

MANUAL DE USO

Cosmos Plus | Crown & Bridge

Resina para impressão 3D de pontes, coroas, facetas, inlays e onlays permanentes.



YLLER
A Neodent Brand



INSTRUÇÕES PARA APRESENTAÇÕES DE 250g e 500g

Antes de adicionar a resina ao reservatório da impressora, é imprescindível homogeneizá-la adequadamente.



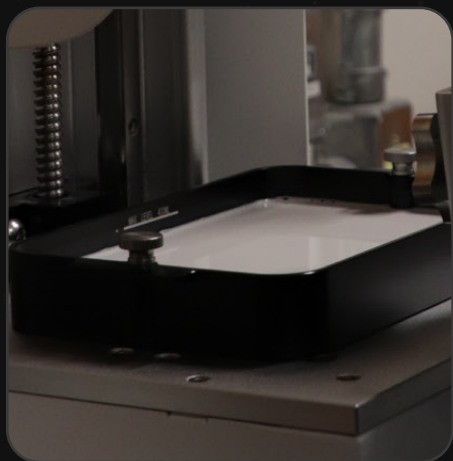
PASSO 1:

Coloque o frasco em um agitador de rolos por **30 minutos** ou misture manualmente utilizando uma espátula plástica até obter a completa homogeneização.



PASSO 2:

Aqueça a resina em banho-maria, mantendo a temperatura entre **28°C e 32°C**.



PASSO 3:

Adicione a quantidade de resina no reservatório, conforme o nível do mesmo.

IMPRESSÕES DOS DISPOSITIVOS FINAIS

Após homogeneização, aquecimento da resina e aprovação do arquivo de calibração, siga para a impressão dos **dispositivos finais**.

Após a impressão 3D, remova os dispositivos impressos da plataforma. As demonstrações apresentadas a seguir foram realizadas utilizando **Cosmos Plus Crown & Bridge Bleach**.

(Figura 1)

Caso os dispositivos contenham suportes, proceda com a **remoção cuidadosa** dos mesmos antes de realizar a etapa de limpeza (Figura 2). Após, siga com as etapas de **limpeza, secagem e pós cura**.

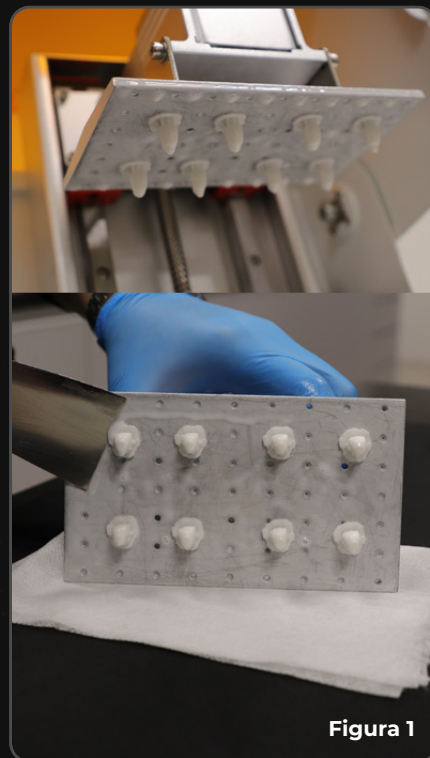


Figura 1

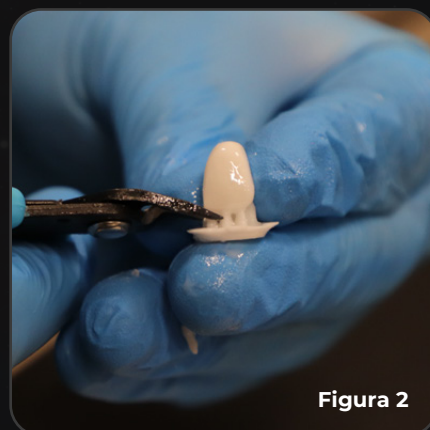


Figura 2

PROCESSO DE LIMPEZA

Foram desenvolvidos dois métodos de limpeza distintos para os dispositivos impressos utilizando a resina Cosmos Plus Crown & Bridge: limpeza **manual** e limpeza utilizando **banho de ultrassom**.

