissage afin d'éviter qu'un excès de ciment ne coule dans le puits de vissage.

**Remarque :**

- Pour garantir une pose précise de la restauration prothétique sur la Variobase® pour couronne ou la Variobase® pour couronne SA, effectuez la liaison toujours sur le modèle en plâtre.
- En raison de la nature symétrique des quatre cams, confirmer la position de la couronne selon la véritable anatomie du patient avant la liaison.



**Étape 2 – Liaison**

- Appliquer un ciment dentaire auto-adhésif sur la Variobase® pour couronne ou la Variobase® pour couronne SA.
- Suivre le mode d'emploi du fabricant de ciment.
- Effectuer la liaison de la restauration prothétique au composant prothétique Variobase®.



**Remarque :**

- Éliminer immédiatement tout excès de ciment du composant prothétique Variobase®.
- Polissez la bordure inférieure de la restauration prothétique lorsque le ciment a séché.
- Utilisez toujours un auxiliaire de polissage pour protéger la connexion prothétique de la partie secondaire.
- Ne cuisez pas la partie secondaire après la liaison.

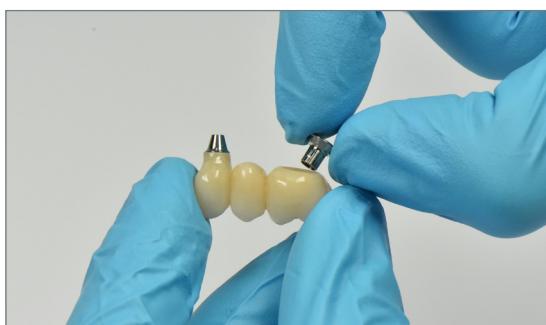


## 2.4.3 Restaurations plurales sur les composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre

### 2.4.3.1 Procédure de scellement pour la Variobase® pour bridge/barre cylindrique en association avec un auxiliaire de scellement

Afin d'effectuer la liaison avec l'auxiliaire de scellement, veuillez prendre en compte les recommandations suivantes :

- La conception et la fabrication de l'infrastructure doivent être effectuées à l'aide d'un corps de scannage et de la bibliothèque implantaire de la Variobase® pour bridge/barre cylindrique. Cela garantit que les dimensions du puits de vissage sont compatibles avec les dimensions de l'auxiliaire de scellement.
- Utiliser la coiffe calcinable pour les restaurations en céramique pressées ou moulées afin de garantir que le puits de vissage de la restauration est ajusté aux dimensions de l'auxiliaire de scellement.
- Ne pas utiliser l'auxiliaire de scellement pour les solutions avec puits de vissage angulés.
- L'auxiliaire de scellement est à usage unique.



#### Étape 1 – Assemblage et insertion de la Variobase® pour bridge/barre cylindrique sur le modèle en plâtre

- Monter l'infrastructure finalisée avec la Variobase® pour bridge/barre cylindrique en dehors du modèle en plâtre.



- Transférer la restauration sur le modèle en plâtre.
- Fixer la Variobase® pour bridge/barre cylindrique aux analogues d'implants en serrant les vis basales à la main (max. 15 Ncm).
- Vérifier la pose adéquate de la restauration sur le modèle en plâtre.
- Effectuer une dernière vérification de l'ajustement avant la liaison.
  - Vérifier les points de contact en position mésiale/distale.
  - Vérifier l'ajustement passif.

**Remarque :** l'infrastructure doit être placée sur la plate-forme de la partie secondaire avec une distribution de charge égale après le scellement. Un ajustement de la restauration qui ne serait pas passif pourrait conduire à un descellement.

- Vérifier l'ajustement occlusal.
- Finaliser (ex. polissage, etc.) avant le scellement.

#### Étape 2 – Sélection de l'auxiliaire de scellement approprié

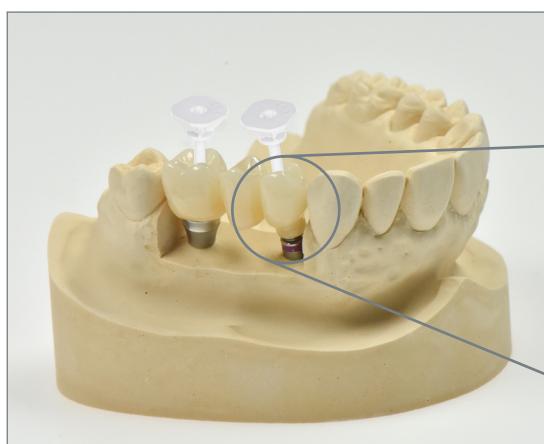
	NC	RC	NNC	RN	WN	RB/WB	NT	RT	WT	Coiffes pour parties secondaires vissées
Variobase® pour bridge/barre cylindrique	022.0110	022.0111	048.377	048.378	048.379	062.4961	037.0204	037.1204	037.2204	023.0028 (Ø 3,5 mm)
Auxiliaire de scellement	160.2 (CA 2)	160.3 (CA 3)	160.1 (CA 1)		160.3 (CA 3)		160.3 (CA 3)			

#### Remarque :

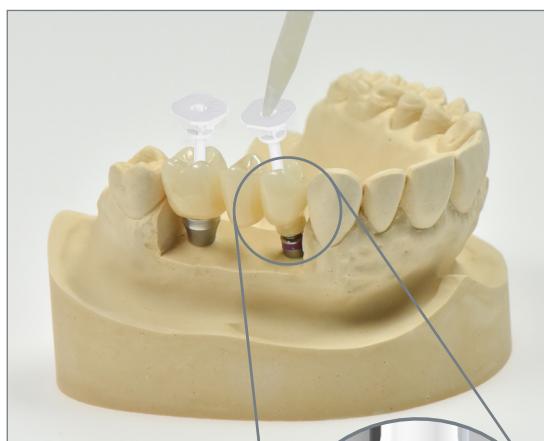
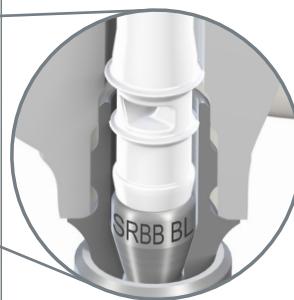
- L'auxiliaire de scellement adapté à la Variobase® pour bridge/barre cylindrique respectif sera inclus dans le même emballage afin de garantir un bon fonctionnement.
- L'auxiliaire de scellement n'est pas compatible avec la gamme Variobase® XC.

### Étape 3 – Insertion de l'auxiliaire de scellement et application de ciment

**Remarque :** avant de pouvoir insérer l'auxiliaire de scellement, la Variobase® pour bridge/barre cylindrique doit être vissé à la main sur l'analogique de l'implant.



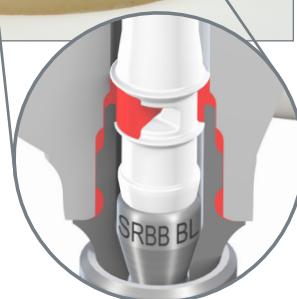
- Insérer l'auxiliaire de scellement dans chaque canal d'accès à la vis.
- Un « clic » tangible indique la pose adéquate de la tête de la vis.



- Avant d'appliquer le ciment, vérifier que l'infrastructure a été mise en place correctement sur la Variobase® pour bridge/barre cylindrique.
- Appliquer un ciment dentaire auto-adhésif à travers le trou d'accès de l'auxiliaire de scellement.
- Arrêter lorsqu'un excès de ciment émerge de la base de la partie secondaire.

#### Remarque :

- Si aucun excès de ciment n'apparaît sur la base de la partie secondaire, arrêter immédiatement d'appliquer du ciment et retirer l'auxiliaire de scellement. Cela indique que la pose de l'auxiliaire de scellement est inadéquate.
- En cas de dysfonctionnement, utiliser un nouvel auxiliaire de scellement.





- Retirer l'auxiliaire de scellement après l'application directe de ciment.
- Éliminer immédiatement tout excès de ciment du composant prothétique Variobase®.



- Pousser la restauration vers le bas et veiller à ce que l'infrastructure soit mise en place correctement sur la plateforme cylindrique de la Variobase® pour bridge/barre.
- Durcir le ciment.



#### Étape 4 – Finalisation de la restauration

- Dévisser la restauration pour la finalisation.
- Polissez la bordure inférieure de la restauration prothétique lorsque le ciment a séché.
- Utilisez toujours un auxiliaire de polissage pour protéger la connexion prothétique de la partie secondaire.

#### Remarque :

- Ne cuisez pas la partie secondaire après la liaison.

#### **2.4.4 Préparer la restauration à envoyer au dentiste**

Après finalisation et nettoyage, fixer la restauration sur le modèle en plâtre avant de l'envoyer au dentiste.

S'assurer que la vis pour l'insertion finale n'a pas été utilisée pendant la procédure au laboratoire.

# 3 PROCÉDURE DENTAIRE

## 3.1 COURONNE IMPLANTO-PORTÉE EN CABINET SUR LA STRAUMANN® VARIOBASE® C

La Variobase® C est compatible avec le corps de scannage Sirona®, le pilier de prise d'empreinte Sirona® ScanPost® et les blocs de matériau avec un canal d'accès à la vis préforé, et peut être utilisé dans le cadre de l'offre Sirona® CADCAM pour les restaurations en cabinet et en laboratoire.

**Remarque :** pour le traitement de la restauration prothétique, on peut utiliser soit un système CEREC® offrant l'option d'une procédure de travail implanto-portée en cabinet ou un système en laboratoire Sirona®. Que ce soit pour le scannage, la conception, l'usinage et la finalisation de la restauration, veuillez suivre le mode d'emploi de Sirona® et du fabricant de matériaux.