Recomenda-se a utilização de **Cosmos Plus Composite Cleaning Solution** como solução de limpeza em ambos os métodos.

NOTA 1: Não recomendamos o uso de álcool etílico ou isoproílico, pois ocasionará o esbranquiçamento do dispositivo final.



LIMPEZA UTILIZANDO MÉTODO MANUAL

As demonstrações apresentadas a seguir foram realizadas utilizando **Cosmos Plus Crown & Bridge Bleach**.

Método de limpeza manual descrito na bula de **Cosmos Plus Crown & Bridge**:

- Coloque os dispositivos dentro de um béquer e adicione Cosmos Plus Composite Cleaning Solution até cobrir os dispositivos (Figura 3a) e deixe por **1 minuto** (Figura 3b).
- Após escove com auxílio de uma escova dental por **1 minuto** (Figura 3c). Esse processo deve ser repetido por **3 vezes**, sempre trocando o Cosmos Plus Composite Cleaning Solution.

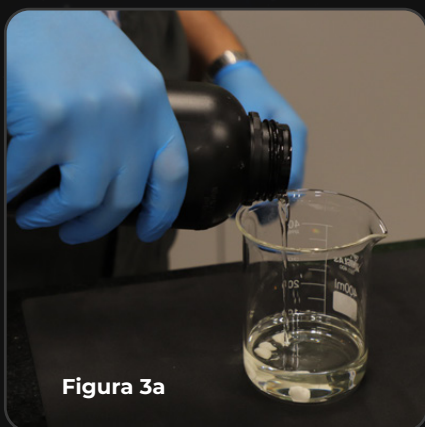


Figura 3a

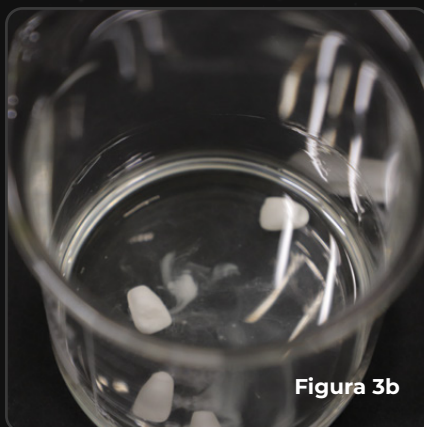


Figura 3b



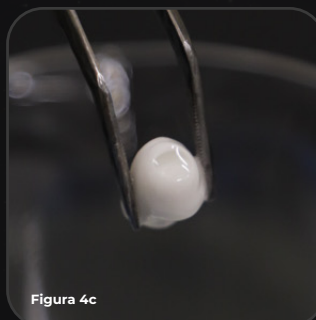
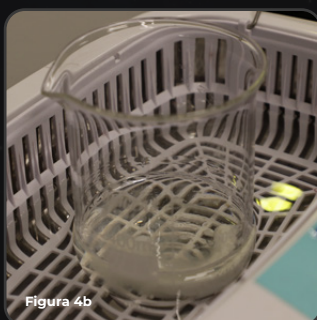
Figura 3c

NOTA 2: Cosmos Plus Composite Cleaning Solution **não pode ser aquecido**.

NOTA 3: Para a aplicação deste método, recomenda-se o uso de um béquer com capacidade de **400 mL**, contendo **100 mL** da solução, destinada à realização do procedimento de imersão seguido de escovação. Esse processo deve ser repetido por **3 vezes**, sempre trocando o Cosmos Plus Composite Cleaning Solution.