### 3.1.1 Conception et fabrication de la restauration

#### Étape 1 – Commande des composants

Sélectionnez les composants comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Variobase® C	Taille du Sirona® Scanbody	ScanPost	Taille des trous d'accès à la vis des blocs de matériaux
022.0044	L	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> S BL4.1L	L
022.0043	S	Sirona® ScanPost® L <sup>1,2</sup> S BL3.3L2	S
022.0018	S	Pas disponible	S
022.0019	L	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> SSO4.8L	L
022.0020	L	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> SSO6.5L	L
037.0205	S	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	S
037.1205	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
037.2205	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
062.4981	S ou L <sup>4</sup>	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	S
062.4982	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
062.5028	S	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	S
062.5029	S	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	S
062.5030	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
062.5031	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
062.4983	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L
062.5032	L	Straumann® ScanPost S RB/WB L <sup>3</sup> 065.0038	L

<sup>1</sup> Veuillez commander Sirona® ScanPost® L via les canaux de vente de Sirona

<sup>2</sup> Veuillez utiliser un corps de scannage de taille L lors de l'utilisation du Sirona® ScanPost® ou du Straumann® ScanPost S RB/WB L pour la prise d'empreinte numérique

<sup>3</sup> Veuillez commander un ScanPost S RB/WB L via les canaux de vente de Straumann

<sup>4</sup> Veuillez utiliser un corps de scannage de taille S lorsque vous utilisez Straumann® Variobase® C pour le scannage.

Veuillez utiliser un corps de scannage de taille L lorsque vous utilisez Straumann® ScanPost S RB/WB L.

**Remarque :** les anciennes versions de la Variobase® pour CEREC® RC (022.0024) et NC (022.0025) ne sont pas compatibles avec les nouvelles versions Variobase® C RC GH de 1mm (022.0044) et NC GH de 1mm (022.0043) en raison de différences dans les paramètres de conception des produits.

## Étape 2 – Prise du scan intra-oral

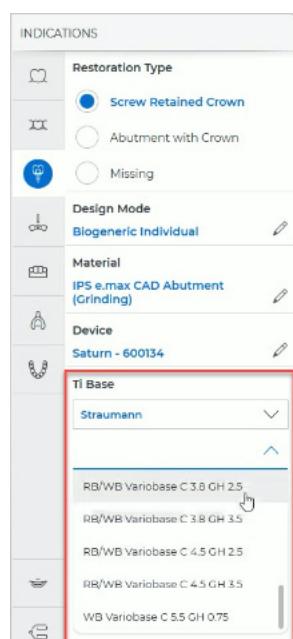


Insérer la Variobase® C ou le pilier de prise d'empreinte Sirona® ScanPost® sur l'implant.

Placer le Sirona® Scanbody sur la Variobase® C ou le Sirona® ScanPost®.

Réaliser l'empreinte intra-orelle.

## Étape 3 – Conception et usinage de la restauration

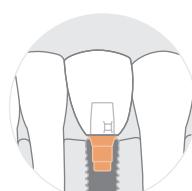


Masque de sélection du logiciel Sirona CEREC®

- Utilisez votre logiciel Sirona pour sélectionner la Variobase® C original Straumann®.
- Sélectionner la Variobase® C dans la bibliothèque d'implants du système CAD/CAM pour concevoir la restauration.
- Usiner la restauration.

**Remarque :** disponibilité spécifique au pays. Veuillez contacter le représentant de vente Sirona afin de vérifier la disponibilité du logiciel ou votre représentant de vente Straumann pour vérifier la disponibilité des parties secondaires.

### 3.1.2 Collage



- Vérifier l'ajustement de la restauration dans la cavité buccale sur la Variobase® C.
- Terminer la restauration conformément aux procédures standards.
- Sceller la restauration sur la Variobase® C en suivant les instructions figurant à la section 2.4.2 Restaurations unitaires sur une Variobase® pour couronne et une Variobase® pour couronne SA.
- Procéder à l'insertion finale dans la bouche du patient.

**Remarque :** ne cuisez pas la partie secondaire après la liaison.

## 3.2 INSERTION FINALE DES RESTAURATIONS VARIOBASE®

### Étape 1 – Préparation

- Retirer la coiffe de cicatrisation ou la restauration provisoire.
- Retirer la superstructure du modèle en plâtre et dévisser les composants prothétiques Variobase® de l'analogue.
- Nettoyer et sécher soigneusement l'intérieur de l'implant et la partie secondaire.

### Remarque :

- Toujours s'assurer que les surfaces des filetages et des têtes de vis sont propres et qu'une nouvelle vis est utilisée pour la restauration définitive.

### 3.2.1 Insertion finale des restaurations unitaires sur une Variobase® pour couronne et une Variobase® pour couronne SA



#### Option A : restauration définitive vissée

- Positionner les composants prothétiques Variobase® stérilisés avec la restauration prothétique dans l'implant. Serrer la vis à 35 Ncm à l'aide du tournevis SCS ou SA accompagné de la clé à cliquet et du dispositif dynamométrique.
- Fermer le puits de vissage avec du coton et un matériau d'obturation (p. ex., gutta-percha). Ceci permet un retrait ultérieur de la Variobase® dans le cas où un remplacement d'une couronne, d'un bridge ou d'une prothèse serait requis.



#### Option B : Variobase® pour couronne – Restauration scellée finale

- Positionner l'implant Variobase® stérilisé dans l'implant. Serrer la vis à 35 Ncm à l'aide du tournevis SCS accompagné de la clé à cliquet et du dispositif dynamométrique.
- Fermer le puits de vissage avec du coton et un matériau d'obturation (p. ex., gutta-percha). Cela permet le retrait ultérieur de la Variobase® dans l'éventualité où un remplacement de la couronne serait nécessaire.
- Scellez la superstructure sur la partie secondaire.
- Éliminer l'excès de ciment.

### 3.2.2 Insertion finale des restaurations plurales avec les composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre

- Positionner les composants prothétiques Variobase® stérilisés avec la restauration prothétique dans l'implant.
- Visser toutes les parties secondaires sur l'implant à la main avec une légère force et une distribution de charge égale.
- Serrer les vis diagonalement à 35 Ncm afin d'éviter les forces de friction.



**Conseil :** cette technique de vissage sans tension est très importante pour les restaurations de plus grande taille ou pour les restaurations d'arcade complète sur les composants prothétiques Variobase® pour bridge/barre afin d'éviter le desserrage de la liaison.

### 3.3 RETRAIT DES PARTIES SECONDAIRES TORCFIT™ APRÈS SERRAGE DÉFINITIF

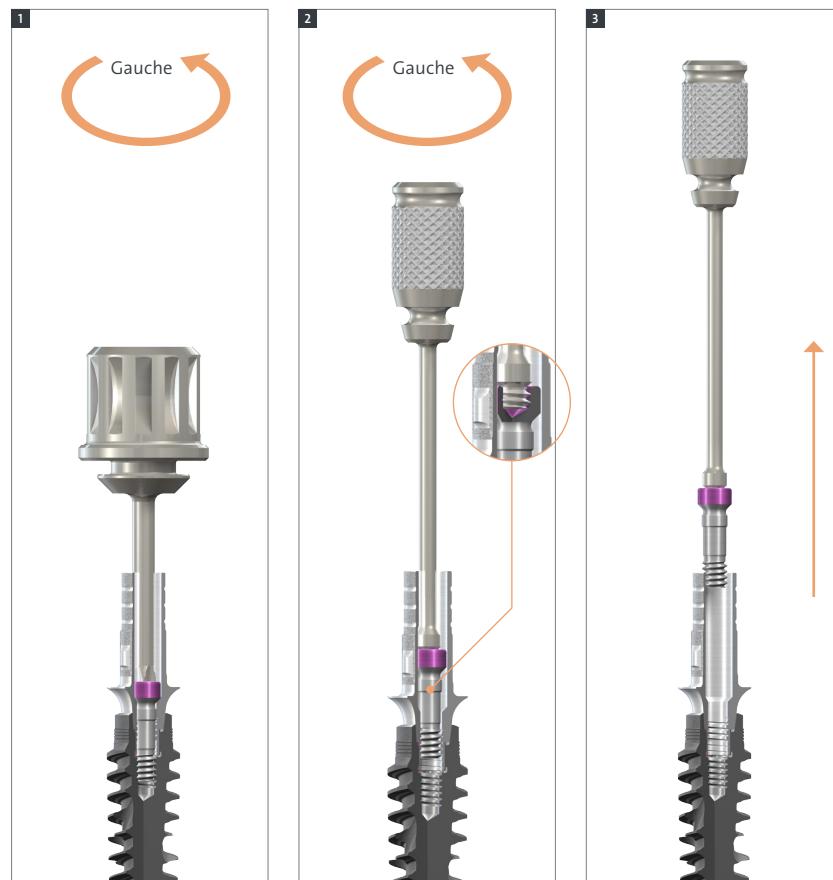
En raison du scellement étroit du cône à 7° de la connexion TorcFit™, les parties secondaires peuvent être solidement verrouillées dans l'implant après l'insertion finale.

La vis de retrait de partie secondaire RB/WB pousse la partie secondaire hors de l'implant sans appliquer de couple de serrage élevé ni de moments de flexion à l'os.