LIMPEZA UTILIZANDO BANHO DE ULTRASSOM

- Coloque o dispositivo dentro de um béquer e adicione Cosmos Plus Composite Cleaning Solution até cobrir o dispositivo (Figura 4a) e deixe por **3 minutos no ultrassom** (Figura 4b).
- Após, retire do ultrassom (Figura 4c) e coloque em um novo Cosmos Plus Composite Cleaning Solution por **3 minutos em repouso** (Figura 4d).



NOTA 4: Cosmos Plus Composite Cleaning Solution **não pode ser aquecido**.

NOTA 5: Para a aplicação deste método, composto por duas etapas:

Imersão em Cosmos Plus Composite Cleaning Solution utilizando ultrassom e imersão em Cosmos Plus Composite Cleaning Solution em repouso, recomenda-se a utilização de um **béquer de 400mL**.

Na **primeira etapa**, correspondente à etapa utilizando ultrassom, deve-se utilizar **150mL** da solução no béquer. Esse volume foi determinado considerando tanto a necessidade de submersão completa dos dispositivos odontológicos impressos quanto a estabilização adequada do recipiente no equipamento de ultrassom.

Na **segunda etapa**, correspondente à imersão em repouso em Cosmos Plus Composite Cleaning Solution, recomenda-se a utilização de **100mL** da solução.

SECAGEM DAS AMOSTRAS

A secagem dos dispositivos impressos deve ser realizada com o uso de **ar comprimido** (Figura 5), de forma **suave**, com o objetivo exclusivo de remover o excesso de Cosmos Plus Composite Cleaning Solution depositado sobre as peças.

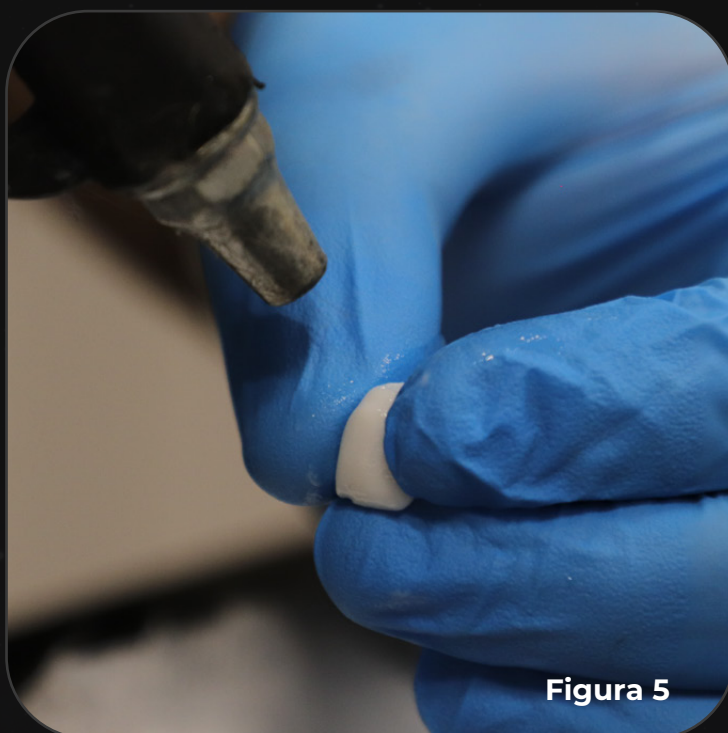


Figura 5

NOTA 6: Deve-se evitar a secagem excessiva do dispositivo, sendo desejável que este apresente **aspecto brilhoso** após o processo.

Na Figura 6a, está demonstrado um dispositivo odontológico submetido a secagem excessiva, enquanto na Figura 6b, apresenta-se um dispositivo devidamente seco.