#### 3.3.1 Extracteur TorcFit™ pour vis basale (réf. 065.0008 et 065.0009)

Si la vis basale ne peut pas être soulevée avec le tournevis SCS après desserrage [1], l'extracteur peut être utilisé.

Cet outil comporte un filetage à gauche qui s'engage dans la tête de vis basale [2] afin de soulever la vis basale [3].

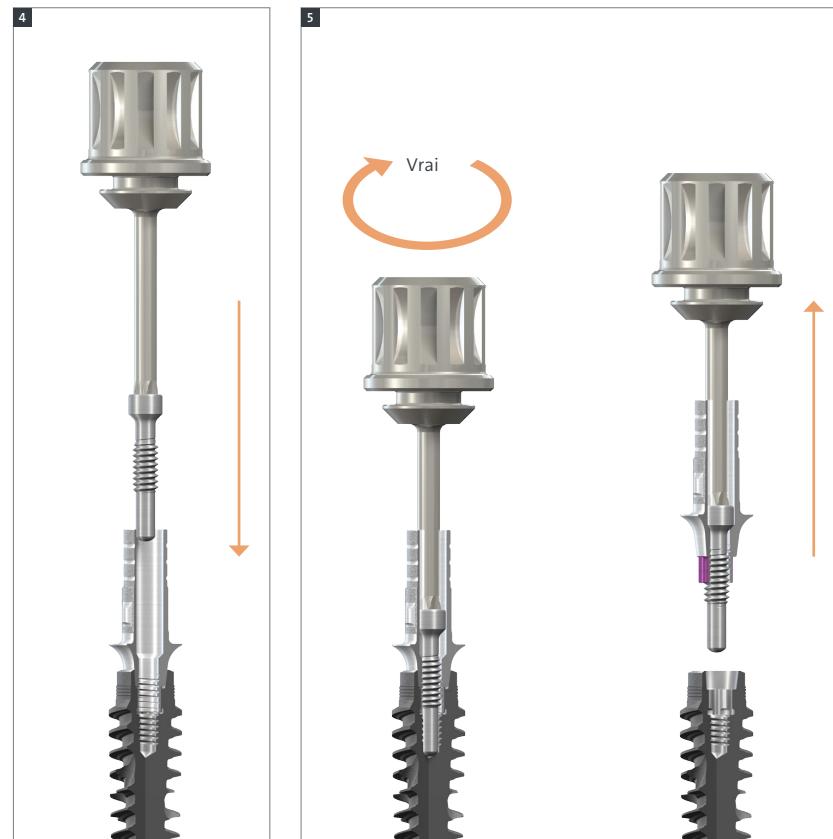


#### 3.3.2 Vis de retrait de partie secondaire TorcFit™ (réf. 065.007)

Si la partie secondaire ne peut pas être retirée à la main en raison de l'ajustement par friction, la vis de retrait de partie secondaire peut être utilisée pour pousser la partie secondaire.

Raccordez le tournevis SCS à la vis de retrait et vissez-la dans la partie secondaire [4] jusqu'à ce que la partie secondaire soit poussée vers l'extérieur et puisse être retirée [5].

**Remarque :** lors de l'utilisation de Variobase® pour couronne SA, il peut être nécessaire de retirer ou de couper la couronne afin d'accéder au puits de vissage. Une fois la couronne retirée, la procédure pour retirer la partie secondaire angulée avec l'instrument de retrait reste la même que celle pour la partie secondaire droite.



## 3.4 RETRAIT DES PARTIES SECONDAIRES VISSÉES TLX NT

En raison du scellement étroit du cône à 7° de la connexion TorcFit™, les parties secondaires vissées TLX NT peuvent être solidement verrouillées dans l'implant après l'insertion définitive.