Figura 6a



Figura 6b

PÓS CURA

A pós-cura dos dispositivos impressos deve ser realizada imediatamente após a secagem com ar comprimido. Podem ser utilizados os seguintes métodos para esse processo:

EQUIPAMENTO	PARÂMETRO	TEMPO
Pcure	Upper + Lower, 100%	20 minutos
Pionext	Todos os LEDs ligados	10 minutos
Anycubic	N/A	60 minutos
Câmara UV 72W	Virar os dispositivos em 30 minutos	60 minutos
Câmara UV 36W	Virar os dispositivos em 30 minutos	60 minutos
Otoflash	2000 ciclos de cada lado, totalizando 4000 ciclos	N/A

NOTA 7: utilize os equipamentos indicados para a realização da pós cura ou equipamentos com especificações equivalentes.

RESULTADO PÓS-CURA

A Figura 7 demonstra o resultado do dispositivo odontológico após a pós cura.



Figura 7

ACABAMENTO

Realize o polimento para retirar as marcas de suporte e após realize o processo de maquiagem (Figura 8), conforme instruções do fabricante. Para finalizar realize a imersão do dispositivo em **álcool 70°** por **10 minutos**.



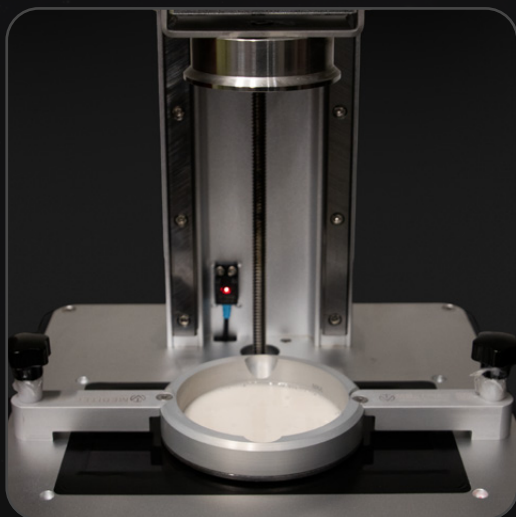
Figura 8

INSTRUÇÕES PARA A APRESENTAÇÃO DE 50g



RESERVATÓRIO PADRÃO

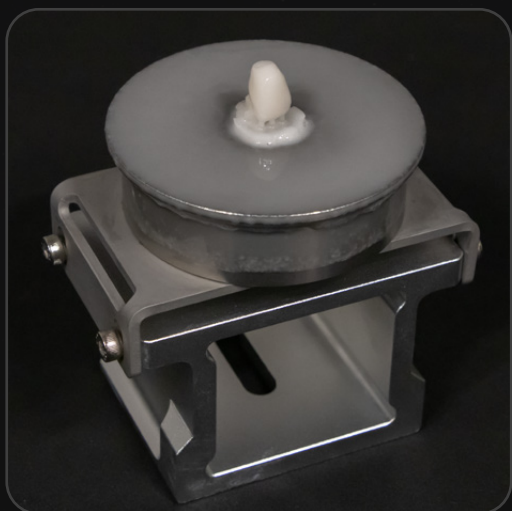
Para a versão de **50g** da **Resina Cosmos Plus Crown & Bridge** ao utilizar um reservatório de tamanho tradicional, adicione diretamente a quantidade total de resina no centro do reservatório da impressora. **Utilize exclusivamente para o teste de impressão 3D de 1 unitário.**



MINI VAT

A versão de **50g** da **Resina Cosmos Plus Crown & Bridge** pode ser empregada em impressões utilizando **mini VAT**. Realize as impressões dos dispositivos de acordo com o rendimento permitido pelo mini VAT.

Para ambos os casos (reservatório padrão ou mini VAT) a etapa de impressão 3D deve ser iniciada **imediatamente após a adição da resina no reservatório.**



Após a impressão, siga as etapas de **remoção do suporte, limpeza, secagem, pós-cura e acabamento**, conforme demonstrado anteriormente.



 [YLLER.COM.BR](https://www.yller.com.br)

 [@YLLEROFTICIAL](https://www.instagram.com/yllerofticial)

 [@YLLERBIOMATERIAIS](https://www.youtube.com/channel/UCYLLERBIOMATERIAIS)