### 3.4.1 Extracteur TorcFit™ pour vis basale (065.0008 et 065.0009)

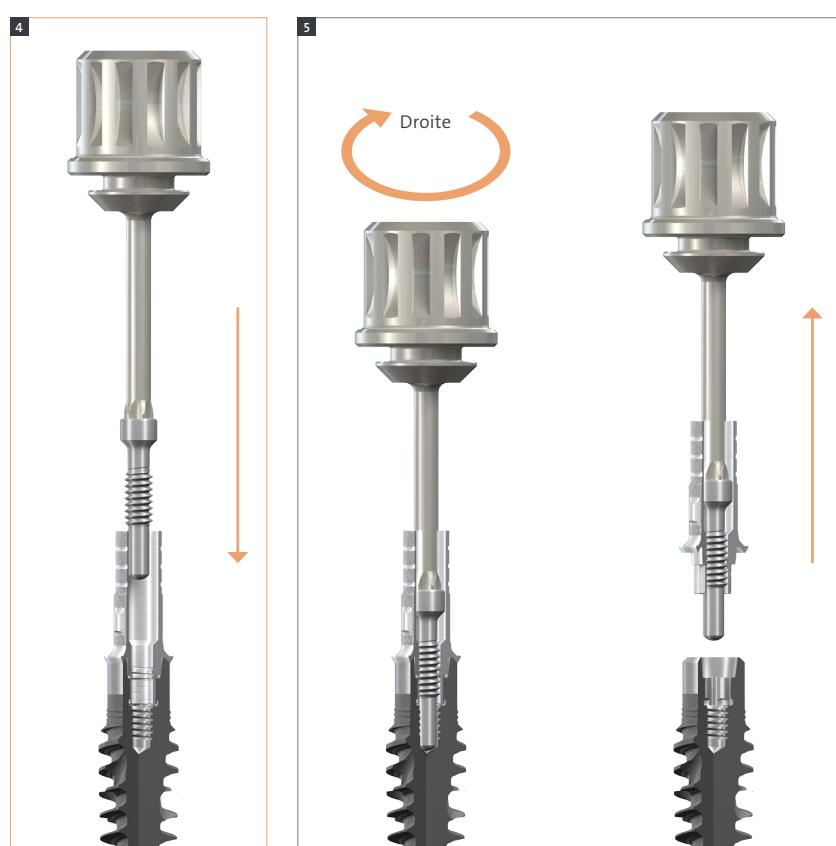
Si la vis basale ne peut pas être retirée avec le tournevis SCS [1], l'extracteur peut être utilisé.

Cet outil comporte un filetage à gauche qui s'engage dans la tête de vis basale [2] afin d'extraire la vis basale [3].

### 3.4.2 Vis de retrait de partie secondaire TorcFit™ (065.0007)

Si la partie secondaire vissée TLX NT ne peut pas être retirée avec tournevis SCS seul, la vis de retrait de parties secondaires peut être utilisée.

Insérez le tournevis SCS dans la vis de retrait de parties secondaires. Vissez la vis dans la partie secondaire [4] jusqu'à ce que l'adhérence soit suffisante pour séparer la partie secondaire de l'implant [5].



# 4 LISTE DE RÉFÉRENCE DES PRODUITS

## 4.1 APERÇU DU SYSTÈME

#### 4.1.1 Au niveau de l'implant

SC	NC	RC	NNC	RN	WN	RB/WB	WB
Ovale	Ø 3,8 mm	Ø 4,5 mm	Ø 3,9 mm	Ø 5,05 mm	Ø 7,0 mm	Ø 3,8 mm	Ø 4,5 mm
Analuges							
	025.0023	025.2101	025.4101	048.127	048.124	065.0021 RB/WB	065.0022 WB
Analuges d'implant repositionnables				—			
	025.0024	025.2102	025.4102		048.129	048.172	065.0023
Corps de scannage							
	025.0077	025.0078	025.0079	048.383	048.384	048.385	065.0024
Variobase® pour couronne	Hauteur de la partie secondaire 5,5 mm	Hauteur de la partie secondaire 3,5 mm	Hauteur gingivale 1 mm	Hauteur gingivale 2 mm	Hauteur gingivale 3 mm	Hauteur gingivale 2 mm	Hauteur gingivale 3 mm
Hauteur de la partie secondaire 5,5 mm	022.0038	025.2921	025.4921	048.709	048.710	048.711	065.0103
Hauteur gingivale 3 mm	022.0039	022.0102	022.0103	—	—	—	065.0103
Hauteur gingivale 2 mm	022.0040	022.0104	022.0105	—	—	—	065.0103
Hauteur gingivale 1 mm				022.0021	022.0022	022.0023	
Hauteur gingivale 2 mm		022.0027	022.0026				
Hauteur gingivale 3 mm		022.0106	022.0107	—	—	—	
Hauteur gingivale 2 mm		022.0108	022.0109				

Variobase® XC pour couronne	RB/WB		WB	
	$\varnothing 3,8\text{ mm}$	$\varnothing 4,5\text{ mm}$	$\varnothing 5,5\text{ mm}$	$\varnothing 6,5\text{ mm}$
Hauteur de la partie secondaire 7 mm	Hauteur gingivale 0,75 mm	Hauteur gingivale 1,5 mm	Hauteur gingivale 0,75 mm	
Hauteur gingivale 2,5 mm	062.5017	062.5020	062.5023	
Hauteur gingivale 3,5 mm	062.5018	062.5021	062.5024	062.5061
	062.5019	062.5022	062.5059	062.5062

	SC	NC	RC	NNC	RN	WN
Vis auxiliaires pour Variobase® pour couronne	Ovale	$\varnothing 4,1$ mm	$\varnothing 4,7$ mm	$\varnothing 4,2$ mm	$\varnothing 5,1$ mm	$\varnothing 7,0$ mm
Coiffes calcinables pour Variobase® pour couronne				Hauteur de la partie secondaire 3,5 mm		
Coiffes calcinables pour Variobase® pour couronne				Hauteur de la partie secondaire 3,5 mm		
Vis auxiliaires pour Variobase® pour couronne						
Coiffes calcinables pour Variobase® pour couronne SA						
Vis auxiliaires pour Variobase® pour couronne SA						

Coiffe calcinable pour Variobase® XC pour couronne SA	Variobase® XC pour couronne SA			
	RB/WB		WB	
	$\varnothing 3,8$ mm	$\varnothing 4,5$ mm	$\varnothing 5,5$ mm	$\varnothing 6,5$ mm
		–	 062.5012	–
	062.5009	062.5013	062.5063	
	062.5010	062.5060	062.5064	
	062.5011		–	

Coiffe calcinable pour Variobase® XC pour couronne	RB/WB			
	RB/WB		WB	
	$\varnothing 3,8$ mm	$\varnothing 4,5$ mm	$\varnothing 5,5$ mm	$\varnothing 6,5$ mm
	065.0106	065.0107	065.0108	065.0124
			 065.0036	

Coiffe calcinable pour Variobase® XC pour couronne SA	RB/WB			
	RB/WB		WB	
	$\varnothing 3,8$ mm	$\varnothing 4,5$ mm	$\varnothing 5,5$ mm	$\varnothing 6,5$ mm
	–	 065.0112	 065.0113	 065.0126
			 065.0037	

	SC	NC	RC	NNC	RN	WN
	Ovale	$\varnothing 4,5$ mm	$\varnothing 4,5$ mm	$\varnothing 4,2$ mm	$\varnothing 5,0$ mm	$\varnothing 7,0$ mm
Variobase® pour bridge/barre cylindrique						
Coiffes calcinables pour Variobase® pour bridge/barre cylindrique	—					
Variobase® pour bridge/barre						
Coiffes calcinables pour Variobase® pour bridge/barre	—					
Vis auxiliaires pour Variobase® pour bridge/barre et Variobase® pour bridge/barre cylindrique						
			025.2926			048.356

	SC	NC	RC	NNC	RN	WN
	Ovale	$\varnothing 3,8\text{ mm}$	$\varnothing 4,5\text{ mm}$	$\varnothing 3,9\text{ mm}$	$\varnothing 5,0\text{ mm}$	$\varnothing 6,7\text{ mm}$
Variobase® C						
Vis auxiliaires pour Variobase® C	—	022.0043	022.0044	022.0018	022.0019	022.0020
ScanPost						
		Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> S BL3.3L	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> S BL4.1L	Pas disponible	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> SSO4.8L	Sirona® ScanPost® L <sup>1</sup> SSO6.5L

<sup>1</sup> Veuillez commander Sirona® ScanPost® L via les canaux de vente de Sirona

<sup>2</sup> Veuillez utiliser un corps de scannage de taille L lorsque vous utilisez le pilier de prise d'empreinte Sirona® ScanPost® pour le scannage

<sup>3</sup> Veuillez commander un ScanPost S RB/WB L via les canaux de vente de Straumann

	NT	RT	WT
	Ø4 mm	Ø5 mm	Ø7 mm
Parties secondaires Variobase® XC pour couronne			
	062.5025	062.5026	062.5027
Coiffes calcinables pour Variobase® pour couronne			
	065.0109	065.0110	065.0111
Vis basale pour Variobase® pour couronne			
	036.3110		

	NT	RT	WT
	Ø4 mm	Ø5 mm	Ø7 mm
Parties secondaires Variobase® XC pour couronne SA			
	062.5014	062.5015	062.5016
Coiffes calcinables pour Variobase® XC pour couronne SA			
	065.0114	065.0115	065.0116
Vis basale pour Variobase® pour couronne SA			
		036.3111	

	NT	RT	WT
	Ø4,2 mm	Ø5 mm	Ø7 mm
Parties secondaires Variobase® XC pour B/B			
	062.5003	062.5004	062.5005
Coiffes calcinables pour Variobase® XC pour B/B			
	065.0117	065.0118	065.0119
Vis basale pour Variobase® pour B/B			
	036.3110		

	NT	RT	WT
	Ø4,2 mm	Ø5 mm	Ø7 mm
Parties secondaires Variobase® XC pour B/B SA			
	062.4992	062.4993	062.4994
Coiffes calcinables pour Variobase® XC pour B/B SA			
	065.0120	065.0121	065.0122
Vis basale pour Variobase® pour B/B SA			
		036.3111	

	NT	RT	WT
	Ø4 mm	Ø5 mm	Ø7 mm
Variobase® C*			
	037.0205	037.1205	037.2205
Taille du Sirona® Scanbody	« S »	« L »	
Taille des trous d'accès à la vis des blocs de matériaux	« S »	« L »	
Vis de remplacement			
	036.3110		

#### 4.1.2 Au niveau de la partie secondaire

		Au niveau de la partie secondaire				
		NC	RC et RB/WB			
Analogues		 023.2754 (0°, Ø 3,5 mm) 023.4756 (0°, Ø 4,6 mm) 023.4757 (angulé, Ø 4,6 mm)		 023.4756 (0°, Ø 4,6 mm) 023.4757 (angulé, Ø 4,6 mm)		
Analogues d'implant repositionnables		 025.0007 (Ø 3,5 mm) 025.0008 (Ø 4,6 mm)		 025.0008 (Ø 4,6 mm)		
Corps de scannage		 025.0080 (Ø 3,5 mm) 025.0081 (Ø 4,6 mm)		 025.0081 (Ø 4,6 mm)		
Variobase® pour bridge/barre cylindrique et Variobase® XC		 023.0027 (Ø 3,5 mm) 023.0028 (Ø 4,6 mm)	 023.0028 (Ø 4,6 mm)	 023.0038 (Ø 4,6 mm)	 023.0040 (Ø 4,6 mm)	 023.0041 (Ø 4,6 mm)
Coiffes calcinables pour Variobase® pour bridge/barre cylindrique		 023.0031 ; 023.0031V4 (Ø 3,5 mm) 023.0032 ; 023.0032V4 (Ø 4,6 mm)	 023.0032 (Ø 4,6 mm) 023.0032V4 (Ø 4,6 mm)	–		
Vis auxiliaires pour Variobase® pour bridge/barre et Variobase® pour bridge/barre cylindrique		 023.4763	 023.4763	 023.4763	 025.0054	

## 4.2 AUXILIAIRES ET INSTRUMENTS

Réf.	Photos	Article	Dimensions	Matériaux
<b>Tournevis SCS</b>				
046.400		SCS Tournevis pour clé à cliquet, extra court	Longueur 15 mm	acier inoxydable
046.401		SCS Tournevis pour clé à cliquet, court	Longueur 21 mm	acier inoxydable
046.402		SCS Tournevis pour clé à cliquet, long	Longueur 27 mm	acier inoxydable
<b>Tournevis avec solutions angulées</b>				
046.786		Tournevis SA pour clé à cliquet, extra court	Longueur 15 mm	acier inoxydable
046.787		Tournevis SA pour clé à cliquet, court	Longueur 21 mm	acier inoxydable
046.788		Tournevis SA pour clé à cliquet, long	Longueur 27 mm	acier inoxydable
046.789		Tournevis SA pour contre-angle, extra court	Longueur 20 mm	acier inoxydable
046.790		Tournevis SA pour contre-angle, court	Longueur 26 mm	acier inoxydable
046.791		Tournevis SA pour contre-angle, long	Longueur 32 mm	acier inoxydable
046.792		Auxiliaire de préhension du tournevis SA	s/o	acier inoxydable
<b>Clé à cliquet</b>				
046.119		Clé à cliquet, y compris l'instrument de service	Longueur 84 mm	acier inoxydable
<b>Auxiliaire de polissage et manche de préhension</b>				
046.239		Manche de préhension	Longueur 105 mm	AL/Acier
046.245		Protecteur de polissage pour coiffes RN synOcta®, à vissage transocclusal	Longueur 15 mm	acier inoxydable
025.0029		SC Auxiliaire de polissage	Longueur 16 mm	acier inoxydable
025.2920 025.2920-04		NC Auxiliaire de polissage	Longueur 16 mm	acier inoxydable
025.4920 025.4920-04		RC Auxiliaire de polissage	Longueur 16 mm	acier inoxydable
<b>Extracteurs pour parties secondaires TorcFit™</b>				
065.0007		TorcFit™ Vis de retrait de partie secondaire		TAN
065.0009		TorcFit™ Extracteur pour vis basale, type « tourne à gauche »	Longueur 21 mm	acier inoxydable
065.0008		TorcFit™ Extracteur pour vis basale, type « tourne à gauche »	Longueur 27 mm	acier inoxydable

# REMARQUES

## International Headquarters

Institut Straumann AG

Peter Merian-Weg 12

CH-4002 Basel, Switzerland

Phone +41 (0)61 965 11 11

Fax +41 (0)61 965 11 01

[www.straumann.com](http://www.straumann.com)

Dispositifs médicaux pour soins dentaires réservés aux professionnels de santé. Classes I, IIa et IIb, TÜV Süd CE0123. Nous vous invitons à lire attentivement les instructions qui accompagnent ce dispositif médical. Produits non-remboursés par les organismes de santé.

Sirona® et CEREC® sont des marques déposées de Sirona Dental Systems, GmbH, Allemagne. 3Shape® est une marque déposée de 3Shape A/S. DentalWings™ est une marque déposée de Dental Wings Inc., Canada.

© Institut Straumann AG, 2025. Tous droits réservés.

Straumann® et/ou les autres marques commerciales et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques commerciales ou marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.

